

TOTAL

One-Stop Tools Station

TOTAL

Инверторный сварочный аппарат ММА

TW225029

INDUSTRIAL



TOTAL TOOLS WORLD



250A

ОБЩИЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

 **Внимание!** Пожалуйста, прочитайте эти инструкции полностью перед началом сборки.

Предупреждающие символы:

	<ul style="list-style-type: none"> • Пожалуйста, внимательно прочитайте данное руководство и следуйте инструкциям соответствующим образом. • Данное руководство используется только для установки, эксплуатации и технического обслуживания данного сварочного аппарата. 		
	<ul style="list-style-type: none"> • Передайте данное руководство или его копию сварщику. • При установке, эксплуатации и обслуживании данного сварочного аппарата соответствующие лица также должны следовать данному руководству. 		
	<ul style="list-style-type: none"> • Для установки и обслуживания следует допустить профессионального электрика операции. • Электрические подключения должны выполняться после того, как выключатель питания в распределительной коробке выключен. • Сварочный аппарат должен располагаться горизонтально с углом наклона не более чем 10°. 		
		<p>Опасность для Электрический Удар!</p>	 <p>Опасность пожара или взрыва в результате сварки!</p> <ul style="list-style-type: none"> • Искры от сварки могут воспламенить горючие вещества поблизости. Во время сварки аппараты следует держать на расстоянии не менее 10 м от горючих материалов. • Во избежание попадания искр на одеждуили тело.
<ul style="list-style-type: none"> • Пожалуйста, выключите выключатель питанияво время выполнения проводных соединения! • Пожалуйста, не прикасайтесь к оголенным электропроводящим частям. 			

ОБЩИЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

	<p>Сварочный дым и пыль вредны для здоровья!</p> <ul style="list-style-type: none"> • Не вдыхайте сварочный дым и пыль. • Очищайте детали от смазки. • Обеспечьте хорошую циркуляцию воздуха во время сварки. • Вентиляционное оборудование должно быть установлено на месте сварки. 		<p>Дуговой свет вредит глазам и коже.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Сильный свет дуги вреден для глаз. • Ультрафиолетовые лучи, генерируемые дугой, вредны для кожи и глазам. Пожалуйста, носите защитную одежду и устройства во время сварки. 	
	<p>Перегретые детали обжигают кожу.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Не прикасайтесь к перегретым сварочным деталям. • Не прикасайтесь к сварочным кабелям или электрододержателям электродов голыми руками, которые нагрелись из-за сварки. 		<p>Вращение вентилятора может привести к травмам.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Не вставляйте руки или тонкие предметы в кожух вентилятора. • Пожалуйста, положите открытый шкаф на место во время во время сварки. 	
<p>⚠ Не разрешается использовать этот сварочный аппарат для оттаивания труб!</p>				
				<p>Во избежание повреждения глаз и кожи, пожалуйста, носите необходимую защитную одежду и приспособления. Следуйте инструкциям по безопасной работе во время сварки.</p>

предостережения см. в содержании.

ОБЩИЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

 **обратитесь к вопросам для особых предостережений.**

Краткое введение в машину

TW225029 — один из инверторных сварочных аппаратов MMA с 1 фазой 200 В и 1 фазой 380 В. входное питание. Это намного эффективнее, энергосберегающе и экологичнее по сравнению с традиционными сварочными аппаратами трансформаторного типа. Разновидности металлических деталей, таких как FE, на этой машине можно сваривать нержавеющую сталь, медь и т. д.

Основные характеристики:

1. Инверторная технология IGBT, портативная и легкая, с высокой эффективностью.
2. Сильная и мощная дуга, высокая жесткость, длинная дуга, сильное сопротивление сетевому напряжению колебания.
3. Сила дуги, регулируемая горячим пуском, может удовлетворить различные требования конечных пользователей.
4. Контроль режима пикового тока, более надежные силовые устройства
5. Цифровое управление с более высокими динамическими характеристиками сварки, подходит для различных кислых, щелочные и целлюлозные электроды.

