



Парад Г-903

Жидкость для антикоррозионной защиты бетона общего назначения, содержащая мигрирующие ингибиторы коррозии «Парад Г-903» ОН-МИК-ПЭССТ/Ф УП/1,5-РВ-НО СТБ 1416-2019; ТУ ВУ 100926738.027-2020

Парад Г-903 – антикоррозионная ингибирующая жидкость для защитной обработки железобетонных конструкций. Мигрирующие ингибиторы коррозии, содержащиеся в **Г-903**, проникают по порам вглубь бетона и, адсорбируясь на поверхности стальной арматуры, образуют защитный слой, который блокирует процесс коррозии. Сохраняет паропроницаемость конструкции.

Антикоррозионная жидкость **Г-903** применяется в составе комплекса работ по ремонту и усилению железобетонных конструкций для обеспечения защиты конструкции от воздействия агрессивных сред, в частности от воздействия хлоридов.

Эффект от применения антикоррозионной жидкости Г-903

- позволяет увеличить период эксплуатации ж/бетонных конструкций на срок до 40 лет и более, если этот материал используется в качестве элемента *Системы ремонта и защиты бетона ПАРАД*;
- обеспечивает устойчивое пассивное состояние арматуры; степень защиты (Z) стальной арматуры составляет 98,5 %.
- снижает степень карбонизации бетона на 10,2%
- позволяет увеличить морозостойкость бетона на две марки

Назначение

- защита от коррозии железобетонных элементов существующих и вновь возводимых конструкций, расположенных выше и ниже уровня земли:
 - мосты, тоннели, сооружения водоотвода;
 - сооружения дорожно-транспортной системы,
 - гидротехнические сооружения
- антикоррозионная защита железобетонных конструкций, эксплуатирующихся в условиях воздействия хлоридсодержащих сред;
- защита железобетонных конструкций от карбонизации;
- защитная обработка бетона в составе комплекса работ по ремонту и усилению железобетонных конструкций ремонтными материалами **ПАРАД**.

Расход

0,3 – 0,5 кг/м²

(в среднем 0,1 кг/м² за 1 проход)

Отличительные особенности

- **Г-903** наносится непосредственно на БЕТОННУЮ поверхность железобетонного элемента конструкции, без прямого контакта с арматурой;
- представляет собой органическое соединение на водной основе, без содержания вредных примесей и растворителей;
- сочетание двух типов ингибиторов блокирует и катодную, и анодную коррозию;
- содержащиеся в составе мигрирующие ингибиторы коррозии обладают высокой проникающей способностью, позволяющей проникать внутрь бетон на большую глубину. Глубина пропитки через 28 суток составляет не менее 8 см;
- не препятствует диффузии водяного пара;
- продлевает срок службы ж/бетонных конструкций;
- удаляет ионы хлора с поверхности стальной арматуры;
- может наноситься на ремонтируемую поверхность и прилегающие участки для предотвращения электрохимической коррозии.

Применение

- выполнение работ по антикоррозионной защите бетона с применением **Г-903** разрешено при температуре бетона и окружающей среды не ниже 5 °С и не выше 25 °С.
- **Г-903** поставляется в готовом для применения виде. Перед применением тщательно взболтать. Не разбавлять водой!
- антикоррозионной обработке подвергать только затвердевший бетон. Не обрабатывать отремонтированные участки со свежееуложенным ремонтным материалом.
- антикоррозионную жидкость наносить на очищенное и обеспыленное сухое основание с помощью кисти, валика или распылителя низкого давления.
- после нанесения последнего слоя, как только поверхность станет матовой, **её необходимо увлажнить** водой. Вода способствует поступательному проникновению **Г-903** в массив бетона.
- количество проходов зависит от пористости и содержания влаги в основании. Обычно для достижения требуемого эффекта необходимо нанести от 3 до 5 слоев с расходом 0,1 кг/м² за 1 проход. **Общий расход для достижения требуемого эффекта составляет 0,3 – 0,5 кг/м²**
- время высыхания каждого слоя зависит от пористости бетона и погодных условий, и обычно составляет 3-4 ч.
- через 1 сутки после нанесения жидкости **Г-903** поверхность необходимо очистить водоструйной обработкой с давлением ≈ 10 МПа (100 бар) для удаления следов растворимых солей, которые могут отложиться на поверхности.
- ремонт бетонного основания рекомендуется проводить не ранее чем через 3 дня после смачивания водой.
- в случае, если после антикоррозионной обработки с применением **Г-903** предусмотрено нанесение ремонтного материала, необходимо придать обработанному бетонному основанию шероховатость абразивоструйной или водоструйной обработкой. Для увеличения прочности сцепления ремонтных материалов с поверхностью «старого» бетона, пропитанного антикоррозионным составом **Г-903**, рекомендуется дополнительная обработка поверхности бетона грунтовкой **Г-86**. Ремонтные материалы наносить только на качественно подготовленную, шероховатую поверхность, очищенную от следов пропитки.
*!!! Дополнительная обработка поверхности «старого» бетона грунтовкой **Г-86** приводит к увеличению прочности сцепления ремонтного материала на 39 % по сравнению с бетоном без грунтования и на 52 % по сравнению с бетоном, обработанным только антикоррозионным составом **Г-903***
- в случае, если после антикоррозионной обработки с применением **Г-903** предусмотрено нанесение каких-либо защитно-отделочных покрытий или пропитка гидрофобизирующим составом, достаточно перед нанесением только очистить обработанную поверхность водоструйным аппаратом.

Гарантийный срок хранения 6 мес со дня изготовления. Хранить в плотно закрытой таре при положительной температуре до плюс 30 °С.

Упаковка Пластмассовые канистры по 10, 30 кг.

Протоколы испытаний МЧС:

- протокол № 04-52/587П от 30.04.2012 (воспламеняемость)
- относится к трудногорючим жидкостям (ГОСТ 12.1.044-89)
- температура самовоспламенения 558 °С
- токсичность Т1
- малоопасное вещество

Технические характеристики Г- 903

Наименование показателя	Значение показателя по СТБ 1416-2019	Фактическое значение показателя
Показатели эффективности, характеризующие:		
– увеличение марки бетона по морозостойкости (ПЭ_{сст}), не менее, раз	устойчивое пассивное	устойчивое пассивное
– увеличение марки бетона по морозостойкости (ПЭ_ф), не менее, раз	1,5	1,5
Время полного высыхания, ч, не более	4	1,5
Массовая доля действующего вещества, %	3-15	12
Условная вязкость рабочего состава, с, не более	15	15
Показатель концентрации ионов водорода, рН	6,5–13,0	11,7
Снижение показателя паропроницаемости (по коэффициенту паропроницаемости) мг/(м ² ч*Па),%, не более	30	23,4

Изготовитель материала не несет ответственности за неправильное его использование, применение не по назначению, в других целях и условиях, не предусмотренных данной инструкцией.