

ALTACK 326

Конструкционный клей

ОПИСАНИЕ

ALTACK 326 - это конструкционный клей общего назначения, который используется для быстрого соединения и высокой прочности на сдвиг. Используется вместе с активатором Altack 7649.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Основные области применения: склеивание ферритовых материалов с покрытием в электродвигателях, оборудовании для громкоговорителей и ювелирных изделиях, приклеивания зеркал заднего вида, соединениях где требуется быстрая фиксация.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Однокомпонентный - смешивание не требуется;
- Отверждение при комнатной температуре.

УКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ

Склеиваемые поверхности должны быть очищены и обезжирены. Для обеспечения быстрой и надежной полимеризации активатор 7649 наносится на одну из склеиваемых поверхностей, а клей на другую. Сборку деталей необходимо произвести в течение 15 минут, обязательно дождавшись высыхания активатора.

Рекомендуемый зазор для клеевого шва - 0.1 мм. В том случае, когда зазор больше (макс. до 0.5 мм), либо требуется ускоренная полимеризация, активатор 7649 наносится на обе поверхности. Сборку деталей необходимо провести после высыхания активатора. Излишки клея можно удалить при помощи органического растворителя.

Усилие в месте склеивания необходимо осуществлять в течение времени начальной фиксации, то есть 2-3 минуты. Продукт должен достичь полной прочности прежде, чем будет применена рабочая нагрузка (от 24 до 72 часов после сборки, в зависимости от зазора, материалов и окружающих условий).

Продукт не рекомендуется применять в среде чистого кислорода, хлора и других сильных окислителей.

* При использовании специальных систем для очистки поверхности перед применением продукта необходимо проверить его совместимость с моющими растворами. В отдельных случаях моющие растворы могут оказывать негативное воздействие на свойства продукта.

* Продукт не рекомендуется использовать на пластмассах, особенно на термопластиках, вследствие возможности их разрушения. При необходимости такого применения следует предварительно проверить совместимость продукта с материалом контактируемых поверхностей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	
Технология	Акрил
Основа	Полиуретан метакрилат
Консистенция	Прозрачная жидкость от желтого до светло-янтарного цвета
Вязкость	Высокая
Полимеризация	Анаэробный
Вспомогательно	Активатор

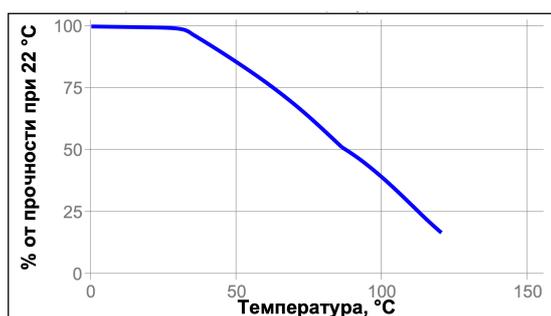
СВОЙСТВА НЕЗАПОЛИМЕРИЗОВАННОГО МАТЕРИАЛА	
Удельный вес при 23°C	1,05
Вязкость 25 °C, мПа.с (сР)	18,000
Вязкость 25 °C, после 180 с, мПа.с	15,000

Скорость полимеризации зависит от материала сопрягаемых деталей, величины зазора между сопрягаемыми поверхностями и от температуры.

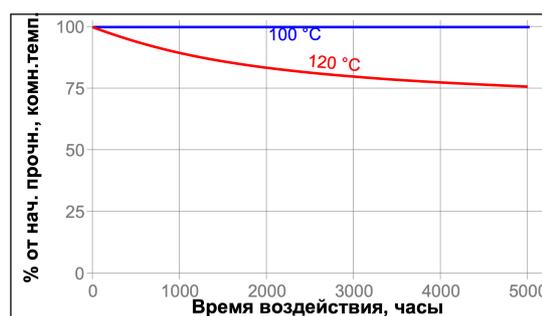
ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ЗАПОЛИМЕРИЗОВАННОГО МАТЕРИАЛА	
Удлинение на разрыв ISO 527-3, %	135
Предел прочности, ISO 527-2, Н/мм ² 34 (psi)	4,900
Модуль растяжимости, ISO 527-2 Н/мм ² 300 (psi)	44,000
Коэффициент теплового расширения, ISO 11359-2, К ⁻¹	80×10 ⁻⁶
Коэффициент теплопроводности, ISO 8302, Вт/(м*К)	0,1
Теплоемкость, кДж/(кг*К)	0,3

АДГЕЗИОННЫЕ СВОЙСТВА ЗАПОЛИМЕРИЗОВАННОГО МАТЕРИАЛА *после 24 часов при 22 °C	
Прочность на сдвиг, сталь. Активатор 7649 на одну сторону. Н/мм ² (psi)	≥15,2 (2 200)
Прочность на отрыв, сталь. Активатор 7649 на одну сторону. Н/мм ² (psi)	24 (3 500)
Прочность на сдвиг, сталь. Активатор 7649 на две стороны. Н/мм ² (psi)	≥13,8 (2 000)

Температурная стойкость



Температурное старение



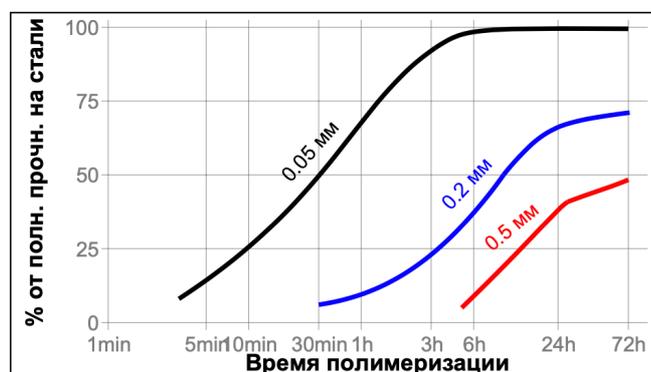
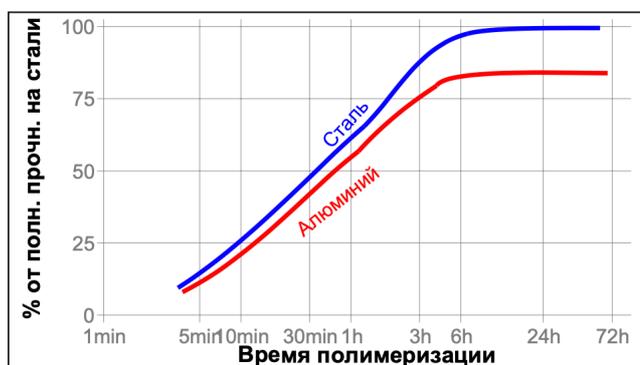
Химостойкость / Стойкость к растворителям

Среда	°C	% от начальной прочности			
		100h	500h	1000h	5000h
Моторное масло (MIL-L-46152)	87	100	100	100	100
Этилированный бензин	22	100	60	60	60
ATF (масло Dextron II)	87	100	100	-	-
Эфир фосфорной кислоты	87	100	100	-	-
Влажность, 98%	40	85	50	45	45
Вода/гликоль, 50/50	87	100	40	40	40

*Выдержка при указанных температурах и испытание при 22 °C.

Скорость полимеризации на различных материалах

Зависимость скорости полимеризации от зазора



Зависимость скорости полимеризации от температуры

