

**MASTER**<sup>®</sup>  
PRIME

# ЭМАЛЬ ТЕРМОСТОЙКАЯ



## ПРЕИМУЩЕСТВА

Высококачественная эмаль термостойкая антикоррозионная. Изготовлена на немецком оборудовании фирмы «NETZSCH» по специальным технологиям «ABC Фарбен».

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:** применяется для антикоррозионной защиты металлического оборудования, эксплуатируемого в условиях умеренно-агрессивной среды и температуры от -50°C до +600°C.

**СВОЙСТВА:** готовый быстросохнущий термостойкий состав, удобный в применении как в полевых, так и в заводских условиях. Обладает прекрасными защитными свойствами на бетонных и металлических конструкциях, железобетонных и других минеральных поверхностях.



Суперпрочное покрытие для металлических и бетонных поверхностей

Надежная защита от коррозии

Выдержит температуру до + 600°C

Стойкая в условиях умеренно-агрессивной среды

Легко наносится при температуре до - 10°C

Не требует предварительного грунтования

Универсальна в использовании как снаружи, так и внутри помещения



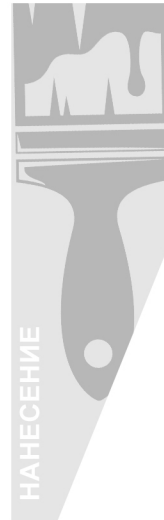
объём  
0.4  
0.8 л.



**ОСНОВА:**

**БЛЕСК:**

**ВИДЫ ПОВЕРХНОСТЕЙ:** применяется для антикоррозионной защиты металлического оборудования, в условиях умеренно-агрессивной среды и температуры от -50°C до +600°C.



**СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:** поверхности механически очистить до степени St3 или Sa2 – Sa2.5 (по ISO 8501-1), при необходимости обезжирить толуолом или ксилолом не позднее чем через 6 ч. после обработки при работе на открытом воздухе и 24 ч. — в помещении. Окрашивание проводить при температуре воздуха и подложки от -30°C до +40°C и относительной влажности не более 80%. При отрицательной температуре температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы. Эмаль перемешать до однородности, довести до рабочей вязкости в зависимости от метода окрашивания. Бетонные, асбоцементные, оштукатуренные, цементнопесчаные поверхности окрашиваются в 3 слоя (первый слой наносится в качестве пропиточного). Металлические поверхности окрашиваются в 2-3 перекрестных слоя с промежуточной сушкой 0,5-1,5 часа в зависимости от температуры окружающего воздуха. Транспортировка и монтаж металлических конструкций можно производить не ранее чем через 3 суток после окрашивания.

**РАСТВОРИТЕЛЬ:** ксилол, толуол, сольвент. Степень разбавления может достигать 20%.

**РАСХОД:** при толщине высушенного покрытия 60–80 мкм — 150–250 г/м<sup>2</sup>, 35–40 мкм, эксплуатируемого в условиях повышенных (до 600 °C) температур — 100–150 г/м<sup>2</sup>.

**РЕЗУЛЬТАТ ПОСЛЕ ВЫСЫХАНИЯ:**



**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:** одного слоя — 0,5–1,5 ч., при отрицательных температурах время выдержки может быть увеличено в 2-3 раза. Холодное отверждение финишного покрытия до степени 3 в зависимости от влажности и температуры воздуха происходит в течение 1,5 ч. Время окончательной сушки покрытия при температуре 20±2°C — 24 ч. Горячее отверждение покрытий: выдержка на воздухе при температуре окружающего воздуха в течение не менее 60 мин., затем термозакалка – ступенчатый нагрев до температуры эксплуатации: 150°C — 1 ч., 200 °C – 15 минут, 230 °C – 15 минут, 300 °C – 15 минут. Далее – подъем до температуры эксплуатации.

**ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ:** хранить в недоступном для детей месте. Гарантийный срок хранения — 12 месяцев со дня изготовления при условии соблюдения правил транспортирования и хранения. Мягкий осадок не является браком.

**МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:** наносить в проветриваемом помещении либо на открытом пространстве. Для защиты использовать перчатки и респираторы. Легковоспламеняющаяся. При попадании в глаза немедленно промыть большим количеством воды.

**СПОСОБ УТИЛИЗАЦИИ ОТХОДОВ:** после использования продукта по назначению тару и тряпки с остатками продукта необходимо отправить на бытовую свалку.

# MASTER<sup>®</sup> PRIME

ПАРТНЕР №1  
ДЛЯ МАСТЕРОВ ПО МЕТАЛЛУ\*

центральный офис ABC FARBEN:

Россия, 394036 г. Воронеж;

пр-т Революции, д. 1/1,

тел.: (473) 300 37 36

e-mail: [info@abcfarben.ru](mailto:info@abcfarben.ru)

горячая линия

8 800 500 70 80

[www.abcfarben.ru](http://www.abcfarben.ru)

\*среди товарного ассортимента ABC FARBEN