

СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ

Паспорт и руководство по эксплуатации



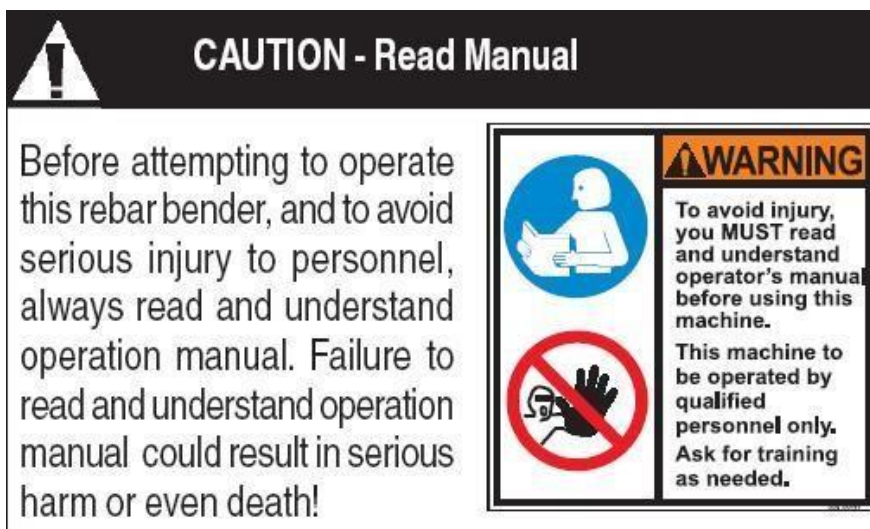
Модели GQ40; GQ50

СОДЕРЖАНИЕ

1. Введение и технические данные	3
2. Технические характеристики	3
3. Устройство станка	4
4. Эксплуатация и техника безопасности	5
5. Принципиальная электрическая схема	5
6. Обслуживание и смазка	6
7. Комплект поставки	6
8. Сведения о продаже	6
9. Гарантийные обязательства	7

Внимание!!!

**Станки поставляются без масла!!!
Перед первым включением станка
его необходимо заправить маслом
согласно п.4 настоящего
руководства!**



Во избежание получения травм, перед работой операторы станка и обслуживающий персонал обязаны внимательно ознакомиться с руководством по эксплуатации!

Подготовка, установка, подключение, проверка и эксплуатация станка должна осуществляться специально обученным квалифицированным персоналом, знающим его устройство, правила эксплуатации и прошедшим инструктаж по технике безопасности!

Работать необходимо с максимальной осторожностью, всем сотрудникам, находящимся рядом с оборудованием!

Возможна эксплуатация станка на открытом воздухе под тентом, предотвращающим попадание влаги и атмосферных осадков на станок.

1. Введение и технические данные.

Станок **GQ40/GQ50** предназначен для резки стальных стержней (круглой, рифленной арматуры; квадрата; полосы) большинства марок - углеродистых, горячекатаных. Данный станок имеет широкую область применения и отлично подходит для резки стальной продукции.

2. Технические характеристики.

	GQ40	GQ50
1. Диаметр стержней:	6-40мм	6-50 мм.
2. Максимальный размер полосы:	70x15мм.	
3. Максимальный размер квадрата:	32x32мм ² (Q235A)	
4. Цикл резки:	32 раза в минуту	
5. Электродвигатель, модель:	Y100L-2	
6. Потребляемая мощность, кВт:	3	4
7. Скорость вращения об/мин.:	2880	2900
8. Вес, кг.:	400	565
9. Размеры, Д/Ш/В, мм.:	1200x450x700	1485x615x740

Таблица рекомендованных диаметров и количества круглых стержней, разрезаемых одновременно.