Инструкции по установке, настройке и эксплуатации

Внимание: Пожалуйста, следуйте приведенным ниже инструкциям для выполнения установки и регулировка! Операция электрического подключения должна выполняться после выключения выключателя питания распределительной коробки.

1. Установка

1.1 Кабель питания (желто-зеленый провод является проводом заземления) на задней панели данной серии сварочных аппаратов следует выбирать и подключать в соответствии с фактическим использованием.

1.2 Винт заземления на задней панели сварочного аппарата и желто-зеленый провод или винт заземления в шнуре питания должны быть соединены с землей и обеспечивать хорошее соединение.

1.3 В соответствии с выбранным электродом выбирается способ подключения сварочного аппарата выбирается выход, а для щелочного электрода обычно выбирается обратный метод подключения. щелочного электрода.

2. Регулировка

2.1 О световом индикаторе на передней панели сварочного аппарата

2.1.1 Индикатор 220 В: на передней панели сварочного аппарата имеется красный светодиод, который является индикатором питания 220 В. индикатор питания. При подключении напряжения сети 220 В индикатор загорается после нормального включения сварочного аппарата.

2.1.2 Индикаторная лампочка 380 В: На передней панели сварочного аппарата имеется красный светодиод, который является индикатором питания 380 В. При подключении напряжения сети 380 В индикатор загорается после нормального включения сварочного аппарата.

ОБЩИЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1.3 Световой индикатор защиты от перегрева: Желтый светодиод на передней панели сварочного аппарата является индикатором неисправности. Этот индикатор будет работать, когда сварочный аппарат имеет тепловую защиту. Если сварочный аппарат работает непрерывно слишком долго, индикатор загорается при превышении номинальной продолжительности нагрузки сварочного аппарата. Сварочный аппарат не может нормально сваривать. В это время следует оставить сварочный аппарат во включенном состоянии и отдохнуть в течение некоторого времени, а затем снова использовать его после того, как погаснет индикатор защиты.

2.2 Регулировка тока сварочного аппарата изделия с двойным питанием 220В/380В: для регулировки существует два метода работы функция ручки

2.2.1 Ручная операция "нажать вниз": подтвердить ток силы дуги, ток горячей дуги и сварочный ток в соответствии с различными функциональными требованиями;

2.2.2 Ручная операция "вращение на 360°": можно регулировать параметры различных функций;

2.3 О цифровом дисплее панели сварочного аппарата

При вращении потенциометра сварочного тока цифровой дисплей будет увеличивать или уменьшаться соответственно, показывая фактическое значение сварочного тока.

3. Работа

3.1 После правильной установки сварочный аппарат включится после закрытия воздушного выключателя на задней панели, цифровой дисплей будет показывать фактическое значение сварочного тока. переключатель на задней панели, цифровой дисплей на передней панели загорится, и в то же время одновременно загорится индикатор напряжения в соответствии с подключенной электросетью.

3.2 После нормального запуска сварочный ток подбирается в соответствии с выбранным диаметром электрода и толщины заготовки.

3.3 Зажмите кабель заземления на заготовке, и после того, как зажим электрододержателя будет зажат электрододержателя подключен к сварочным стержням, можно приступать к сварке. Параметры сварки должны быть соответствующим образом отрегулированы в соответствии с толщиной заготовки или фактическими требованиями сварочного процесса для достижения наилучшей производительности сварки.

Предостережения

1. Окружающая среда

(1) Сварочные работы должны проводиться в относительно сухой среде с влажностью воздуха влажностью не более 90%;

(2) Температура рабочей среды должна быть в пределах от -10 до 40;

(3) Не допускайте сварки под солнечными лучами или дождем и не допускайте попадания воды в аппарат;

(4) Не допускайте сварки в пыльной или содержащей коррозионные газы среде;

(5) Не допускайте сварки в среде с сильной циркуляцией воздуха;

(6) Обеспечьте хорошую циркуляцию воздуха;

В этой машине используется способ воздушного обдува для охлаждения. Тепло, выделяемое при сварочных работах, будет выдуваться вентилятором, поэтому оператор должен следить за тем, чтобы воздушный туннель не был закрыт или заблокирован, а расстояние между машиной и предметами, находящимися рядом, не менее 0,3 м. Необходимо поддерживать хорошую циркуляцию воздуха, что очень важно для лучшей работы машины и более длительного срока службы.

ОБЩИЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Техническое обслуживание

!ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Следующие операции должны выполняться людьми, обладающими достаточным опытом работы с электричеством и всесторонними знаниями по технике безопасности, который должен иметь действительные удостоверения, подтверждающие его способности и знания. Перед открытием корпуса убедитесь, что входные кабели машины отсоединены от силовой сети.

1. Периодически проверяйте внутренние электрические соединения машины на предмет правильности соединений и плотности крепления (особенно штекерных разъемов или компонентов). Если ржавчины или ослабления, используйте наждачную бумагу, чтобы отполировать ржавчину или окисную пленку, снова подсоедините и закрепите соответствующим образом;
2. Когда машина включена, держите руки, волосы и другие устройства подальше от нее. Во избежание травм или повреждения машины держите руки, волосы и другие устройства подальше от токопроводящих частей;
3. Периодически сдувайте пыль сухим и чистым компрессором. Если машина используется в условиях сильного задымления или сильно загрязненного воздуха, очистку от пыли следует проводить ежедневно. Давление компрессора должно быть разумным, чтобы избежать повреждения мелких компонентов машины;
4. Не допускайте попадания воды или пара в машину. Если это произошло, проведите сушку внутренних частей машины. Затем проверьте изоляцию (между точками соединения и между точками соединения и корпусом) с помощью мегомметра. Только после того, как не будет обнаружено никаких отклонений, можно приступать к сварочным работам;
5. Периодически проверяйте изоляционную оболочку всех кабелей. В случае любого разрыва, перевяжите сломанную часть или замените кабель;
6. В случае длительного простоя аппарата, его следует положить обратно в оригинальную упаковку и поместить в сухую среду. оригинальную упаковку и поместить в сухое место.

Устранение неполадок

Неисправность	Средство
Срабатывание при увеличении скорости	Короткое замыкание внутри сварочного аппарата, мостовой выпрямитель, IGBT и диоды выходного выпрямителя могут быть повреждены; Пожалуйста, свяжитесь с поставщиком для ремонта.
Вентилятор не работает; Отсутствие сварочного выхода	<ol style="list-style-type: none"> 1. Убедитесь, что воздушный выключатель закрыт; 2. Убедитесь в том, что источник питания, к которому подключен входной кабель, является с питанием и находится в диапазоне нормального рабочего напряжения сварочного аппарата; 3. Кабель питания вентилятора имеет плохой контакт. Убедитесь, что он подключен эффективно; <p>Пожалуйста, свяжитесь с поставщиком или производителем в случае возникновения вышеуказанных проблем. Переведено с помощью.</p>

ОБЩИЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

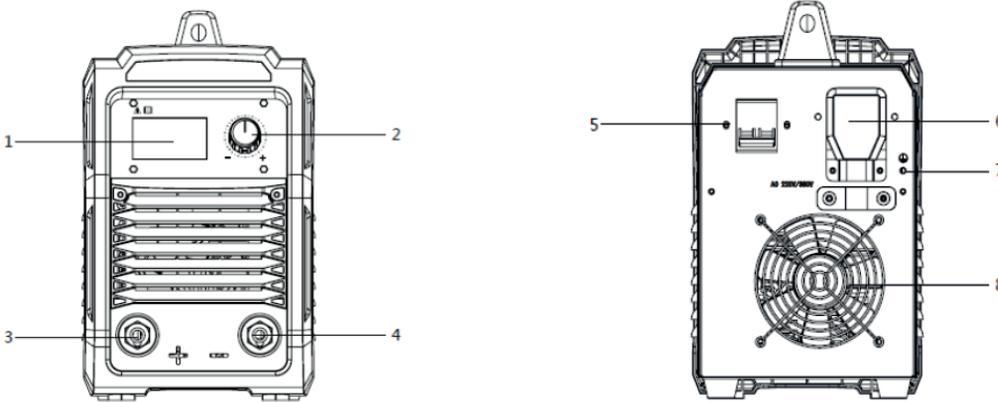
Неисправность	Средство
Отсутствие сварочного выхода в то время как индикатор питания и вентилятор работает	<ol style="list-style-type: none"> 1. Проверьте, нет ли плохого контакта проводов свечей зажигания; 2. Выходное соединение разомкнуто или имеет плохой контакт; 3. Повреждена панель управления; Пожалуйста, свяжитесь с поставщиком или производителем для замены.
Нестабильная сварочная дуга	Проверьте, не вызвано ли это магнитным ударом; Попробуйте изменить положение зажима заземления, что может улучшить ситуацию, или используйте другие методы для предотвращения магнитного удара.
Низкий выходной ток	<ol style="list-style-type: none"> 1. Зажим заземления имеет плохой контакт; 2. Не затянут выходной быстроразъемный соединитель; 3. Панель управления повреждена; Пожалуйста, свяжитесь с поставщиком или производителем для замены; <ol style="list-style-type: none"> 4. Выходное напряжение не находится в диапазоне номинального напряжения.
Газовые отверстия в сварочной шайбе	<ol style="list-style-type: none"> 1. При сварке ветер слишком сильный; 2. На поверхности заготовки есть жир и ржавчина; 3. Происходит магнитный удар; 4. Электрод имеет проблемы с качеством или отсырел.

ОПИСАНИЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	TW225029	
Источник питания	220-240В~ 50/60Гц 1Ph	380-400В~ 50/60Гц 1Ph
Напряжение разомкнутой цепи	69В	60В
Выходной ток	30-200А	30-250А
Рабочий цикл	60%@40С	60%@40С
Диаметр электрода	1.6-5.0mm	
Класс изоляции	F	

Компоновка панели



1	LED дисплей
2	Регулировка функции энкодера
3	Положительная клемма
4	Отрицательная клемма
5	Воздушный выключатель
6	Клеммная коробка
7	Винт заземления
8	Фан

Дополнительная информация

Прибор не предназначен для использования лицами (включая детей) с пониженными физическими, чувственными или умственными способностями, или при отсутствии у них жизненного опыта или знаний, если они не находятся под контролем или не проинструктированы об использовании прибора лицом, ответственным за их безопасность. Дети должны находиться под контролем для недопущения игры с прибором.

Импортер в Республику Беларусь и уполномоченное лицо на принятие претензий от покупателей:

ООО «Надежные инструменты»

Юр. адрес: 220140, г. Минск, ул. Притыцкого 62, корп.12, комната 203

Почтовый адрес: 220098, г. Минск, а/я 17

E-mail: info@blms.by

УНН 191890972, ОКПО 381067875000

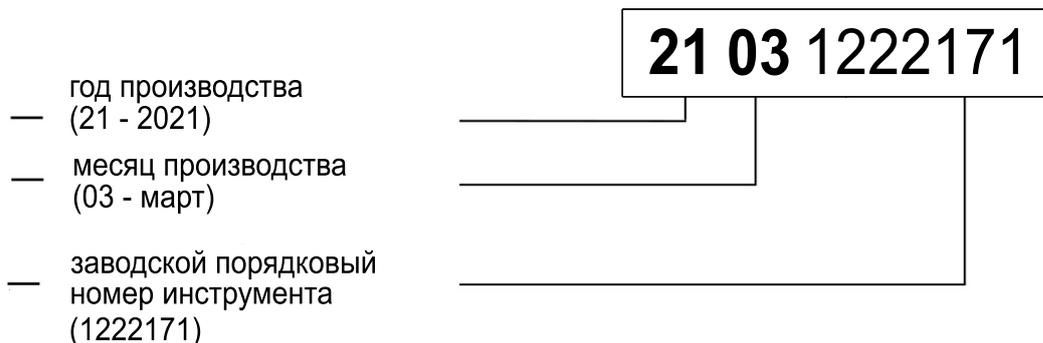
Тел.: +375296115031(A1)

Сведения о документе, подтверждающем соответствия данного инструмента требованиям технических регламентов Евразийского Экономического союза, Таможенного союза, его номер и срок действия указаны на сайте **totalинструмент.бел**.

