

Руководство по эксплуатации

СТАВР

Надёжен. Нацелен на результат.

СТД-400



Только для бытового использования
Тек тұрмыстық пайдалануға арналған

Станок токарный деревообрабатывающий

Жонумен ағаш өңдеуші білдек

RUS

KAZ

Компания «Омега» благодарит Вас за Ваш выбор и надеется, что настоящее изделие торговой марки «Ставр» будет полностью отвечать Вашим ожиданиям.

Для того, чтобы Ваша покупка прослужила Вам долгое время, необходимо правильно ее использовать, хранить и проводить техническое и сервисное обслуживание, в связи с чем настоятельно рекомендуем Вам перед использованием тщательно изучить информацию, изложенную в настоящем руководстве.

Уважаемый покупатель!

При покупке изделия необходимо удостовериться в его работоспособности. Также необходимо проверить комплектацию и наличие штампа торгующей организации, даты продажи и подписи продавца с номером модели и серийным номером на гарантийном талоне, являющемся неотъемлемой частью настоящего руководства.

Назначение и область применения

Станок токарный деревообрабатывающий СТД-400 предназначен для токарной обработки деталей из твердых и мягких пород древесины.

Использование станка не по назначению является основанием для отказа в гарантийном ремонте.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	3
СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ	5
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	5
УСТАНОВКА СТАНКА	6
ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ	7
ЭКСПЛУАТАЦИЯ	8
ХРАНЕНИЕ И ОБСЛУЖИВАНИЕ	9
УТИЛИЗАЦИЯ	9
СРОК СЛУЖБЫ	9
ГАРАНТИЙНЫЕ УСЛОВИЯ	10
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	11
ШУМОВИБРАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	12

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

1. Не используйте станок для любых иных целей, кроме указанных в данном руководстве.
2. Не допускайте использования станка неквалифицированными, несовершеннолетними лицами или людьми с недостаточными для использования станка физическими данными. В случае передачи станка другим лицам подробно расскажите о правилах его использования и дайте ознакомиться с настоящим руководством.
3. Не погружайте станок или отдельные его части в воду или другие жидкости.
4. Не используйте станок, если есть риск возгорания или взрыва, например, вблизи легковоспламеняющихся жидкостей или газов.
5. Переносите станок, держа его за основание.
6. Не переносите станок во включенном состоянии.
7. Убедитесь в том, что параметры в сети соответствуют параметрам, указанным на станке и в настоящем руководстве.
8. Перед первым включением станка обратите внимание на правильность сборки и надежность его установки.
9. Перед пуском всегда проверяйте исправность деталей станка, правильность регулировки подвижных деталей, соединений подвижных деталей.
10. В целях Вашей безопасности настоятельно рекомендуется работать со станком, размещенным на устойчивой ровной поверхности.
11. Место проведения работ должно быть ограждено. Не допускайте загромождения рабочего места посторонними предметами.
12. При работе за станком пользуйтесь средствами индивидуальной защиты. В случае необходимости воспользуйтесь специальными перчатками, очками и наушниками. Рекомендуется надевать подходящую одежду, чтобы части одежды не контактировали с рабочей поверхностью станка. Также убедитесь, что на Вас нет ничего, что могло бы помешать работе или вызвать нежелательные последствия.
13. Запрещается работать на станке без изоляционных настилов (деревянная решетка или резиновый коврик) на токопроводящих полах.
14. Сохраняйте правильное рабочее положение и равновесие, не опирайтесь на работающий станок.
15. Подводить режущий инструмент к детали можно, только когда двигатель набрал максимальное количество оборотов.
16. Ничего, кроме режущего инструмента, не должно касаться движущейся заготовки.
17. Необходимо следить за тем, чтобы обрабатываемая деталь/заготовка была надежно закреплена во время работы, и было обеспечено ее безопасное движение. Не прилагайте излишних усилий при токарных работах. Запрещено держать режущий инструмент на весу. Запрещена обработка заготовок/деталей, размеры которых не соответствуют данным, указанным в технических характеристиках.
18. Не включайте и не выключайте станок при не отведенном от заготовки режущем инструменте.
19. Не допускайте нагрузку станка, вызывающую его остановку.
20. Старайтесь чтобы стружка, опилки, пыль, мелкие частицы и т.д. не летели в вашу сторону.
21. Не допускайте скопления стружки или опилок на основании станка. Очистку станка следует проводить при выключенном двигателе.
22. Держите сетевой кабель вдали от источника нагрева, масла, острых предметов и режущего инструмента.
23. Не оставляйте включенный станок без внимания.
24. Не допускайте присутствия детей, животных или посторонних в рабочей зоне.
25. При отключении станка от сети держитесь за штекер сетевого кабеля.
26. Всегда отключайте станок от электросети, когда Вы его не используете, а также:
 - в случае любых неполадок;
 - перед сменой заготовок;
 - при регулировке и наладке;
 - при перемещении станка;
 - при перерыве в работе;
 - после окончания работ.
27. Не используйте станок после его падения или если на нем видны какие-либо следы повреждения, а также с поврежденным сетевым кабелем или штекером. Обратитесь в авторизованный сервисный центр для его диагностики и ремонта.
28. При повреждении сетевого кабеля во избежание опасности его должен заменить изготовитель или его агент, или аналогичное квалифицированное лицо. Замена сетевого кабеля осуществляется в авторизованном сервисном центре согласно действующему тарифу.
29. Работа и техобслуживание должны осуществляться строго в соответствии с данным руководством.
30. Не используйте чистящие средства, которые могут вызвать повреждение станка (бензин и прочие агрессивные вещества).
31. По окончании работы станок необходимо очищать от пыли, грязи и опилок.
32. Во время работы крепко держите режущий инструмент.
33. Во избежание получения травм подводите режущий инструмент к вращающейся заготовке с особой осторожностью.

