



## МИНИ Рулонная черепица ТЕХНОНИКОЛЬ



Произведена согласно СТО 72746455-3.1.8-2014

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

МИНИ Рулонную черепицу ТЕХНОНИКОЛЬ получают путем пропитки основы из стеклохолста битумным вяжущим с добавлением СБС полимеров, с последующим нанесением на нижнюю сторону полотна самоклеящегося битумного слоя. Верхнее покрытие материала – крупнозернистая посыпка, нижнее покрытие – силиконизированная съёмная пленка.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

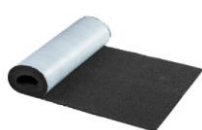
Материал предназначен для устройства однослойного декоративного кровельного покрытия на скатных кровлях не жилых сооружений (веранда, беседка, бытовая постройка и т.д.) со сплошным деревянным настилом. Применяется при угле наклона ската от 3° до 60°.



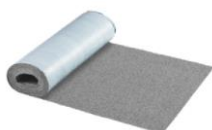
### ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- безогневой способ укладки;
- основа из стеклохолста;
- продольная битумная монтажная полоса;
- быстрая скорость монтажа;
- верхнее покрытие в зависимости от используемой посыпки – гидрофобизированный цветной базальт/антрацит/сланец.

### ВАРИАНТЫ ЦВЕТОВ:



Черный



Серый



Коричневый



Красный



Зеленый

### ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Масса 1 м <sup>2</sup>	кг	±0,20	3,6	ГОСТ EN 1849-1-2011
Максимальная сила растяжения в продольном/поперечном направлении	Н/50 мм	±150	450/-	ГОСТ 31899-1-2011 (EN 12311-1:1999)
Относительное удлинение в продольном/поперечном направлениях	%	±2	4/4	ГОСТ 31899-1-2011 (EN 12311-1:1999)
Гибкость при пониженных температурах на брусе R=15 мм	°С	не менее	-15	ГОСТ EN 1109-2011
Водонепроницаемость при давлении не менее 10 кПа	-	-	абсолютная	ГОСТ EN 1928-2011, метод А
Теплостойкость	°С	не менее	100	ГОСТ EN 1110-2011
Прочность сцепления: с бетоном с металлом	МПа	не менее	0,2 0,2	ГОСТ 26589-94, метод А или ГОСТ 28574-2014
Потеря посыпки	%	±15	15	ГОСТ EN 12039-2011

### ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
-------------------------	----------	----------	----------	-----------------

Длина	м	± 2,0 %	5,0	ГОСТ EN 1848-1-2011
Ширина	мм	+5,0 %; -2,0 %	500	ГОСТ EN 1848-1-2011
Толщина	мм	± 10,0 %	3,0	ГОСТ EN 1849-1-2011

#### ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

Укладка материала производится при среднесуточной температуре основания и наружного воздуха выше плюс 10 °С. При температуре от плюс 10 °С до плюс 15 °С материал выдержать не менее 24 часов в теплом помещении при температуре от плюс 18 °С до плюс 23 °С и подавать на строительную площадку объемом, необходимым для монтажа на рабочем участке.

Монтаж материала осуществляется согласно:

- Инструкции, приведенной на упаковке продукции.

Материал не предназначен для наплавления.

#### ТРАНСПОРТИРОВКА:

Транспортирование материалов следует производить в крытых транспортных средствах в один ряд по высоте.

#### ХРАНЕНИЕ:

Рулоны самоклеящихся материалов должны храниться в вертикальном положении в один ряд по высоте рассортированными по маркам в условиях, обеспечивающих защиту от воздействия влаги и солнца на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов при температуре от минус 35 °С до плюс 35 °С.

Гарантийный срок хранения материала – 18 месяцев со дня изготовления.

#### СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ:

Материал упаковывается в индивидуальную упаковку (коробку, пленку) с указанием сведений о выпускаемой продукции (паспорт). Поддон с продукцией упаковывается в термоусадочный пакет. Упаковка должна сохранять материал при хранении и транспортировке. Сохраняйте паспорт продукции в течение всего срока эксплуатации материала.

#### КОДЫ ЕКН:

ЕКН 572853 - красный

ЕКН 572852 - коричневый

ЕКН 572854 - зеленый

ЕКН 769276 - серый сланец

ЕКН 769275 - черный антрацит

#### КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ОКПД2: 23.99.12.110

ТН ВЭД: 6807 10 100 0

#### СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