Информация о дате выпуска изделия закодирована в серийном номере инструмента, и размещена непосредственно на инструменте.

Расшифровка серийного номера на примере:

РАСШИФРОВКА СЕРИЙНОГО НОМЕРА



Срок службы на изделие - 5 лет с даты продажи потребителю.

Производитель: TOTAL TOOLS CO., PTE. LTD.

Адрес: No.45 Songbei Road, Suzhou Industrial Park, China

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

№ _____

ИНСТРУКЦИЯ: „Как сдать инструмент по гарантии в сервисный центр”.

tehnozoo.by/help



наименование изделия и модель _____

Серийный номер _____

Дата продажи _____

Подпись продавца _____

М.П.

ВНИМАНИЕ! Гарантийный талон, не заполненный или заполненный частично НЕДЕЙСТВИТЕЛЕН!

1. УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ:

1.1 Гарантийные обязательства распространяются только на неисправности, выявленные в течение гарантийного срока и обусловленные производственными факторами.

1.2 Гарантийные обязательства имеют силу при наличии заполненного гарантийного талона. Гарантийный срок исчисляется от даты продажи техники, которая фиксируется в гарантийном талоне.

1.3 Гарантия покрывает стоимость замены дефектных частей, восстановление таких частей или получение эквивалентных частей, при условии правильной эксплуатации в соответствии с Руководством по эксплуатации. Дефектной частью (изделием) считается часть (изделие), в которой обнаружен заводской брак, существовавший на момент поставки (продажи) и выявленный в процессе эксплуатации.

1.4 Гарантийные обязательства не покрывают ущерб, нанесенный другому оборудованию, работающему в сопряжении с данным изделием.

1.5 Гарантия не покрывает запасные части или изделия, поврежденные во время транспортировки, установки или самостоятельного ремонта в процессе неправильного использования, перегрузки, недостаточной смазки, в результате невыполнения требований или ошибочной трактовки Руководства (инструкции) по эксплуатации, которые могли стать причиной или увеличили повреждение, если была изменена настройка, если изделие использовались в целях для которого оно не предназначено.

1.6 Гарантийные обязательства не покрывают ущерб вызванный действием непреодолимой силы (несчастный случай, пожар, наводнение, удар молнии и т.п.).

1.7 С момента отгрузки товара со склада продавца и перехода прав собственности от продавца к покупателю, все риски, связанные с транспортировкой и перемещением отгруженных товаров в гарантийные обязательства, не входят.

1.8 Изделие, предоставляемое на гарантийное обслуживание должно быть в чистом виде.

2. ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ НА:

• принадлежности, расходные материалы и запасные части, вышедшие из строя вследствие нарушения условий эксплуатации или нормального износа в процессе эксплуатации оборудования, такие как: угольные щетки, приводные ремни, смазку, аккумуляторные батареи, резиновые втулки, кольца, сальники, патроны, ножи, пуансоны, матрицы и т.п.);

- повреждение сетевого шнура;
 - повреждения узлов и/или деталей вследствие несоблюдения правил транспортировки и/или хранения;
 - проведение профилактического технического обслуживания;
- Для техники, имеющей в своем составе двигатель внутреннего сгорания, гарантийные обязательства не действуют в следующих случаях:
- отложений на клапанах, загрязнения элементов топливной системы, обнаружения следов применения некачественного или несоответствующего топлива, масла и смазок, указанных в Руководстве по эксплуатации;
 - наличия задиров, трещин в трущихся парах двигателя и любых поломок, вызванных перегревом двигателя, неисправности, повлекшие механические деформации по вине Потребителя;
 - применения неоригинальных запасных частей при ремонте или обслуживании;
 - любых изменений в конструкции изделия.

