

# ALTACK 542

## Анаэробный трубный герметик

### ОПИСАНИЕ

Altack 542 - предназначен для фиксации и герметизации металлических резьбовых трубных соединений. Продукт полимеризуется в условиях отсутствия воздуха в небольших зазорах между металлическими поверхностями и обеспечивает фиксацию и герметизацию соединений, работающих в условиях высоких нагрузок и вибрации. Altack 542 является тиксотропным, что исключает растекание продукта по поверхности после нанесения. Герметик быстро набирает промежуточную прочность. Обеспечивает тройной эффект: фиксирует, герметизирует, уплотняет. Защищает резьбовые соединения от внешней среды, предупреждает коррозию. Стоек к воздействию горючих материалов, гидравлических жидкостей, масел, хладагентов

### ПРИМЕНЕНИЕ

#### Сборка узла

1. Для наилучшего результата внешние и внутренние сопрягаемые поверхности необходимо очистить и обезжирить при помощи очистителей и дать им высохнуть.
2. Если поверхность изготовлена из неактивного металла или скорость полимеризации слишком мала, нанесите активатор Altack 7649 на сопрягаемые поверхности и дайте высохнуть.
3. Полностью покройте материалом несколько крайних витков наружной резьбы, кроме первого витка, тщательно заполняя пустоты. При применении продукта на резьбах большого диаметра или на увеличенных зазорах, откорректируйте соответственно количество продукта и нанесите материал также на внутреннюю резьбу.
4. Соберите соединение согласно существующей технологии.
5. Тщательно затянутые соединения обеспечивают мгновенную герметизацию на небольшое давление. Для обеспечения максимальной герметичности и химической стойкости дайте продукту заполимеризоваться в течение минимум 24 часов.

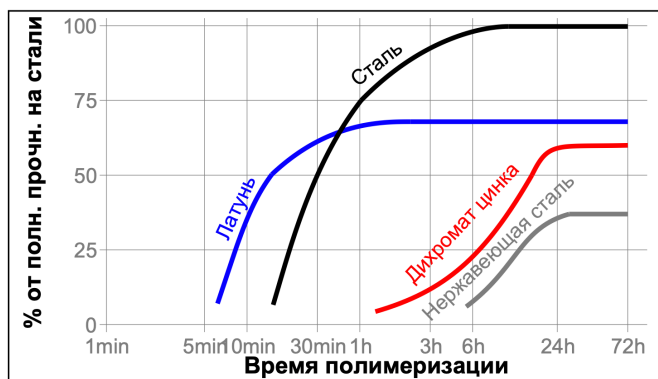
#### Разборка узла

1. Разберите узел с помощью ручного инструмента.
2. Заполимеризованный продукт может быть удален с помощью очистителя, а также механическим путем с применением металлической щетки.

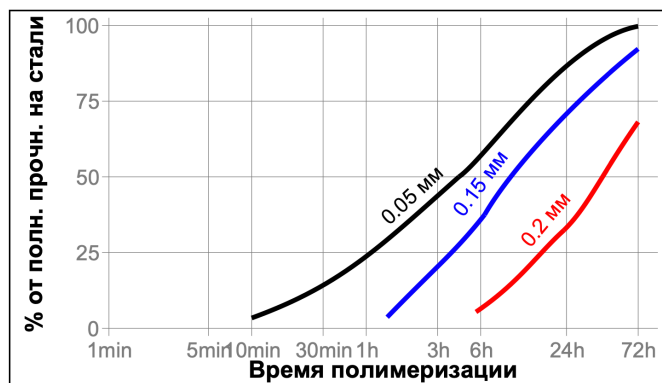
### ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технология	Акрил
Тип химического соединения	Эфир демилакрилата
Внешний вид	Жидкость коричневого цвета
Компоненты	Однокомпонентный
Вязкость	Низкая
Тип полимеризации	Анаэробный
Прочность	Средняя
Рекомендованный диаметр	3/4"

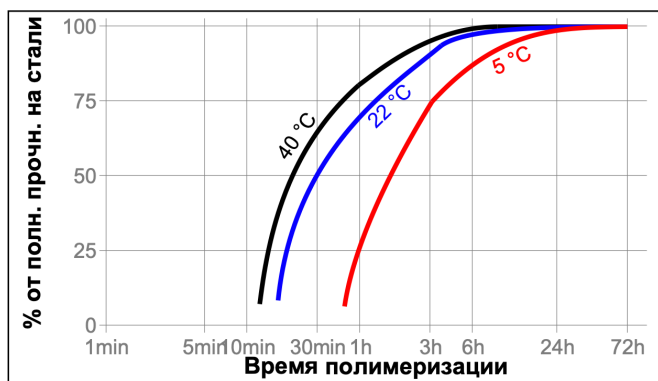
### СКОРОСТЬ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ В ЗАВИСИМОСТИ



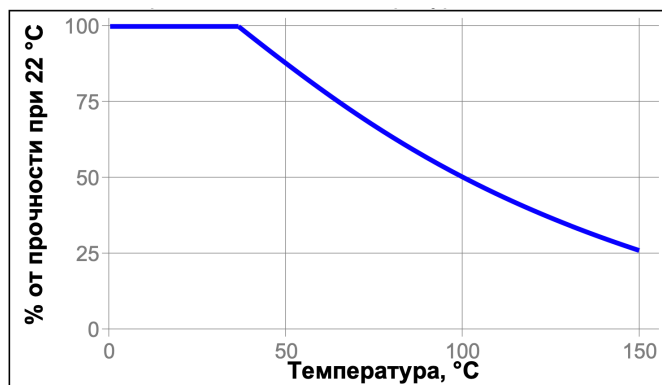
### СКОРОСТЬ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ В ЗАВИСИМО-



### СКОРОСТЬ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ



### ТЕМПЕРАТУРНАЯ СТОЙКОСТЬ



### ХИМОСТОЙКОСТЬ

Среда	°C	% от начальной прочности		
		100 часов	500 часов	1000 часов
Моторное масло	125	100	100	100
Неэтилированный бензин	22	100	100	95
Тормозная жидкость	22	100	100	95
Вода/гликоль, 50/50	87	90	90	90
Этанол	22	100	100	95
Ацетон	22	100	80	80

---

## **ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Продукт не рекомендуется применять в среде чистого кислорода, хлора и других сильных окислителей.

При использовании специальных систем для очистки поверхности перед применением продукта необходимо проверить его совместимость с моющими растворами. В отдельных случаях моющие растворы могут оказывать негативное воздействие на свойства продукта.

Продукт не рекомендуется использовать на пластмассах, особенно на термопластиках, вследствие возможности их разрушения. При необходимости такого применения следует предварительно проверить совместимость продукта с материалом контактируемых поверхностей.

## **ХРАНЕНИЕ**

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях. Информация о хранении может быть указана на этикетке упаковки. Оптимальные условия хранения при температуре от 8°C до 21 °C. Хранение при температуре ниже 8 °C или выше 28 °C может отрицательно сказаться на свойствах продукта.

---

*Информация, содержащаяся в этом листе, является результатом наших знаний и испытаний. Тем не менее, мы не несем никакой ответственности за результаты, полученные с помощью наших продуктов, поскольку характеристики любого клея в значительной степени зависят от условий нанесения, которые мы не можем контролировать. Мы рекомендуем провести соответствующие испытания в вашей лаборатории или на заводе, чтобы определить, соответствует ли продукт всем вашим требованиям.*