

ALTACK 518

Фланцевый анаэробный герметик

ОПИСАНИЕ

Altack 518 - однокомпонентный анаэробный герметик средней прочности. Полимеризуется в условиях отсутствия воздуха в небольших зазорах между металлическими поверхностями. Основные области применения - герметизация жестких металлических фланцевых соединений. Герметичность на низкое давление достигается сразу после сборки фланцев.

Основное назначение - герметизация фланцев в коробках передач, двигателях и т.д. Altack 518 - тиксотропный, поэтому исключается растекание продукта по поверхности после нанесения. Материал обеспечивает надежную полимеризацию не только на активных металлах (например, углеродистая сталь), но и на пассивных поверхностях, таких как алюминий. Продукт полимеризуется в небольших зазорах до 0,25 мм (0,01 дюйма).

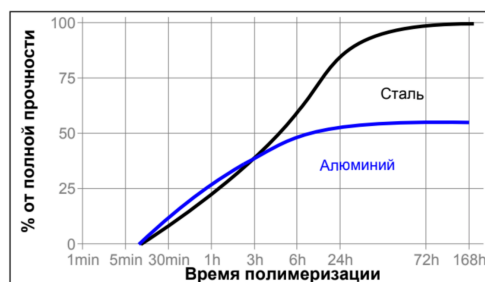
ПРИМЕНЕНИЕ

- Для достижения наилучшего результата склеиваемые поверхности должны быть очищены и обезжирены;
- Продукт предназначен для герметизации фланцевых соединений с зазором до 0,25 мм.
- Нанесите непрерывный валик продукта вручную или методом трафаретной печати на поверхность одного из фланцев.
- Проверка герметичности после сборки может осуществляться низким давлением (<0,05 МПа) для контроля оптимального заполнения продуктом всех микронеровностей.
- Затяните фланцы сразу после сборки, чтобы избежать образования клеевого зазора между ними.

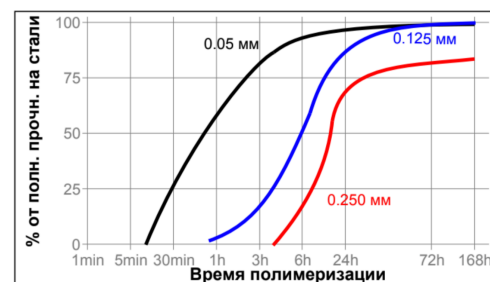
ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технология	Акрил
Основа	Эфир демилакрилата
Консистенция	Красный гелеобразный материал
Компоненты	Однокомпонентный
Вязкость	Тиксотропный
Тип полимеризации	Анаэробный

ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ

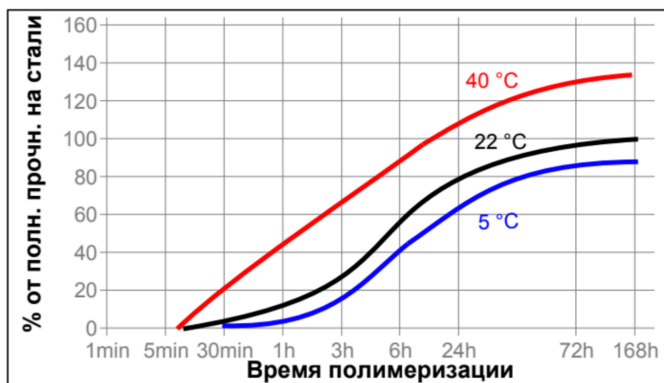


В зависимости от материала

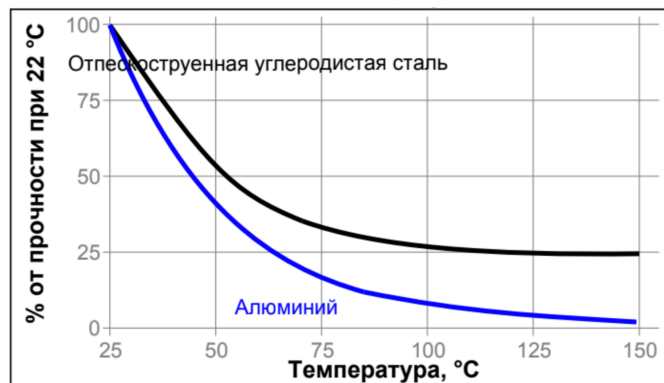


В зависимости от зазора

СКОРОСТЬ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ



ТЕМПЕРАТУРНАЯ СТОЙКОСТЬ



ХИМОСТОЙКОСТЬ

Среда	°C	% от начальной прочности			
		500 часов	1000 часов	3000 часов	5000 часов
Моторное масло (5W30 - синтетическое)	120	175	115	110	145
Моторное масло (5W30 - синтетическое)	150	55	50	50	50
Вода/гликоль, 50/50	87	80	65	65	65
ATF	120	175	100	105	140
ATF	150	60	40	40	40
Неэтилированный бензин	22	15	10	10	5
Жидкость для системы выхлопа дизелей DEF (AdBlue®)	22	95	65	70	85

СВОЙСТВА ЗАПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА

Полимеризация в течение 1 час. при 22 °C

Удельная прочность на сдвиг, ISO 10123:

Стальные вал и втулка Н/мм² ≥5,0^{LMS}
(psi) (≥725)

Полимеризация в течение 24 час при 22 °C

Удельная прочность на сдвиг, ISO 10123:

Стальные вал и втулка Н/мм² ≥5,0^{LMS}
(psi) (≥725)

Прочность на сдвиг, ISO 4587:

Углеродистая сталь Н/мм² 8,4
(пескоструйная обработка) (psi) (1 220)

Углеродистая сталь Н/мм² 5,5
(psi) (800)

Аллюминий Н/мм² 5,4
(psi) (780)

Аллюминий (Alclad) Н/мм² 2,2
(psi) (320)

Углеродистая сталь Н/мм² 6,7
(пескоструйная обработка) / (psi) (970)

Аллюминий

Полимеризация в течение 1 нед. при 22 °C

Прочность на сдвиг, ISO 4587:

Углеродистая сталь Н/мм² 11
(пескоструйная обработка) (psi) (1 525)

Углеродистая сталь Н/мм² 5,5
(psi) (800)

Аллюминий Н/мм² 5,8
(psi) (840)

Аллюминий (Alclad) Н/мм² 1,6
(psi) (230)

Углеродистая сталь Н/мм² 6,7
(пескоструйная обработка) / (psi) (970)

Аллюминий

Прочность на отрыв, ISO 6922:

Штифт из углеродистой стали Н/мм² 10
(пескоструйная обработка) (psi) (1 480)

Аллюминиевые болты Н/мм² 13
(psi) (1 930)

ХРАНЕНИЕ

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях . Информация о хранении может быть указана на этикетке упаковки. Оптимальные условия хранения при температуре от 8°C до 21 °C. Хранение при температуре ниже 8 °C или выше 28 °C может отрицательно сказаться на свойствах продукта.

Информация, содержащаяся в этом листе, является результатом наших знаний и испытаний. Тем не менее, мы не несем никакой ответственности за результаты, полученные с помощью наших продуктов, поскольку характеристики любого клея в значительной степени зависят от условий нанесения, которые мы не можем контролировать. Мы рекомендуем провести соответствующие испытания в вашей лаборатории или на заводе, чтобы определить, соответствует ли продукт всем вашим требованиям.