Владелец лишается права проведения бесплатного ремонта и дальнейшего гарантийного обслуживания данного изделия при наличии механических повреждений или несанкционированного ремонта, ремонта вне уполномоченных сервисных центров, нарушении правил эксплуатации, несвоевременного проведения работ по техническому обслуживанию узлов и механизмов изделия, повреждений, возникших в результате продолжения эксплуатации оборудования при обнаружении недостатка масла и ГСМ, иных явных признаков перегрузки инструмента.

Гарантийные обязательства не распространяются, если:

- Неисправность возникла из-за действий третьих лиц.
- При обнаружении в инструменте посторонних предметов, насекомых, материалов или веществ, не являющихся отходами, сопровождающими применение по назначению, либо при наличии в инструменте большого количества отходов, свидетельствующих об эксплуатации со снятым или неправильно установленным защитным кожухом, если поломка вызвана этой причиной.

Уполномоченный сервисный центр не несет ответственности, ни за какой ущерб или упущенную выгоду в результате дефекта (брака) оборудования.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ: 12 календарных месяцев с даты продажи, указанной в гарантийном талоне.

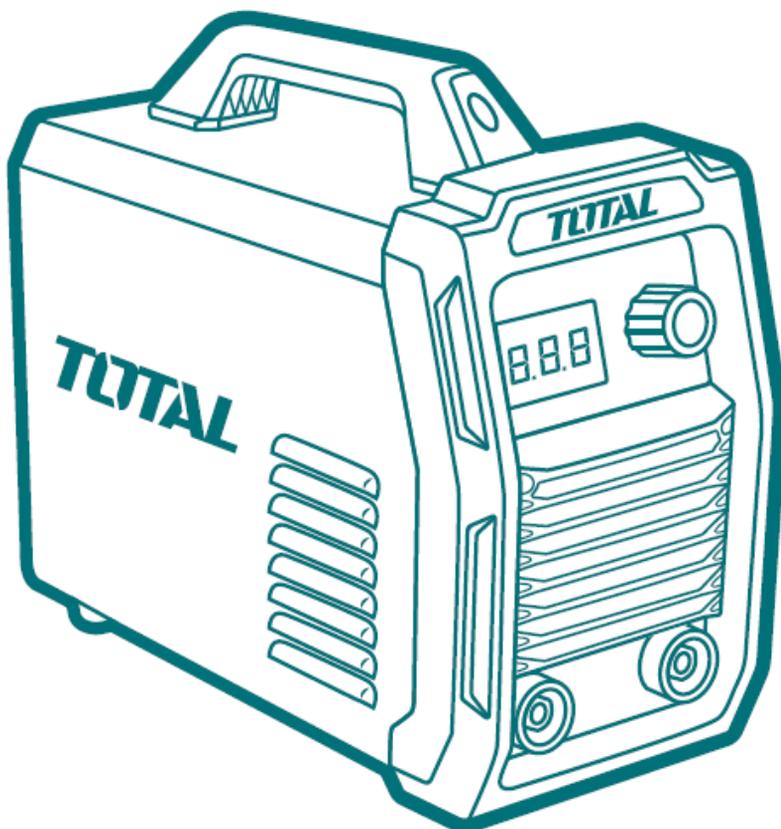
Товар получен в исправном состоянии, без повреждений, в полной комплектности, проверен в моём присутствии. Претензий к качеству товара, комплектации, упаковке, внешнему виду НЕ ИМЕЮ. С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен.

Подпись покупателя _____

TOTAL

One-Stop Tools Station

TOTAL



Инверторный сварочный аппарат MMA

www.totalbusiness.com
TOTAL TOOLS CO., PTE. LTD.
No.45 Songbei Road, Suzhou Industrial Park, China
MADE IN CHINA
T1221.V01

250A