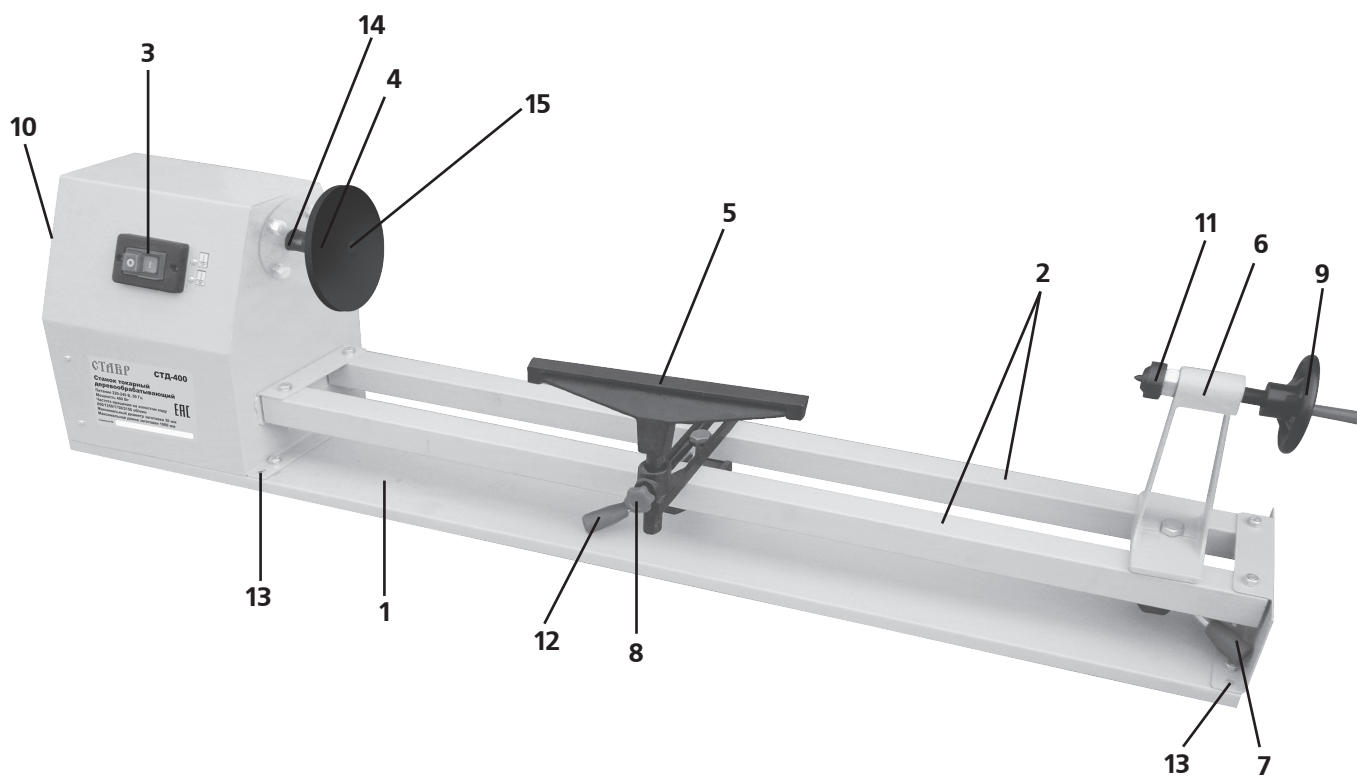
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Пыль, образующаяся при обработке некоторых пород древесины, содержащей консерванты, может быть опасной для здоровья. Настоятельно рекомендуется работать в хорошо вентилируемом помещении с использованием соответствующих средств защиты и пылеудаления.

ВНИМАНИЕ!

НИ В КОЕМ СЛУЧАЕ НЕ СЛЕДУЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬ СТАНОК В СОСТОЯНИИ АЛКОГОЛЬНОГО ИЛИ НАРКОТИЧЕСКОГО ОПЬЯНЕНИЯ ИЛИ В ИНЫХ УСЛОВИЯХ, МЕШАЮЩИХ ОБЪЕКТИВНОМУ ВОСПРИЯТИЮ ДЕЙСТВИТЕЛЬНОСТИ, И НЕ СЛЕДУЕТ ДОВЕРЯТЬ СТАНОК ЛЮДЯМ В ТАКОМ СОСТОЯНИИ ИЛИ В ТАКИХ УСЛОВИЯХ!

СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ



- | | |
|---|--|
| 1. Основание | 9. Рукоятка задней бабки |
| 2. Станина | 10. Кожух двигателя |
| 3. Выключатель | 11. Центр задней бабки |
| 4. План-шайба | 12. Рычаг фиксации положения опоры инструмента |
| 5. Опора инструмента | 13. Отверстия для крепления станка |
| 6. Задняя бабка | 14. Шпиндель |
| 7. Рычаг фиксации положения задней бабки | 15. Центр |
| 8. Винт фиксации высоты опоры инструмента | |

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

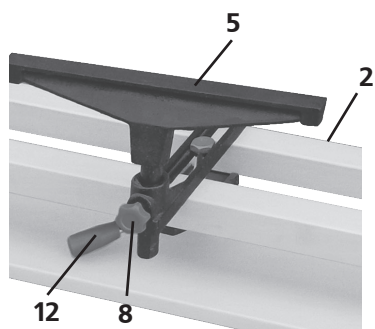
1. Станок токарный деревообрабатывающий с установленной задней бабкой и опорой инструмента
2. Планшайба
3. Ключ гаечный (2шт.)
4. Шестигранный ключ
5. Руководство по эксплуатации
6. Винт фиксации высоты опоры инструмента

УСТАНОВКА СТАНКА

Станок должен быть установлен на ровной, устойчивой поверхности, рекомендована его установка на верстаке. Для установки станка сделайте на верстаке отверстия, совпадающие с отверстиями крепления станка (13). Надежно закрепите станок при помощи болтов (не входят в комплект поставки).

НАСТРОЙКА ПОЛОЖЕНИЯ ОПОРЫ ИНСТРУМЕНТА

Опора инструмента (5) установлена на направляющих станка (2). Для перемещения опоры по направляющим ослабьте рычаг фиксации положения опоры инструмента (12). Установите опору в необходимом месте и зафиксируйте ее положение с помощью рычага фиксации.

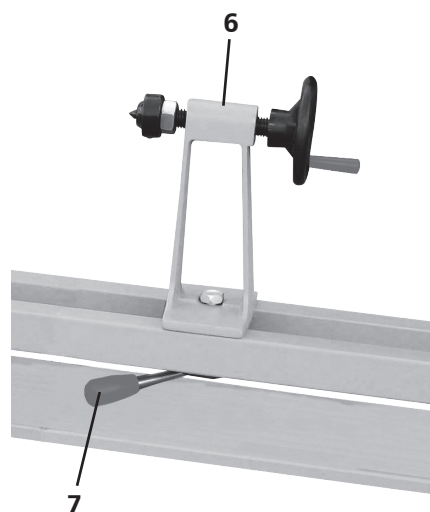


Для изменения высоты опоры ослабьте винт фиксации высоты опоры (8). Установите опору на необходимую высоту и зажмите винтом. Проверните заготовку рукой, убедитесь, что она свободно вращается и не касается опоры.

ВЫРАВНИВАНИЕ ЦЕНТРОВ

Если центры шпинделя и задней бабки установлены не соосно, произведите следующие настройки:

1. Ослабив рычаг фиксации положения задней бабки (7) передвиньте заднюю бабку (6) к шпинделю (14).
2. Зафиксируйте положение задней бабки.
3. Ослабьте четыре винта находящиеся вокруг шпинделя.
4. Установите центр шпинделя, чтобы он находился ровно напротив центра задней бабки и вновь затяните винты.
5. Не допускайте ослабления винтов крепления шпинделя.



СНЯТИЕ ЦЕНТРА ШПИНДЕЛЯ

Центр шпинделя необходимо снимать для правильной установки заготовки, а также при установке планшайбы.

1. Выключите станок и дождитесь полной остановки шпинделя. Отключите сетевой кабель от сети.
2. Используя ключ, зафиксируйте шпиндель. Откройте центр шпинделя вращая его против часовой стрелки.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

УСТАНОВКА ЗАГОТОВКИ

ВНИМАНИЕ! Перед установкой заготовки убедитесь, что станок выключен и сетевой кабель отсоединен от сети.

Найдите центр заготовки. Снимите центр шпинделя, при помощи киянки подбейте его к центру заготовки. Достаньте центр шпинделя и установите его на станок. Закрепите заготовку на центре шпинделя. Убедитесь, что центр шпинделя оказался ровно по центру заготовки. Передвиньте заднюю бабку к заготовке и прижмите центр заготовки к центру задней бабки (11). Зафиксируйте заднюю бабку рычагом фиксации положения задней бабки (7), подожмите заготовку центром задней бабки, вращая рукоятку (9) по часовой стрелке.