GQ40

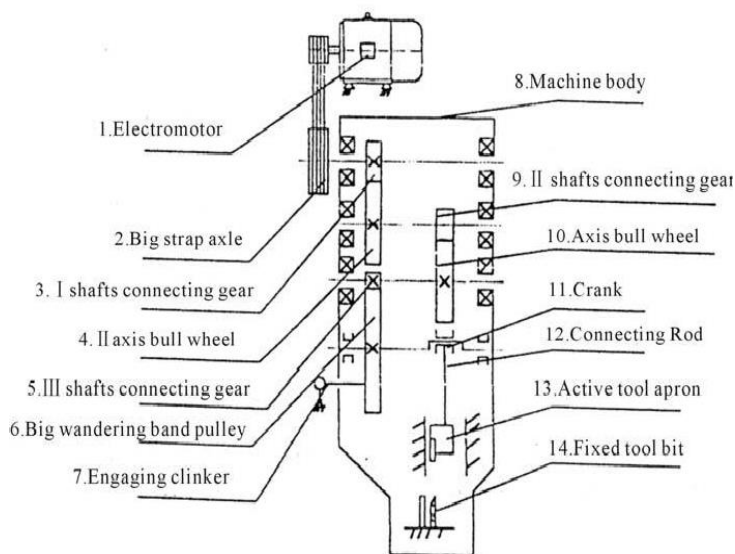
Диаметр (мм)	6-8	9-13	14-18	19-20	Свыше 20
Количество (шт)	6	5	3	2	1

ВНИМАНИЕ: При резке рифленной арматуры, ее диаметр должен быть меньше для GQ40 32 мм. и 40мм. для GQ50.

GQ50

Диаметр (мм)	6-8	9-13	14-18	23-27	28-32	33-36	37-40	41-45	45-50
Количество /1 ряд	6	5	3	1	1	1	1	1	1
Количество /2 ряда	4	3	2	1	1	1	1	1	1

3. Устройство станка



1. Электродвигатель;
2. Маховик-шкив;
3. 1-е зубчатое колесо;
4. 2-е зубчатое колесо;
5. 3-е зубчатое колесо;
6. Большое приводное колесо;
7. Педаль (рычаг) привода кулисы;
8. Корпус редуктора;
9. парная шестерня;
10. парная шестерня;
11. Кривошип;
12. Рычаг кулисы;
13. Подвижный зажим ножа;
14. Неподвижный зажим ножа.

Станки предназначены для резки арматурной стали и проката указанных в инструкции размеров. Станки состоят из электрического привода (Электродвигатель и ременная передача, ремень В-1600 для модели GQ-40), редуктора (Зубчатые передачи станков работают в масляной ванне), привода кулисы с держателями подвижного и неподвижного ножей. Включение хода кулисы механическое с помощью рычага или педали.

4. Эксплуатация и техника безопасности.

Провернуть маховик вручную; проверить, чтобы шестеренка хорошо входила в пазы и не застопоривалась.

Проверить правильную и надежную установку ножей, расстояние между ножами должно быть в пределах 0,2 – 0,5 мм.

Проверить наличие всех болтов и их затяжку, особенно 7 болтов на боковой панели с подшипником кулисы (со стороны подвижного ножа). Исключить их разбалтывание!

Проверить подключение электрических соединений, состояние изоляции, заземления, функционирование выключателя защиты от утечек. Произвести пробный запуск.



Внимание! Перед началом работы проверить уровень трансмиссионного масла в станке, и в случае необходимости довести его до требуемого!

Отвернуть болты и снять верхнюю крышку станка, залить трансмиссионного масла вязкостью не ниже (SAE90) либо индустриального масла ИГП-152 или ИГП-72 примерно бл., для GQ40 и 7л., для GQ50 (трансмиссионное масло с индустриальным маслом не смешивать).

Запустить станок, дать поработать 10 минут. Если появляется посторонний шум, сразу выключить станок и тщательно проверить причины и устранить. В случае если двигатель вращается в обратном направлении, необходимо отключить станок и изменить фазировку подключения.

Подвергать резке только прямые стержни! Для правильной резки стержень устанавливать перпендикулярно к ножу станка. Стержень следует помещать в нижней или средней части ножа. Перед резкой стержня малого диаметра убедиться, что он прямой; исключать образование дуги.

При резке коротких стержней не рекомендуется держать их руками. В этом случае используйте клещи.

Нельзя подвергать резке другие сорта сталей, превышающие параметры технической характеристики станка.

