



## БИКРОСТ

### СТО 72746455-3.1.13-2015

Рулонный гидроизоляционный наплавляемый материал.



#### Описание продукции:

**Бикрост** – это материал рулонный гидроизоляционный наплавляемый.

Бикрост получают путем двустороннего нанесения на стекловолоконную (стеклохолст, перфорированный стеклохолст, каркасная стеклоткань) или полиэфирную основу битумного вяжущего, состоящего из битума и наполнителя, с последующим нанесением на обе стороны полотна защитных слоев. В качестве защитных слоев используют крупнозернистую (сланец, асбегаль), мелкозернистую (песок) посыпки и полимерную пленку.

В зависимости от вида защитных слоев и области применения Бикрост выпускают двух марок:

**Бикрост К** - с крупнозернистой посыпкой с лицевой стороны и полимерной пленкой с нижней стороны полотна; применяется для устройства верхнего слоя гидроизоляции с защитой от солнца;

**Бикрост П** - с мелкозернистой посыпкой или полимерной пленкой с лицевой стороны и полимерной пленкой с нижней стороны полотна или мелкозернистой посыпкой с обеих сторон полотна; применяется для устройства нижних слоев гидроизоляции.

#### Область применения:

Предназначен для устройства гидроизоляции зданий, сооружений и строительных конструкций.

#### Основные физико-механические характеристики:

| Наименование показателя   |         | Ед. изм.          | Критерий | БИКРОСТ П           |      |     | БИКРОСТ К        |            |     | Метод испытаний           |      |
|---|---------|-------------------|----------|---------------------|------|-----|------------------|------------|-----|---------------------------|------|
| Обозначение*  |         | -                 |          | ЭПП                 | ТПП  | ХПП | ЭКП              | ТКП        | ХКП | -                         |      |
| Масса 1 м <sup>2</sup> , (±0,25)                                    |         | кг                |          | 3,0                 | 3,06 | 3,0 | 4,0              | 4,0        | 4,0 | ГОСТ EN 1849-1-2011       |      |
| Максимальная сила растяжения  | вдоль   | Н                 | не менее | 350                 | 600  | 300 | 350              | 600        | 300 | ГОСТ 31899-1-2011         |      |
|   | поперек |                   |          | -                   | 600  | -   | -                | 600        | -   |                           |      |
| Масса вяжущего с наплавляемой стороны                               |         | кг/м <sup>2</sup> | не менее |                     |      |     | 1,5              |            |     | ГОСТ 2678-94              |      |
| Водопоглощение в течение 24ч  |         | % по массе        | не более |                     |      |     | 1                |            |     | -  -                      |      |
| Потеря посыпки  |         | г/образец         | не более |                     |      |     | -                | 1          |     |                           | -  - |
| Температура гибкости на брусе R=25 мм                               |         | °С                | не выше  |                     |      |     | 0                |            |     | -  -                      |      |
| Водонепроницаемость при давлении не менее 0,001 МПа, в течение 72 ч |         | -                 |          |                     |      |     | -                | абсолютная |     | -  -                      |      |
| Водонепроницаемость при давлении не менее 0,2 МПа, в течение 2 ч    |         | -                 |          |                     |      |     | абсолютная       |            | -   | ГОСТ EN 1928-2011 метод А |      |
| Теплостойкость  |         | °С                | не менее |                     |      |     | 80               |            |     | ГОСТ EN 1110-2011         |      |
| Длина (±100 мм) / ширина (±10 мм)                                   |         | м                 |          |                     |      |     | 15x1             | 10X1       |     | ГОСТ EN 1848-1-2011       |      |
| Тип защитного покрытия  | верх    | -                 |          | пленка без логотипа |      |     | гранулят, сланец |            |     | -                         |      |
|   | низ     | -                 |          | пленка с логотипом  |      |     |                  |            |     | -                         |      |

\*-Условное обозначение армирующих основ (1-я буква обозначения): Э – полиэстер; Т – стеклоткань; Х - стеклохолст

#### Производство работ:

Согласно Руководства для проектирования и устройства кровель из битумных материалов кровельной компании «ТехноНИКОЛЬ», может использоваться во всех климатических районах по СП 131.13330.

#### Хранение:

Рулоны материала должны храниться в сухом закрытом помещении в вертикальном положении в один ряд по высоте на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

#### Транспортировка:

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

#### Сведения об упаковке:

Упаковка поддона с рулонами – термоусадочный белый пакет.