ВКЛЮЧЕНИЕ СТАНКА

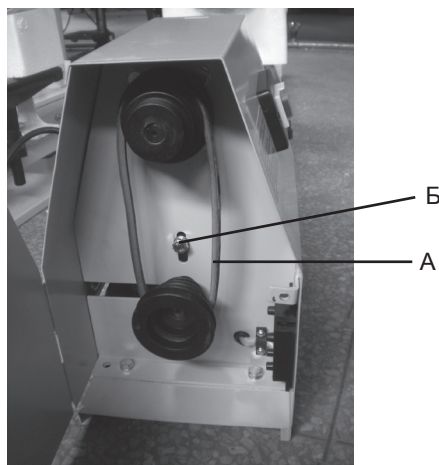
Вставьте штекер сетевого кабеля в розетку. Для того, чтобы включить станок, нажмите кнопку включения «I» магнитного выключателя (3) Для выключения нажмите кнопку «O». После окончания работ или при настройке станка отключите штекер шнура питания от сети.



ВЫБОР СКОРОСТЕЙ ШПИНДЕЛЯ

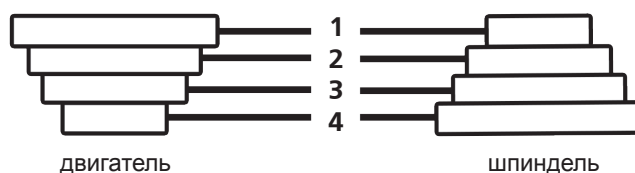
В зависимости от размера заготовки и характера обработки необходимо правильно выбирать скорость вращения шпинделя. Большие и неуравновешенные заготовки необходимо обрабатывать только при малых оборотах. Так же малые обороты требуются при обдирке заготовки. Максимальные обороты используются для шлифования и для обработки заготовок небольшого размера

Станок предлагает четыре различных скорости вращения шпинделя. Для того, чтобы установить необходимую скорость вращения, нужно снять кожух двигателя (10). Скорость вращения шпинделя меняется перемещением ремня (A) на двух шкивах. Возможные положения и соответствующая скорость вращения указаны на схеме.



Ослабьте крепежный болт электродвигателя (Б). Установите ремень на необходимые шкивы. Натяните ремни перемещением электродвигателя вниз, таким образом, чтобы при приложении нагрузки к ремню в 2 кг, он прогнулся на 1 см, и зафиксируйте его, вновь затянув крепежный болт (Б).

Позиция ремня	4	3	2	1
Число оборотов	850	1250	1750	2150

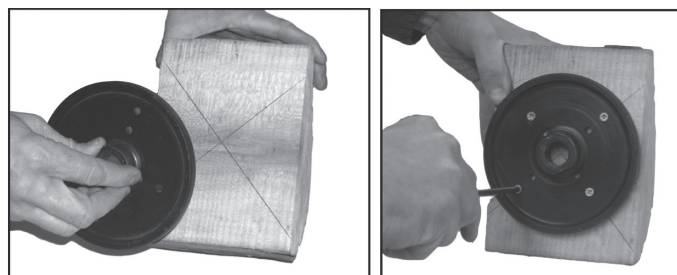


УСТАНОВКА ПЛАНШАЙБЫ

Снятие и установка планшайбы производится с помощью двух рожковых ключей. Удерживая шпиндель ключом, вторым открутите центр со шпинделя. Установите планшайбу, накручивая ее по часовой стрелке на шпиндель.

КРЕПЛЕНИЕ ЗАГОТОВКИ В ПЛАНШАЙБЕ

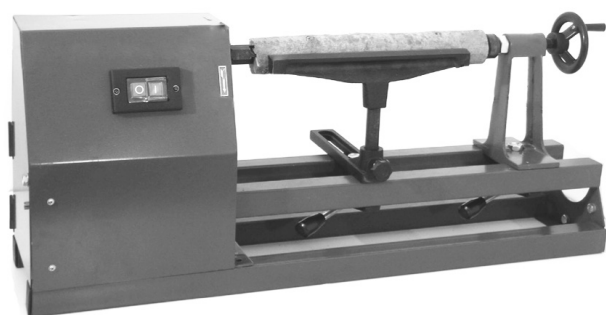
Для крепления заготовки к планшайбе используются шурупы из мягких материалов с плоской головкой. При этом необходимо выбирать шурупы такой длины, чтобы они не мешали обработке, но надежно держали заготовку. Нанесите на заготовку две перпендикулярные линии пересекающиеся в центре заготовки. Разместите планшайбу на заготовке так, чтобы пересечение диагоналей, то есть центр заготовки оказался в центре крепежного отверстия планшайбы. Закрепите заготовку при помощи шурупов.



ЭКСПЛУАТАЦИЯ

ОБРАБОТКА ЗАГОТОВКИ В ЦЕНТРАХ

Выберите подходящую заготовку. Начертите линии по окружности в местах изменения диаметра. Если начинаете обработку бруска, то начертите эти линии карандашом минимум с двух сторон заготовки. Установите необходимое вам количество оборотов шпинделя. Установите заготовку в центры. Настройте положение опоры инструмента. Вручную прокрутите закрепленную заготовку и убедитесь, что она не задевает опору инструмента. Включите станок и дождитесь, пока двигатель наберет максимальное число оборотов. Начинайте обработку самого большого диаметра, после этого переходите к меньшему.



ОБРАБОТКА НА ПЛАНШАЙБЕ

Выберите подходящую заготовку. Начертите линии по окружности в местах изменения диаметра. Если вы планируете обработку бруска, то начертите эти линии карандашом минимум с двух сторон заготовки. Установите необходимое вам количество оборотов шпинделя. Закрепите заготовку на планшайбе. Включите станок и дождитесь, пока двигатель наберет максимальное число оборотов. Начните обработку внешней стороны заготовки. При внутренней обработке отодвиньте заднюю бабку как можно дальше.

При внутренней обработке будьте осторожны, особенно при обработке узкого или глубокого отверстия. Присутствует опасность вырывания резца из рук.

ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА ЗАГОТОВКИ

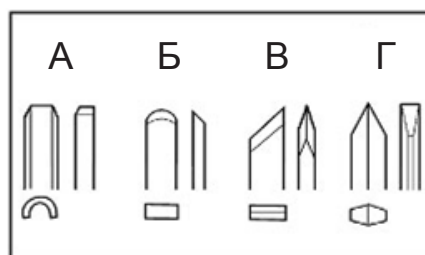
Все операции на станке желательно производить с одной установки заготовки на станке, это повышает качество поверхности и точность обработки, поэтому шлифовку наждачной бумагой и полировку желательно производить, не снимая заготовку со станка.

ВНИМАНИЕ! Существует опасность вылета обрабатываемого материала в случаях если:

- не зажата задняя бабка на станине;
- не зажат обрабатываемый материал в центрах;
- конус центра задней бабки не соответствует центру шпинделя станка (используйте центра только от производителя данного оборудования);
- расщепления обрабатываемого материала;
- обрабатываются слишком тонкие заготовки;
- обрабатываемый материал не имеет цилиндрической формы;

- наличие в заготовке сучков;
- слишком малая или слишком большая удаленность опоры инструмента от обрабатываемого материала;
- использование не соответствующих данному станку режущих инструментов (тупых, без ручек и т.д.).

ВЫБОР РЕЗЦОВ



Успешная токарная обработка зависит не от высокого числа оборотов, а от правильного применения токарного инструмента. Предпосылкой для технически грамотной токарной обработки является качественно заточенный токарный инструмент.