Нажимать на педаль однократно для одной операции. Нельзя, чтобы время нажатия превышало 2 секунды, так как тогда включается непрерывная резка.

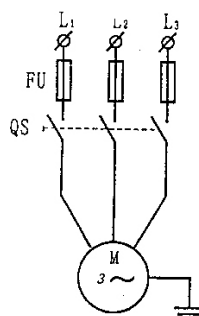
Когда становитесь на педаль, следите за правильным положением ступни. После отпускания педали следите за тем, чтобы она вернулась в исходное положение.

Если необходимо выполнить непрерывную резку, можно извлечь стопор.

Строго запрещается ремонтировать станок или снимать защитную крышку, когда станок работает.

Запрещается применять ножи, не соответствующие заданным характеристикам или которые слишком затупились.

5. Принципиальная электрическая схема.



GQ40

Наименование	Модель	Характеристики	Количество
Электродвигатель	Y100L-2	380В/2880об./мин.	1
Выключатель	TNHA2-230В	380В/4кВт	1

GQ50

Наименование	Модель	Характеристики	Количество
Электродвигатель	Y100L-2	380В/2900об./мин	1
Выключатель	TNHA2-230В	380В/4кВт	1

6. Обслуживание и смазка.

Производите своевременную очистку компонентов станка при помощи щетки. При появлении ржавчины рекомендуется тщательно зачистить поверхность до металла и смазать.

Оборудование должно периодически смазываться. Смазка производится трансмиссионным маслом вязкостью (SAE90), либо индустриальным маслом ИГП-152 или ИГП-72, (трансмиссионное масло с индустриальным не смешивать). Смазка вала (для GQ40) производится смазкой типа «Литол» 40г., через отверстие на крышке привода ножей не менее 3-х раз за смену.

Первая замена смазки должна быть произведена после наработки 80 часов и далее не реже одного раза в 6 месяцев. При тяжелых условиях эксплуатации, рекомендуется регулярная проверка и при необходимости замена смазки.

Данный станок изготовлен из высококачественных материалов и при должном, регулярном обслуживании прослужит долгие годы. Рекомендуется проводить регулярную проверку основных узлов и своевременную замену изношенных компонентов, что гарантирует долгую и безотказную работу Вашему оборудованию. При необходимости замены компонентов обратитесь к своему дилеру.

7. Комплект поставки.

Станок – 1 шт.

Руководство по эксплуатации – 1 шт.

8. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок работы станка при соблюдении правил эксплуатации, изложенных в настоящем паспорте, установлен в размере 12 месяцев со дня реализации.

Станок снимается с гарантийного обслуживания в случаях:

- несоблюдения потребителем правил эксплуатации и ухода
- небрежного хранения и транспортировки
- внесение конструктивных изменений.

ПРИМЕЧАНИЕ: Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию узлов и деталей, не влияющих на работоспособность и другие параметры агрегата.

Экспортер/Изготовитель: HANGHAI EAST ROAD, GUANCHENG DISTRICT, HENAN XUANHUA IMP. & EXP. TRADING CO., LTD/ХЭНАНЬ СЮАНЬХУА ИМП. & ЭКСП. ТРЭЙДИНГ КО., ЛТД
Адрес экспортера/изготовителя: ZHENGZHOU CITY, HENAN PROVINCE, CHINA / ЧЖЭНЧЖОУ СИТИ, ХЭНАНЬ ПРОВИНС, КИТАЙ
Импортер/Организация, уполномоченная принимать претензии: ООО ЗИТРЕК РУС

Адрес импортера: 107078, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Красносельский, ул. Новорязанская, дом 18
Тел.+7(905)518-81-22

E-mail: info@z3k.ru

Сделано в Китае

Дата производства указана на индивидуальной упаковке.

Изделие соответствует требованиям:

ТР ТС 004/2011. О безопасности низковольтного оборудования

ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»/

ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»



zitrék

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

www.zitrek.ru

№ _____

Наименование изделия и модель _____

Серийный номер _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Сервисные центры:



М.П.

Штамп торговой
организации

ВНИМАНИЕ! Не заполненный гарантийный талон – НЕДЕЙСТВИТЕЛЕН!

1. УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ:

1.1 Гарантийные обязательства распространяются только на неисправности, выявленные в течение гарантийного срока и обусловленные производственными факторами.

1.2 Гарантийные обязательства имеют силу при наличии заполненного гарантийного талона. Гарантийный срок исчисляется от даты продажи техники, которая фиксируется в гарантийном талоне.

1.3 Гарантия покрывает стоимость замены дефектных частей, восстановление таких частей или получение эквивалентных частей, при условии правильной эксплуатации в соответствии с Руководством по эксплуатации. Дефектной частью (изделием) считается часть (изделие), в которой обнаружен заводской брак, существовавший на момент поставки (продажи) и выявленный в процессе эксплуатации.

1.4 Гарантийные обязательства не покрывают ущерб, нанесенный другому оборудованию, работающему в сопряжении с данным изделием.

1.5 Гарантия не покрывает запасные части или изделия, поврежденные во время транспортировки, установки или самостоятельного ремонта в процессе неправильного использования, перегрузки, недостаточной смазки, в результате невыполнения требований или ошибочной трактовки Руководства (инструкции) по эксплуатации, которые могли стать причиной или увеличили повреждение, если была изменена настройка, если изделие использовались в целях для которого оно не предназначено.

1.6 Гарантийные обязательства не покрывают ущерб вызванный действием непреодолимой силы (несчастный случай, пожар, наводнение, удар молнии и т.п.).

1.7 С момента отгрузки товара со склада продавца и перехода прав собственности от продавца к покупателю, все риски связанные с транспортировкой и перемещением отгруженных товаров в гарантийные обязательства не входят.

1.8 Покупатель доставляет изделие в ремонт самостоятельно и за свой счет, изделие должно быть в чистом виде.

2. ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ:

2.1 Гарантийные обязательства не распространяются на: принадлежности, расходные материалы, и запасные части, вышедшие из строя вследствие нормального износа в процессе эксплуатации оборудования, такие как: приводные ремни; резиновые амортизаторы и вибрационные узлы крепления; стартер ручной, муфта центробежная, транспортные колеса; топливные, масляные и воздушные фильтры; свечи зажигания, трос газа; затирочные лезвия и диски, гибкие валы, диски для резки швов, чашки шлифовальные, зубчатые резаки; на масла и ГСМ, а так же неисправности, возникшие в результате несвоевременного устранения других ранее обнаруженных неисправностей.

2.2 Владелец лишается права проведения бесплатного ремонта и дальнейшего гарантийного обслуживания данного изделия при наличии механических повреждений или несанкционированного ремонта, нарушении правил эксплуатации, несвоевременного проведения работ по техническому обслуживанию узлов и механизмов изделия, повреждений, возникших в результате продолжения эксплуатации оборудования при обнаружении недостатка масла и ГСМ.

2.3 Для техники имеющей в своем составе двигатель внутреннего сгорания, гарантийные обязательства не действуют в следующих случаях:

- отложений на клапанах, загрязнения элементов топливной системы, обнаружения следов применения некачественного или несоответствующего топлива, масла и смазок, указанных в Руководстве по эксплуатации.

- наличия задиров, трещин в трущихся парах двигателя и любых поломок, вызванных перегревами двигателя, неисправности, повлекшие механические деформации по вине Потребителя.

- применения неоригинальных запасных частей при ремонте или обслуживании.

- любых изменений в конструкции изделия.

- повреждение узлов и/или деталей вследствие несоблюдения правил транспортировки и/или хранения.

2.4 Сервисный центр не несет ответственности, ни за какой ущерб или упущенную выгоду в результате дефекта (брака) оборудования.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ:

12 календарных месяцев или 1000 моточасов наработки (в зависимости от того, что наступит раньше) начиная с момента продажи.

Товар получен в исправном состоянии, без повреждений, в полной комплектности, проверен в моём присутствии.

Претензий к качеству товара, комплектации, упаковке, внешнему виду – НЕ ИМЕЮ.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен. Подпись покупателя _____

ТАЛОН НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ

№ _____

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Тел. и адрес клиента _____

ТАЛОН НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ

№ _____

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Тел. и адрес клиента _____