



## Парад АК-087

Грунтовка водно-дисперсионная антикоррозионная  
«Парад АК-087» ТУ ВУ 100926738.016-2011

- грунтовка–праймер для металлических поверхностей
- преобразователь ржавчины
- ингибитор коррозии

**АК-087** - водно-дисперсионная антикоррозионная грунтовка с ингибиторами коррозии на основе танинов для защитной обработки металлических поверхностей.

Обеспечивает длительную защиту металлических поверхностей от коррозии при воздействии атмосферных факторов и агрессивных сред.

Отличается высокой укрывающей способностью, образует ровное защитное покрытие, которое обеспечивает прочное сцепление с металлом и последующими окрасочными слоями.

При нанесении грунтовки на пораженные коррозией участки металлических конструкций образуется металлоорганическое защитное покрытие, окончательно приостанавливающее дальнейшее образование ржавчины и сохраняющее свое действие длительное время. Обладает очень коротким временем сушки.

Применяется на объектах строительного производства, сельского, коммунального, автомобильного хозяйства.

**Расход** **0,25 – 0,3 кг/м<sup>2</sup> (при нанесении в 2 слоя)**

*расход указан без учета технологических потерь*

### Область применения

- для защиты от коррозии стальной арматуры в железобетонных конструкциях;
- для защитной обработки локальных коррозионных поражений на металлических поверхностях со слоем ржавчины до 50 мкм;
- в качестве антикоррозионного грунтовочного покрытия под покраску окрасочными составами по металлу по типу **ПАРАД Пм**
- для предварительной обработки металлических поверхностей перед нанесением огнезащитного состава **ГАРД**, при этом устойчивость к старению огнезащитного покрытия составляет 20 лет.

### Подготовка

- металлическую поверхность очистить от грязи, пыли, рыхлой ржавчины и т.д. Замасленные поверхности обезжирить растворителем (уайт-спирит, ацетон и т.д.) или водным моющим средством.
- грунтовка **АК-087** поставляется в готовом к применению виде. Перед использованием состав тщательно перемешать на низких оборотах до получения однородной консистенции при помощи дрели с мешалкой. При необходимости развести водой.

## Нанесение

- работы проводить при температуре от +5 °С до +20 °С в сухую погоду.
- грунтовку **АК-087** наносить в **2 слоя** при помощи кисти, валика или распылителя с низким давлением;
- время высыхания каждого слоя – 40– 60 минут в зависимости от температуры и влажности окружающей среды.
- толщина мокрого слоя грунта **АК-087** – 100 мкм (50 мкм в сухом состоянии)
- покрытие лакокрасочными материалами – **через 24 часа**

**ВАЖНО!** При обработке металлических поверхностей, подвергающихся в дальнейшем механическому или химическому воздействию, слой грунтовки **АК-087** рекомендуется защитить соответствующим лакокрасочным материалом с учетом условий, в которых эксплуатируется защищаемая от коррозии поверхность. При этом перекрашивать лакокрасочными материалами рекомендуется не ранее чем через сутки.

**Срок годности 6 месяцев** от даты изготовления. Хранить в закрытой таре в крытых складских помещениях при температуре не ниже 5 °С на расстоянии не менее 1 м от обогревательных приборов.

**Упаковка** Пластмассовые канистры по 1 кг, 5 кг.

## Технические характеристики

Наименование показателя	Значение показателя по ТУ ВУ 100926738.016 -2011
Внешний вид покрытия	Однородная без кратеров, пор и морщин поверхность
Адгезия покрытия, баллы, не более	2,0
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	3
Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при температуре (20±2) °С, ч, не менее	24
Стойкость покрытия к статическому воздействию раствора хлористого натрия с массовой долей 3% при температуре (20±2) °С, ч, не менее	8
Стойкость покрытия к статическому воздействию химически агрессивных сред при температуре (20±2) °С, ч, не менее	2

Изготовитель материала не несет ответственности за неправильное его использование, применение не по назначению, в других целях и условиях, не предусмотренных данной инструкцией.