Основные виды токарных резцов:

Трубчатый резец (А)

Самый важный инструмент для токарной обработки, применяется для грубой обдирки, для вытачивания чаш и тарелок и для вытачивания шеек.

Шабер (Б)

Применяется для наружного и внутреннего калибрования, а также для удаления следов обработки.

Косой резец (В)

Применяется для проточки V-образных канавок, для наружного калибрования и для токарной обработки торцов древесины. Режущая кромка устанавливается параллельно направлению реза.

Отрезной резец (Г)

Применяется для прямой врезки в заготовку, например при затыловке и отрезке.

ХРАНЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Хранение

ВНИМАНИЕ!

Хранить станок необходимо при температуре окружающей среды от +5°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 80% в месте, недоступном для детей.

Техническое обслуживание

1. После работы необходимо провести очистку станка от пыли и других инородных веществ. Скопление опилок, смолы и т.п. может стать причиной некачественной обработки материалов или поломки станка.

2. Для чистки корпуса не следует использовать чистящие средства, которые могут привести к образованию ржавчины на металлических частях станка или повредить пластиковую поверхность.

3. Очистка, смазка, наладка, ремонтные работы станка должны проводиться только после его отключения от электрической сети.

УТИЛИЗАЦИЯ

При утилизации пришедшего в негодность станка, примите все меры, чтобы не нанести вреда окружающей среде. Не стоит самостоятельно пытаться утилизировать данный станок. Настоятельно рекомендуется обратиться в специальную службу.

СРОК СЛУЖБЫ

Данный станок при соблюдении всех требований, указанных в настоящем руководстве по эксплуатации, должен прослужить не менее 3 лет.

Фирма-производитель оставляет за собой право вносить в конструкцию и комплектацию изменения, не ухудшающие эксплуатационные качества товара.

ГАРАНТИЙНЫЕ УСЛОВИЯ

Гарантийные обязательства осуществляются при наличии правильно заполненного гарантийного талона с указанием в нем даты продажи, серийного номера, печати (штампа) торгующей организации, подписи продавца. При отсутствии у Вас правильно заполненного гарантийного талона мы будем вынуждены отклонить Ваши претензии.

Во избежание недоразумений убедительно просим Вас перед началом работы на станке внимательно ознакомиться с условиями эксплуатации, указанными в настоящем руководстве.

Обращаем Ваше внимание на исключительно бытовое назначение станка.

Правовой основой настоящих гарантийных условий является действующее законодательство Российской Федерации, в частности, последняя редакция Федерального закона «О защите прав потребителей» и Гражданский кодекс Российской Федерации.

Гарантийный срок эксплуатации на станок составляет 36 месяцев. Этот срок исчисляется со дня продажи через розничную сеть.

Наши гарантийные обязательства распространяются только на неисправности, выявленные в течение гарантийного срока, и обусловленные производственными, технологическими и конструктивными дефектами, т. е. допущенными по вине предприятия-изготовителя.

Гарантийные обязательства не распространяются:

А) На неисправности станка, возникшие в результате:

1. несоблюдения пользователем предписаний руководства по эксплуатации;
2. механического повреждения, вызванного внешним или любым другим воздействием;
3. применения станка не по назначению;
4. воздействия неблагоприятных атмосферных и внешних факторов на станок, таких как дождь, снег, повышенная влажность, нагрев, агрессивные среды, несоответствие параметров питающей электросети требованиям руководства по эксплуатации;
5. использования принадлежностей, расходных материалов и запчастей, не предусмотренных технологической конструкцией данной модели;
6. попадания внутрь станка инородных предметов или засорения вентиляционных отверстий большим количеством пыли, мелких частиц, опилок и т.п.

Б) На станок, подвергавшийся вскрытию, ремонту или модификации неуполномоченными на то лицами. Гарантийный ремонт частично или полностью разобранного станка не производится. При обнаружении признаков попытки самостоятельного обслуживания (ремонта) или обслуживания (ремонта) в неавторизованных сервисных центрах гарантия со станка снимается, гарантийный талон аннулируется.

В) На неисправности, возникшие вследствие ненадлежащего обращения или хранения станка, признаками чего являются:

1. наличие ржавчины на металлических элементах станка;
2. обрывы и надрезы сетевого кабеля;
3. сколы, царапины, сильные потертости корпуса.

Г) На неисправности, возникшие в результате перегрузки станка, повлекшей выход из строя электродвигателя или других узлов и деталей.

К безусловным признакам перегрузки относятся:

- деформация или оплавление деталей и узлов станка;
- выход из строя ротора и статора электродвигателя;
- потемнение или обугливание изоляции проводов.

Профилактика, настройка и регулировка станка в гарантийные обязательства не входят.

Ремонт производится в авторизованном сервисном центре, выезд мастера на объект не предусмотрен.

Гарантия не распространяется на:

- навесное оборудование и принадлежности (планшайбу, опору инструмента и т.д.);
- детали и комплектующие, работающие в условиях быстрого естественного износа (ремни, шкивы и т.д.);
- на изделия без четко читаемого серийного номера.

Обращаем ваше внимание, что доставка изделия в сервисный центр и из него осуществляется конечным потребителем (владельцем) или за его счет.

ВНИМАНИЕ! При покупке изделия требуйте проверки комплектности и исправности, а также правильного заполнения гарантийного талона.

На детали и узлы, замененные при ремонте в авторизованном сервисном центре, предоставляется гарантия 3 месяца. Техническое освидетельствование инструмента на предмет установления гарантийного случая производится только в авторизованном сервисном центре.

Список сервисных центров можно узнать у продавца или на сайте **ставр.пф**, **www.stavr-tools.ru**.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение сети / Частота	220 В ± 10 % / 50 Гц
Потребляемая мощность	400 Вт
Число оборотов на холостом ходу	850/1250/1750/2150 об/мин
Число скоростей	4
Максимальная длина заготовки	1000 мм
Максимальный диаметр заготовки	300 мм
Материал обработки	дерево
Длина сетевого кабеля	3 м
Габаритные размеры	1470x245x340 мм
Масса	23 кг
Срок службы	3 года

ШУМОВИБРАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

LPA:	61 dB(A)
LWA:	74 dB(A)

Импортер и уполномоченная организация по принятию претензий:

ООО «ОМЕГА»

РОССИЯ, г. Ульяновск, ул. Локомотивная, 14

Изготовитель: Сан-Мун Индастриал Ко., Лимитед

Адрес: 136, Чангянг роад, зона С, Нинбо Янгбей Инвестмент Пиониринг Центр, Нинбо, Китай

Сделано в КНР

Дата изготовления указана на серийном номере



Жонумен ағаш өңдеуші білдек

СТД-400 жонумен ағаш өңдеуші білдегі ағаш сүректерінің қатты және жұмсақ түрлерінен дайындамаларды жонумен өңдеуге арналған. Білдекті тағайындалуы бойынша қолданбау кепілдікті жөндеуден бас тартудың негіздемесі болып табылады.

