



Электротехнический завод «KVТ», г. Калуга

# Пресс-клещи

Профессиональная серия



Паспорт модели:

**ПК-16у (KVТ)**

[www.kvt.su](http://www.kvt.su)

## ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

## Назначение

Пресс-клещи **ПК-16у (КВТ)** предназначены для опрессовки неизолированных медных гильз и наконечников на однопроволочные и многопроволочные жилы кабеля.

## Комплект поставки

Пресс-клещи . . . . . 1 шт.  
Упаковка (блистер) . . . . . 1 шт.

## Технические характеристики

### ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Клиновидный обжим
- Скрытый храповой механизм обеспечивает более высокое передаточное усилие и гарантирует полный цикл опрессовки
- Винт для разблокировки матриц

### ХАРАКТЕРИСТИКИ МОДЕЛЬНОГО РЯДА

Модель	<b>ПК-16у (КВТ)</b>
Диапазон сечений, мм	1.5-16
Установочных позиции*	1.5/2.5/6**/10/16
Типы наконечников, гильз	ТМ, ТМЛ, ТМЛс, ТМЛ (DIN), ПМ, ГМЛ(о)
Профиль обжима	клиновидный
Габариты упаковки, мм	305x97x20
Длина инструмента, мм	245
Вес инструмента, г	390

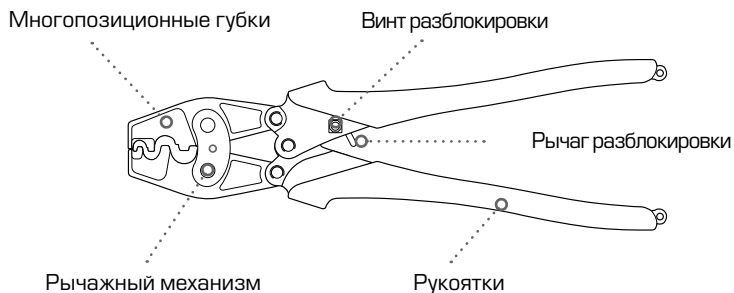
\* Установочные позиции выделены желтым цветом на губках инструмента.

\*\* Установочная позиция соответствующая двум номиналам (сечениям) наконечника, гильзы – 4, 6 мм<sup>2</sup>

### ВЫБОР УСТАНОВОЧНОЙ ПОЗИЦИИ

- Наконечник (гильза) устанавливается согласно номинала (сечения) в соответствующую промаркированную позицию инструмента, при этом ряд установочных позиций могут соответствовать двум номиналам.

## Устройство и принцип работы



Усилие, прикладываемое, к рукояткам на сжатие через рычажный механизм, передается на многопозиционные губки. Скрытый храповой механизм гарантирует полный цикл опрессовки и обеспечивает блокировку обратного хода.

## Меры безопасности



### Ознакомьтесь с инструкцией!

Перед началом работы внимательно изучите руководство по эксплуатации инструмента!



### Не работать под напряжением!

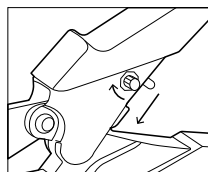
Перед началом работы убедитесь, что линия обесточена и заземлена!

- Используйте инструмент согласно его назначения
- Внимательно осмотрите инструмент на предмет целостности, в случае обнаружения дефектов обратитесь в Сервисный Центр КВТ
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а также в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ

## Порядок работы

- 1 Сожмите рукоятки пресс-клещей до срабатывания храпового механизма, после чего отпустите подвижную рукоятку, при этом зона опрессовки откроется
- 2 Установите наконечник между многопозиционными губками в соответствующее номиналу (сечению) наконечника гнездо
- 3 Сожмите рукоятки пресс-клещей до полной опрессовки наконечника. При этом по достижении окончательной точки цикла опрессовки, рукоятки и матрицы вернуться в исходно положение.
- 4 Извлеките наконечник из зоны опрессовки

**!** Для разблокировки матриц воспользуйтесь винтом разблокировки или нажмите на рычаг на внутренней стороне рукоятки. Матрицы и рукоятки при этом раскроются, вернувшись в исходное положение.



## Хранение и транспортировка

- Храните инструмент в заводской упаковке в сухом помещении. Избегайте хранения в условиях высокой влажности, так как это способствует возникновению коррозии. При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом.
- Транспортировку инструмента производите в прочной транспортной упаковке, обеспечивающей целостность инструмента.
- Информацию о сроках гарантийного хранения Вы можете узнать на сайте [www.kvt.su](http://www.kvt.su)

## Правила гарантийного обслуживания

### Уважаемые покупатели!

Информацию о сроках гарантийного обслуживания Вы можете узнать на сайте [www.kvt.su](http://www.kvt.su)  
Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу №3 и №4 Положения о гарантийном обслуживании.

### Адреса и контакты

#### **СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ**

248033, Россия, г. Калуга

пер. Секиотовский, д.12

Телефон:

(4842)595-260

+7(903)636-52-60

E-mail: [service@kvt.tools](mailto:service@kvt.tools)

Сайт: [www.kvt-service.tools](http://www.kvt-service.tools)

### Сведения о приемке

Пресс-клещи

**ПК-16у (КВТ)**

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

### Отметка о продаже