



Kölner



Только для бытового использования

 Kölner

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Модуль машины шлифовальной угловой КСМТ-АG125 аккумуляторной серии KOLNER COMBO 20V PRO (далее электроинструмент, изделие), устанавливается на бесщеточный привод КСМТ 20/3BL и применяется для шлифования и резки металлических изделий. Изделие имеет бытовое назначение и предназначено для использования частными лицами.

Обращаем Ваше внимание на то, что данное оборудование не предназначено для тяжелых промышленных работ. Использование изделия не по назначению является основанием для отказа в гарантийном ремонте.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Таблица 1

Наименование параметра	Значение
Число оборотов шпинделя на холостом ходу	5000 / 7000 / 8600 об/мин
Максимальный диаметр диска	125 мм
Посадочный диаметр диска	22 мм
Резьба шпинделя	M14
Фиксатор шпинделя	имеется
Габаритные размеры	22,5x9,5x10 см
Масса	0,52 кг
Шум	LpA = 80 dB(A), KpA = 2,26 dB LwA = 89 dB(A), KwA = 2,26 dB
Вибрация	ah = 2,25 м/с ² , K = 1,5 м/с ²

3 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНОЙ УГЛОВОЙ

3.1.1 Перед первым использованием изделия включите его без нагрузки и дайте поработать несколько минут. Если за это время Вы услышите посторонний шум, почувствуете повышенную вибрацию или сильный посторонний запах, выключите изделие, отсоедините шнур питания от электросети и обратитесь в авторизованный сервисный центр для диагностики и ремонта изделия.

3.1.2 Изделие предназначено для эксплуатации с отрезными и шлифовальными дисками по металлу с максимальным диаметром 125 мм. Всегда правильно и надежно фиксируйте рабочий инструмент на шпинделе.

3.1.3 Во время работы не следует сильно давить на электроинструмент.

3.1.4 При работе диски сильно нагреваются. Не прикасайтесь к рабочему диску до момента полной остановки и остывания.

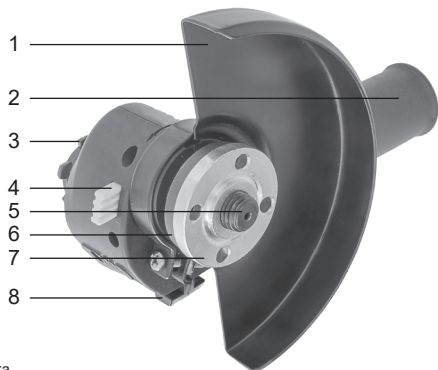
EAC

Модуль машины шлифовальной угловой
COMBO 20V PRO

КСМТ-АG125

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

4 ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ



1. Защитный кожух
2. Дополнительная рукоятка
3. Соединительная муфта
4. Фиксатор шпинделя
5. Шпиндель
6. Внутренний фланец
7. Внешний фланец
8. Направляющая модуля

5 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Проверьте целостность изделия, работу переключателя скоростей, а также переключателя реверса и выключателя.

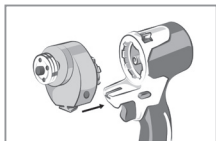
6 ПОРЯДОК РАБОТЫ

Изделие предназначено для эксплуатации в умеренном климате при температуре окружающей среды от +1°C до +35°C и относительной влажности воздуха не более 80%.

ВНИМАНИЕ! Перед началом работы проверьте заряд аккумулятора, целостность изделия, правильность сборки и надежность крепления всех узлов.

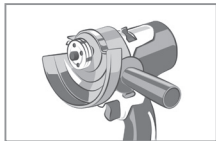
6.1.1 При необходимости нанесите разметку на обрабатываемую заготовку / поверхность. Выполните действия, описанные в пункте 6 Подготовка к работе.

6.1.2 Установите соединительную муфту (4) модуля машины шлифовальной угловой КСМТ-АГ125 в посадочное место бесщёточного привода КСМТ 20/3BL. Убедитесь, что направляющая (8) точно входит в направляющий паз привода, а сам модуль установлен в привод плотно, без зазоров.



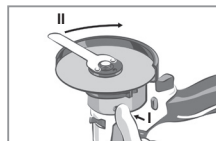
6.1.3 Переведите фиксатор в положение «ЗАКРЫТО».

6.1.4 Установите дополнительную рукоятку в предназначенное для неё отверстие (2).



6.1.5 Для регулировки, а также снятия и установки защитного кожуха (1), ослабьте винт фиксации. Установите защитный кожух на шейку редуктора и поверните в требуемое для работы положение. Затяните винт фиксации. Убедитесь, что защитный кожух установлен верно и надежно зафиксирован.

6.1.6 Для установки рабочего диска установите внутренний фланец (6) на шпindel (5). Убедитесь, что внутренний фланец плотно установлен и не вращается. Далее установите отрезной или шлифовальный диск.



Если вы устанавливаете диск с выпуклой серединой, то она должна быть направлена в сторону внутреннего фланца. Установите внешний фланец (7) на шпindel.

ПРИМЕЧАНИЕ: При установке шлифовальных дисков выпуклая сторона внешнего фланца должна быть направлена к диску, а при установке отрезных дисков выпуклая сторона внешнего фланца должна быть направлена от диска.

ЗАПРЕЩЕНО использование отрезные диски для черного (обдирочного) шлифования. Нажмите и удерживайте фиксатор (5). Далее вращая шпindel, добейтесь его фиксации. При помощи ключа фланца затяните внешний фланец. Убедитесь в правильности установки и надежности крепления рабочего диска.

6.1.7 Удерживая изделие за рукоятку привода, переведите переключатель реверса привода в левое положение, для включения полностью нажмите выключатель привода. Дождитесь, пока диск наберет максимальные обороты.

6.1.8 Начинать работу. Держите электроинструмент таким образом, чтобы кожух максимально защищал Вас. Плавное подведите рабочий диск к обрабатываемой заготовке / поверхности. Будьте готовы, что при соприкосновении отрезного или шлифовального диска с заготовкой. Вы почувствуете толчок, и образуется пучок искр. Всегда ведите электроинструмент против направления вращения рабочего диска.

6.1.9 По окончании работы отведите рабочий диск от обрабатываемой заготовки / поверхности.

6.1.10 Для отключения изделия отпустите выключатель привода. Дождитесь полной остановки вращения диска. Переведите переключатель направления вращения привода в среднее положение. Выключатель будет застопорен.

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1 После окончания работ необходимо провести очистку изделия от пыли и грязи. Особое внимание необходимо уделить вентиляционным отверстиям. Для чистки корпуса не следует использовать чистящие средства, которые могут привести к образованию ржавчины на металлических частях изделия или повредить пластиковую поверхность. Протрите корпус изделия влажной мягкой тканью, после чего вытрите насухо.

7.2 Регулярно проверяйте надежность крепления всех винтов. При обнаружении ослабленного винта немедленно затяните его. В противном случае Вы подвергаете себя риску получения травмы.

Срок службы изделия составляет 3 года.

8 ПРОЧАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Импортер: ООО «Союз».
Адрес: 432048, Российская Федерация, Ульяновская область, г. город Ульяновск, б. Ульяновской, ул. Локомотивная, зд.14А.
Телефон: +78422324242
Адрес электронной почты: mail@simbirsk-crown.ru

Изготовитель: Нинбо Кроун Минд Тулс Ко., Лимитед.
Адрес: Роом 8-9, 9Ф, Скайвай Мансион 767 Лиангжу РД, Нинбо, Чжэцзян, 315174, Китай.
 Сделано в КНР.