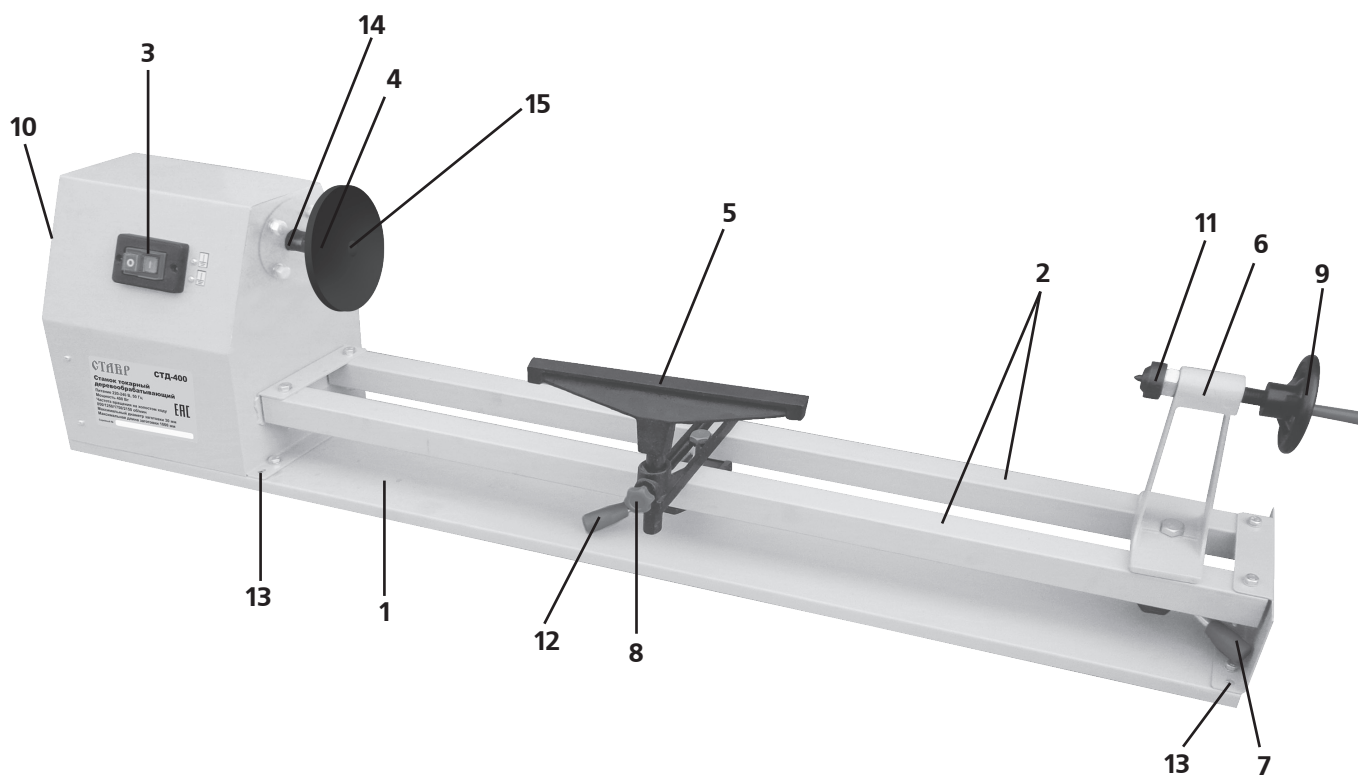
САҚТЫҚ ШАРАЛАРЫ

1. Аталған бұйымды осы нұсқаулықта аталғандардан басқа кез келген мақсаттар үшін қолданбаңыз.
2. Бұйымды біліксіз, кәмелеттік жасқа толмаған немесе бұйымды қолдануға физикалық қабілеттері жеткіліксіз тұлғалардың қолдануларына жол бермеңіз. Бұйымды басқа тұлғаларға берген жағдайда оны қолдану ережелері жөнінде толығырақ айтыңыз және аталған нұсқаулықпен таныстырыңыз.
3. Бұйымды немесе оның жекелей бөліктерін суға немесе басқа да сұйықтықтарға батырмаңыз.
4. Бұйымды егер жану немесе жарылыс қаупі бар болған жағдайда, мәселен, тез жанғыш сұйықтықтар мен газдардың маңында қолданбаңыз.
5. Білдекті бірінші рет іске қосудың алдында оның дұрыс құрастырылғанына және оның сенімді орнатылғанына назар аударыңыз.
6. Бұйымды іске қосулы күйде жылжытпаңыз.
7. Жұмыс аймағында балалардың, жануарлардың немесе бөгде тұлғалардың болуларына жол бермеңіз.
8. Желі параметрлерінің бұйымда және аталған нұсқаулықта көрсетілген параметрлерге сәйкес екендіктеріне көз жеткізіңіз.
9. Бұйымды желіге ажыратқыш «Сөнд» күйінде тұрғандығына көз жеткізгеннен кейін ғана қосыңыз.
10. Бұйыммен жұмыс жасау кезінде жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз. Қажет болған жағдайда арнайы қолғаптарды, көзілдіріктерді және құлаққаптарды қолданыңыз.
11. Жұмыс жасау кезінде ешбір бөліктері бұйыммен жанаспайтындей қолайлы киімді кию ұсынылады. Сонымен бірге Сізде қажетсіз салдарларды шақыратын немесе жұмысқа кедергі жасай алатын ештеңе жоқ екендігіне көз жеткізіңіз.
12. Сенімсіз бекітілген өңделуші бөлшекпен немесе тұрақсыз бетпен жұмыс жасау ұсынылмайды.
13. Өңделуші беттен немесе бөлшектерден басқа ештеңе бұйымның қозғалып тұрған бөліктеріне жанаспаулары керек.
14. Бұйымның тоқтап қалуын шақыратын жүктемеге жол бермеңіз.
15. Іске қосулы бұйымды назарсыз қалдырмаңыз.
16. Іске қосудың алдында әрдайым білдек бөлшектерінің жарамдылығын, жылжымалы бөлшектердің реттелу дұрыстығын, жылжымалы бөлшектердің қосылуларын тексеріп отырыңыз.
17. Өзіңізге қауіпсіз болу үшін орнықты тегіс, бетке орнатылған білдекпен жұмыс істеу үзілді-кесілді ұсынылады.
18. Желілік кабельдің бұйым арқылы өңделуші бетке тиіп кетуін болдырмаңыз.
19. Желілік кабельді қызу, май және өткір заттардың көздерінен алыс ұстаңыз.
20. Бұйыммен жұмыс жасау кезінде жерге тұйықталған заттармен жанаспаңыз (мәселен, құбыр желілеріне, жылыту радиаторларына, газ плиталарына, тоңазытқышқа).
21. Бұйымды желіден ажырату үшін желілік кабельдің істік-шесінен ұстаңыз.
22. Сіздің бұйымды қолданбаған кезіңізде оны әрдайым электр желісінен ажыратып отырыңыз, сонымен қатар:
 - кез келген ақаулықтар кезінде;
 - құрал-сайманын ауыстырудың немесе тазалаудың алдында;
 - жұмыс аяқталғаннан кейін.
23. Бұйымды оны құлап қалғаннан кейін немесе егер онда бүлінудің қандай да болмасын іздері көрінсе қолданбаңыз. Диагностика мен жөндеу үшін авторландырылған сервистік орталықпен хабарласыңыз.
24. Желілік кабель бүлінген жағдайда қауіп-қатерге жол бермеу үшін оны дайындаушы, оның агенті немесе аналогтік білікті тұлға ауыстыруы керек. Желілік кабельді ауыстыру қолданыстағы тарифке сай авторландырылған сервистік орталықта жүзеге асырылады.
25. Жөндеу және техқызметкөрсету аталған нұсқаулыққа қатаң сәйкес жүзеге асырылуы керек.
26. Жөндеу және техқызметкөрсету үшін тек авторландырылған сервистік орталықтарға жүгініңіз.
27. Бұйымды бүлдіруі мүмкін жуғыш заттарды қолданбаңыз (бензин немесе басқа да агрессивтік заттар).
28. Балаларға бұйымға жанасуға рұқсат бермеңіз.
11. Жұмыс жүргізілетін орын қоршалған болуы керек. Жұмыс орнының бөгде заттармен үймеленуіне жол бермеңіз.
13. Оқшаулағыш төсемдерсіз (ағаш тор немесе резеңке кілемше) тоқ өткізуші едендерде жұмыс істеуге тыйым салынады.
14. Дұрыс жұмыс күйін және тепе-теңдікті сақтаңыз, және жұмыс істеп тұрған білдекке сүйенбеңіз.
15. Кескіш құралды бөлшекке тек қозғалтқыш максималды айналымдар санына қол жеткізген кезде ғана тигізуге болады.
17. Өңделуші бөлшектің/дайындаманың жұмыс кезінде сенімді бекітілгенін және оның қауіпсіз қозғалысы қамтамасыз етілгендігін әрдайым қадағалап отырыңыз. Жону жұмыстары кезінде артық күш салмаңыз. Кескіш құралды асылған күйде ұстауға тыйым салынады. Өлшемдері техникалық сипаттамаларды көрсетілген дерекетерге сәйкес келмейтін дайындамаларды/бөлшектерді өңдеуге тыйым салынады.
18. Білдекті кескіш құралдың дайындамадан бөлінбеген кезінде іске қоспаңыз және сөндірімеңіз.
26. Сіз оны қолданбаған кезде, сонымен қатар:
 - кез келген ақаулықтар орын алған жағдайда;
 - дайындамаларды ауыстырудың алдында;
 - реттеу және баптау кезінде;
 - білдекті жылжыту кезінде;
 - жұмыстағы үзіліс кезінде;
 - жұмыс аяқталғаннан кейін білдекті электр желісінен ажыратып отырыңыз.
33. Жарақат алуды болдырмау үшін кескіш құралды айналуды дайындамаға ерекше сақтықпен жақындатыңыз.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗДАР!

АТАЛҒАН БҰЙЫМДЫ АЛКОГОЛЬДІК НЕМЕСЕ ЕСІРТКІЛІК МАСАЙҒАН КҮЙДЕ НЕМЕСЕ ШЫНДЫҚТЫ ОБЪЕКТІВТІ ҚАБЫЛДАУҒА КЕДЕРГІ ЖАСАЙТЫН БАСҚА ДА ШАРТТАРДА ҚОЛДАНУҒА ТЫЙЫМ САЛЫНАДЫ, ЖӘНЕ БҰЙЫМДЫ ОСЫНДАЙ ЖАҒДАЙЛАРДАҒЫ ЖӘНЕ ШАРТТАРДАҒЫ АДАМДАРҒА СЕНИП ТАПСЫРУҒА БОЛМАЙДЫ!

ҚҰРАМДАС БӨЛІКТЕРІ



1. Табан
2. Тұғыр
3. Ажыратқыш
4. Қысқұрылғы
5. Құралдың тіреуі
6. Артқы басша
7. Артқы басшаның күйін бекітуші тетік
8. Құрал тіреуінің биіктігін бекітуші бұранда

9. Артқы басшаның тұтқасы
10. Қозғалтқыштың қаптамасы
11. Артқы басшаның ортасы
12. Құрал тіреуінің күйін бекітуші тетік
13. Білдекті бекітуге арналған саңылау
14. Айналдырғы
15. Орта

ЖЕТКІЗІЛІМ ЖИЫНТЫҒЫ

1. Орнатылған артқы басшасымен және құралдың тіреуімен ағаш өңдеуші жонғыш білдек
2. Қысқұрылғы
3. Сомын бұрағыш кілт (2 дана)
4. Алты қырлы кілт
5. Пайдалану жөніндегі нұсқаулық
6. Құрал тіреуінің биіктігін бекітуші бұранда

БІЛДЕКТІ ОРНАТУ

Білдек тегіс, орнықты беттерге орнатылу керек, оны шеберүстелде орнату ұсынылады. Білдекті орнату үшін шеберүстелде білдекті бекітуге арналған саңылауларға (13) сәйкес келетін саңылаулар жасаңыз. Білдекті бұрандамалардың (жеткізілім жиынтығына кірмейді) көмегімен сенімді бекітіңіз.

ҚҰРАЛ ТІРЕУІНІҢ КҮЙЛЕРІН ТЕҢШЕУ

Құралдың тіреуі (5) бағыттаушы білдекке (2) орнатылған. Тіреулерді бағыттаулар бойынша жылжыту үшін құрал тіреуінің күйін бекітуші тетікті (12) әлсіретіңіз. Тіреуді қажетті орынға орнатыңыз және оны бекітуші тетіктің көмегімен бекітіңіз.

Тіреулердің биіктігін өлшеу үшін құрал тіреуінің биіктігін бекітуші бұранданы (8) әлсіретіңіз. Тіреуді қажетті биіктікке орнатыңыз және бұрандамен қысыңыз. Дайындаманы қолмен бұраңыз, оның еркін айналатындығына және тіреулерге жанаспайтындығына көз жеткізіңіз.

ОРТАЛАРДЫ ТЕҢЕСТІРУ

Егер айналдырғының және артқы басшаның орталары өзектес орнатылмаған болса, келесі теңшеулерді жүргізіңіз:

1. Артқы басшаның күйін бекітуші тетікті (7) әлсіретіңіз, артқы басшаны (6) айналдырғыға (14) жылжытыңыз.
2. Артқы басшаның күйін бекітіңіз.
3. Айналдырғының айналасындағы төрт бұранданы әлсіретіңіз.
4. Айналдырғыны ортасы артқы басшаның ортасына қарама-қарсы болатындай етіп орнатыңыз және бұрандаларды қайта тартып бекітіңіз.
5. Айналдырғының бекіткіш бұрандаларының босауларына жол бермеңіз.

АЙНАЛДЫРҒЫНЫҢ ОРТАСЫН ШЕШУ

Айналдырғының ортасын дайындаманы дұрыс шешу үшін, сонымен қатар қысқұрылғыны орнату кезінде шешу қажет болады.

1. Білдекті сөндіріңіз және айналдырғының толық тоқтауын тосыңыз. Желілік кабелді желіден ажыратыңыз.
2. Кілтті қолданумен айналдырғыны бекітіңіз. Оны сағат тіліне қарсы айналдыра отырып, айналдырғының ортасын бұрап босатыңыз.

ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ. ДАЙЫНДАМАЛАРДЫ ОРНАТУ

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Дайындамаларды орнатудың алдында білдектің сөндірулі және желілік кабелдің желіден ажыратулы екендігіне көз жеткізіп алыңыз.

Дайындаманың ортасын табыңыз. Айналдырғының ортасын шешіңіз, оны ағаш балғаның көмегімен дайындаманың ортасына қағыңыз. Айналдырғының ортасын алыңыз және оны білдекке орнатыңыз. Дайындаманы айналдырғының ортасына бекітіңіз. Айналдырғының ортасы дайындаманың ортасы бойынша дәл келгендігіне көз жеткізіңіз. Артқы басшаны дайындамаға жылжытыңыз және дайындаманың ортасын артқы басшаның ортасына (11) қысыңыз. Артқы басшаны артқы басшаның күйін бекітуші тетікпен (7) бекітіңіз, тұтқаны (9) сағат тілі бойынша айналдырумен артқы басшаның ортасымен дайындаманы қысыңыз.

БІЛДЕКТІ ІСКЕ ҚОСУ

Желілік кабелдің істікшесін розеткіге қосыңыз. Білдекті іске қосу үшін магниттік ажыратқыштағы (3) «1» батырмасын басыңыз. Сөндіру үшін «0» батырмасын басыңыз. Жұмыс аяқталғаннан кейін немесе білдекті теңшеу кезінде қуат беру баусымының істікшесін желіден ажыратыңыз.

АЙНАЛДЫРҒЫНЫҢ ЖЫЛДАМДЫҒЫН ТАҢДАУ

Дайындаманың өлшеміне және өңдеу сипатына байланысты айналдырғының айналу жылдамдығын дұрыс таңдау қажет. Үлкен және теңестірілмеген дайындамаларды тек кіші айналымдар кезінде ғана өңдеу қажет. Сонымен бірге кіші айналымдар дайындамалардың қабықтарын сыдыру кезінде де қажет болады. Максималды айналымдар шағын өлшемдегі дайындамаларды ажарлау немесе өңдеу үшін қолданылады.

Білдек төрт түрлі айналдырғының айналу жылдамдықтарын ұсынады. Қажетті айналу жылдамдығын орнату үшін қозғалтқыштың қаптамасын (10) шешу қажет.

Айналдырғының айналу жылдамдығы екі тегіршікте (А) белдіктің жылжуымен ауыстырылады. Ықтимал қолданушылар және тиісті айналу жылдамдығы кестеде көрсетілген.

Электрлік қозғалтқыштың бекіткіш бұрандамасын (Б) әлсіретіңіз. Белдікті қажетті тегіршіктерге орнатыңыз. Белдікті электрлік қозғалтқышты белдікке 2 кг жүктемелер түсу кезінде ол 1 см илетіндей етіп төмен жылжытумен тартыңыз, және оны бекіткіш бұрандаманы (Б) қайта тартып бұраумен бекітіңіз.

Позиция ремня	4	3	2	1
Число оборотов	850	1250	1750	2150

ПАЙДАЛАНУ

ДАЙЫНДАМАЛАРДЫ ОРТАЛАРДА ӨНДЕУ

Қажетті дайындаманы таңдаңыз. Диаметрді өлшеу орында-рында шеңберлер бойынша сызықтар сызыңыз. Егер білеуді өңдеуді бастасаңыз, онда бұл сызықтарды дайындаманың қос жағынан минимум қарындашпен сызыңыз. Сізге қажетті айналдырғының айналымдар саны орнатыңыз. Дайындаманы орталарға орнатыңыз. Құрал тіреуінің күйін теңшеңіз. Бекітілген дайындаманы қолмен бұраңыз және оның құрал тіреуіне тимейтіндігіне көз жеткізіңіз. Білдекті іске қосыңыз және қозғалтқыштың максималды айналымдар санына қол жеткізуін тосыңыз. Өңдеуді ең үлкен диаметрден бастаңыз, содан кейін кішісіне ауысыңыз.

ҚЫСҚҰРЫЛҒЫДА ӨНДЕУ

Қажетті дайындаманы таңдаңыз. Диаметрді өлшеу орында-рында шеңберлер бойынша сызықтар сызыңыз. Егер білеуді өңдеуді бастасаңыз, онда бұл сызықтарды дайындаманың қос жағынан минимум қарындашпен сызыңыз. Сізге қажетті айналдырғының айналымдар саны орнатыңыз. Дайындаманы қысқұрылғыға бекітіңіз. Білдекті іске қосыңыз және қозғалтқыштың максималды айналымдар санына қол жеткізуін тосыңыз. Өңдеуді дайындаманың сыртқы жағынан бастаңыз. Ішкі өңдеу кезінде артқы басшаны мүмкін болғанша алысырақ жылжытыңыз. Ішкі өңдеу кезінде сақ болыңыз, әсіресе тар немесе терең саңылауды өңдеу кезінде. Кескінің қолдан шығып кету қаупі болады.

ДАЙЫНДАМАЛАРДЫ СОҢҒЫ ӨНДЕУ

Білдектегі барлық амалдарды дайындамаларды бір орна-тумен жүргізген дұрыс болады, бұл беттің сапасын және өңдеудің дәлдігін арттырады, сондықтан дайындаманы білдектен шешпей егеуқұм қағазымен ажарлауды және жыл-тыратуды жүргізген дұрыс болады.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Өңделуші материалдың келесі жағдайларда ұшу қаупі орын алуы мүмкін:

- тұғырдың артқы басша қысылмаған; - орталардағы өңделуші материал қысылмаған; - артқы басша ортасының конусы тұғыр айналдырғысының ортасына сәйкес келмейді (аталған жабдықтың өндірушісінің ортасын ғана қолданыңыз); - өңделуші материалдың жарылуы; - тым жұқа дайындама өңделуде; - өңделуші материал цилиндрлік пішінге ие емес; дайындамада бұтақтардың болуы; - құрал тіреулерінің өңделуші материалдан тым аз немесе тым көп қашықтықта болуы; - аталған білдекке сәйкес келмейтін кескіш құралдарды (мұқалған, тұтқасыз және т.б.) қолдану.

КЕСКІЛЕРДІ ТАҢДАУ

Жонумен сәтті өңдеу айналымдардың жоғары санына емес, жонғыш құралды дұрыс қолдануға байланысты болады. Сапалы қайралған жонғыш құрал техникалық сауатты өңдеудің алғышарты болып табылады.

Жонғыш кескілердің негізгі түрлері:

Құбырлы кескі (А). Жонумен өңдеу үшін ең маңызды құрал, қатты сыдыру, тостағандар мен тәрелкелерді қырнау, сонымен қатар мойындарды қырнау үшін қолданылады.

Қырғыш (Б). Сыртқы және ішкі калибрлеу, сонымен қатар өңдеудің іздерін кетіру үшін қолданылады.

Қиғаш кескі(В).V-тәрізді бунақтарды жону үшін, сонымен қатар сыртқы калибрлеу және ағаш сүректері шөркелерін жонумен өңдеу үшін қолданылады. Кескіш жиек кесу бағытына қатарлас орнатылады.

Қиғаш кескі (Г). Дайындамада тура ою үшін қолданылады, мәселен шүйделеуде және кесуде.

САҚТАУ ЖӘНЕ ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

Жуғышты табиғи желдетілетін жабық бөлмеде, балаларға қолжетімді емес орында, 0°C-тан +40°C-қа дейінгі қоршаған орта температурасында және 80%-ға дейінгі ауаның салыстырмалы ылғалдылығы шарттарында сақтау керек.

ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

1. Кейін жұмыстарды жүргізу қажет тазалау құралы абразивтік шаңдар мен басқа да бөтен заттар.
 2. Тазалауға арналған корпус жөн аж пользоваться тазалағыш құралдар әкелуі мүмкін білім беру тот металл бөліктерінде бұйымдар немесе зақымдауы пластик беті.
 3. Жұмыс нәтижесінде көмір щеткалары тозуға ұшырайды. Мұқият қадағалаңыз, олардың жай-күйін және уақтылы ауыстырыңыз.
- Ауыстыру үшін көмір щеткалардың хабарласыңыз өкілетті қызмет көрсету орталығына апарыңыз.

ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Бұл өнім барлық талаптарын сақтаған кезде, осы пайдаланушы нұсқаулығын тиіс атқара кемінде 3 жыл болуы тиіс. Өндіруші-Фирма құқығын өзіне қалдырады конструкциясына және жинақтауды керек емес нашарлататын пайдалану тауар сапасы.

КӨДЕГЕ ЖАРАТУ

Пайдалануға жарамсыз бұйымды көдеге жарату кезінде қоршаған ортаға зиян келтірмеу үшін барлық шараларды қолданыңыз. Бұйымды өз бетіңізбен көдеге жаратуға тырысу жөн болмайды. Арнайы қызметке жүгіну ұсынылады.

КЕПІЛДІК ШАРТТАР

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Бұйымды сатып алу кезінде жиынтықтылығын және дұрыстығын тексеруді, сонымен қатар кепілдік талонының дұрыс толтырылуын талап етіңіз.

1. Кепілдік міндеттемелер сатып алынған күні, сериялық нөмірі, сауда ұйымының мөрі (мөртабаны), сатушының қолтаңбасы көрсетілген кепілдік талоны дұрыс толтырылған кезде ғана жүзеге асырылады. Сізде дұрыс толтырылған кепілдік талоны болмаған жағдайда біз Сіздің аталған ұйымның сапасы бойынша шағымыңызды қабылдамауға мәжбүр боламыз.

2. Түсінбеушіліктерге жол бермеу үшін бұйыммен жұмыс жасауды бастамастан бұрын Сізден пайдалану жөніндегі нұсқаулықпен мұқият танысып шығуды өтінеміз.

3. Сіздің назарыңызды бұйымның тек тұрмыстық тағайындалуға ғана арналғандығына аударамыз.

4. Ресей Федерациясының қолданыстағы заңнамасы аталған кепілдік шарттардың құқықтың негіздемесі болып табылады, атап айтқанда, «Тұтынушылардың құқығын қорғау» Федералды заңының соңғы редакциясы және Ресей Федерациясының Азаматтық кодексі.

5. Бұйымға кепілдік пайдалану мерзімі 36 айды құрайды. Бұл мерзім бөлшектік желі арқылы сатылғаннан күнінен бастап есептеледі.

6. Біздің кепілдік міндеттемелер тек кепілдік мерзімнің ішінде анықталған ақаулықтарға және дайындаушы-кәсіпорынның кінәсі бойынша жол берілген өндірістік, технологиялық және құрылымдық ақауларға ғана таралады.

7. Кепілдік міндеттемелер келесілерге таралмайды:

7.1. Бұйымда келесідей жағдайлардың нәтижесінде пайда болған ақаулықтарға:

- қолданушы арқылы пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы нұсқамалардың сақталмауы;
- сыртқы және кез келген басқа да әсерлер арқылы шақырылған механикалық бүлінделулер;
- бұйымды тағайындалу бойынша қолданбау;
- жаңбыр, қар, жоғары ылғалдылық, қызу, агрессивтік орталар, қуат беруші электр желілері параметрлерінің пайдалану жөніндегі нұсқаулықтың талаптарына сәйкес болмауы секілді жағымсыз атмосфералық және сыртқы әсерлер;
- өндіруші арқылы ұсынылмаған немесе мақұлданбаған керек-жарақтарды, шығын материалдары мен қосалқы бөлшектерді қолдану;
- бұйымның ішіне бөтен заттардың түсіп кетуі немесе желдетуші саңылаулардың көп мөлшердегі шаң, лай және т.б. секілді қалдықтардан бітеліп қалуы.

7.2. Уәкілетті емес тұлға арқылы ашылған, жөнделген немесе түрлендірілген бұйымға.

7.3. Бұйымда лайықсыз пайдаланудың немесе сақтаудың салдарынан пайда болған ақаулықтарға:

- бұйымның металл элементтерінде тоттардың болуы;
 - коллекторда қышқыл тотықтардың болуы;
 - желелік кабельдің үзілуі мен тілінуі;
- корпустың.

7.4. Электрлі қозғалтқыштың немесе басқа тораптар мен бөлшектердің істен шығуларына әкеліп соқтыратын бұйымның асқын жүктелуінің нәтижелерінде пайда болған ақаулықтарға.

Асқын жүктелудің сөзсіз белгілеріне жататындар:

- бұйымның бөлшектері мен тораптарының деформациялануы мен балқуы;
- коллекторда немесе бұрыштық шөткелерде қақтардың пайда болуы;
- ротор мен электрлі қозғалтқыш статорының бір уақытта істен шығуы;
- сымдар оқшаулағыштарды қарауы немесе күйі.

7.5. Көмір щеткалары, қорғаныш қаптамасы, ключи,

келтеқосқыш және басқалар секілді мерзімдік ауыстырылып отыруға тиісті тораптарға, шығын материалдарына, ауыстырмалы бөлшектерге.

7.6. Оқылатын сериялық нөмірі жоқ бұйымға.

Сіздің назарыңызды бұйымды сервистік орталыққа және одан жеткізудің соңғы тұтынушы (иегері) арқылы немесе оның қаражатының есебінен жүзеге асырылатындығына аудартамыз.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Бұйымды сатып алу кезінде жиынтықтылығы мен дұрыстығын тексеруді, сонымен қатар кепілдік талонның дұрыс толтырылуын талап етіңіз.

Авторландырылған сервистік орталықтарда ауыстырылған бөлшектер мен тораптарға 3 ай кепілдік беріледі. Құралға кепілдік жағдайды орнату бойынша техникалық куәландыру тек авторландырылған сервистік орталықта ғана жүргізіледі. Дайындаушы-фирма сатып алушылардың назарын бұйымды жеке мұқтаждықтары аясында пайдалану кезінде осы пайдалану жөніндегі нұсқаулықта келтірілген қолдану ережелерін сақтау бұйымның қызметтік

мерзімі осы нұсқаулықта көрсетілген мерзімнен айтарлықтай асып кетуі мүмкін екендігіне аудартады.

Дайындаушы-фирма өзіне тауардың сапасын нашарлатпайтын құрылымы мен жиынтығына өзгерістер енгізу құқығын қалдырады.

Сервистік орталықтардың тізімін сатушыдан немесе www.ставр.рф сайтынан білуге болады.

Импортер/шағымдарды қабылдауға уәкілетті ұйым : «Омега» ЖШҚ

Мекен-жай: 432006, Ресей, Ульяновск қ., Локомотивная көш., 14.

Дайындаушы: Сан-Мун Индастриал Ко., Лимитед
Мекен-жай: 136, Чангянг роад, зона С, Нинбо Янгбей Инвестмент Пиониринг Центр, Нинбо, Қытай
ҚХР жасалған

Дайындалған күні сериялық нөмерде көрсетілген

EAC

ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

Желі кернеуі / Жиілік	220 В ± 10 % / 50 Гц
Тұтынылатын қуат	400 Вт
т	850/1250/1750/2150 айн/мин
Жылдамдықтар саны	4
Дайындаманың максималды ұзындығы	1000 мм
Дайындаманың максималды диаметрі	300 мм
Өңдеу материалы	ағаш
Желілік кабелдің ұзындығы	3 м
Габариттік өлшемдер	1470x245x340 мм
Салмағы	23 кг
Қызметтік мерзімі	3 жыл