

**Модель:**

**ТС 2090-1 СМ**

**Инструкция по эксплуатации  
и техническому обслуживанию**

**Плиткорез электрический**



**EAC**

**WORTEX**

## Содержание

Описание оборудования .....	4
Технические характеристики модели .....	5
Правила по технике безопасности .....	5
Эксплуатация и обслуживание станка.....	7
Правила установки частей оборудования .....	9
Правила по эксплуатации оборудования.....	10
Техническое обслуживание оборудования .....	12
Гарантийное обязательство .....	14
Сервисные центры.....	16
Гарантийные талоны.....	17

### **Уважаемый покупатель!**

Мы постоянно работаем над улучшением и усовершенствованием изделий под торговой маркой **WORTEX**.

В связи с этим технические характеристики, дизайн и комплектация могут меняться без предварительного уведомления.

Приносим Вам наши глубочайшие извинения за возможные причиненные этим неудобства.

Станок для резки плитки **WORTEX** отличается высокой прочностью и гарантированной надежностью. Данная модель предназначена для резки плиток с мягкой и твердой основой, а также для плиток из камня под прямым углом и углом 45°, наклонными углами до 45°, а также для комбинированной резки. Для этого подходят как универсальные пильные диски, так и специальные, предназначенные для резки одного определенного материала – это диски для мрамора, травертина, гранита, плитки, стекла и т.д.



Внимательно изучите данную инструкцию по эксплуатации и техническому обслуживанию. Храните её в защищенном месте.

Данный электроинструмент не предназначен для использования лицами (включая детей) с пониженными физическими, чувственными или умственными способностями или при отсутствии у них жизненного опыта или знаний, если они не находятся под контролем или не проинструктированы об использовании прибора лицом, ответственным за их безопасность. Дети должны находиться под контролем для недопущения игры с электроинструментом.

При работе использовать наушники, перчатки, защитные очки, респиратор.

## Описание оборудования



**рис.1**

1. Угловая шкала
2. Фиксирующие ручки (x2) регулировки угла моста
3. Указатель угла
4. Ручка
5. Регулируемый мост
6. Фиксирующая ручка регулируемой рейки угла скоса
7. Регулируемая рейка угла скоса
8. Фиксатор рейки угла скоса
9. Кожух дисковой пилы
10. Алмазный режущий диск
11. Измеряющая направляющая
12. Фиксирующая транспортная гайка режущей головки
13. Стойка
14. Емкость для воды

### **Вспомогательные устройства**

- |                      |            |
|----------------------|------------|
| 1. Рейка угла откоса | 1 комплект |
| 2. Гаечный ключ      | 2 шт.      |

- |                                |       |
|--------------------------------|-------|
| 3. Стойка с резиновым ковриком | 4 шт. |
| 4. Пробка для емкости для воды | 1 шт. |
| 5. Фиксирующие ручки для стоек | 4 шт. |

## Технические характеристики модели

Параметры \ Модель	ТС 2090-1 СМ
Номинальное напряжение	230 В
Номинальная частота	50 Гц
Номинальная потребляемая мощность	900 Вт
Номинальное число оборотов	2950 мин-1
Максимальный диаметр круга	200 мм
Посадочный размер диска	25,4 мм
Глубина пропила:	
максимальная 90°	37 мм
максимальная 45°	30 мм
Макс. длина резания	720 мм
Размер стола	990мм x 394мм
Степень защиты	IP54
Уровень звукового давления (дБ(А))	98
Уровень звуковой мощности (дБ(А))	110
Вибрация (мс-2/К)	5/3
Масса	27,9кг

Устройство предназначено только для бытового применения внутри помещений. Необходимо периодически прекращать работу инструмента для охлаждения двигателя и других частей, что позволит продлить срок службы вашего инструмента. Диапазон температуры при эксплуатации электроинструмента от -10°C - +35°C.

При температуре окружающей среды ниже -10°C или выше +35°C использование инструмента не рекомендуется.

Указанные технические характеристики могут варьироваться в пределах  $\pm 5\%$ .

## Правила по технике безопасности

**Внимание!** Электроинструмент является оборудованием повышенной опасности.

Пользуясь электроинструментом, чтобы не подвергаться опасности поражения током, травмы или возникновения пожара, следует СТРОГО соблюдать следующие основные правила техники безопасности.

Прочитайте и запомните эти указания до того, как приступите к работе с электроинструментом. Храните указания по технике безопасности в надёжном месте.

### Рабочее Место

Содержите рабочее место чистым и хорошо освещенным.

Загроможденные плохо освещенные рабочие места являются причиной травматизма.

Не используйте электроинструмент во взрывоопасных помещениях, таких, где присутствуют огнеопасные жидкости, газы, или пыль.

Держите детей, и посетителей на безопасном расстоянии от работающих электроинструментов.

Не отвлекайтесь – это может вызвать потерю контроля при работе и стать причиной травмы.

### **Электробезопасность**

- Штепсельные вилки станка должны соответствовать выходам. Категорически запрещается изменять штепсельную вилку. Запрещается использовать адаптеры штепсельных вилок на заземленных станках. Штепсельные вилки без изменений и соответствующие входы снижают риск поражения электрическим ударом.
- Избегайте контакта с заземленными поверхностями, например, трубами, радиаторами, кухонными плитами и холодильниками. При заземлении человеческого тела возрастает риск поражения электрическим током.
- Не допускайте воздействия на станок дождя или влаги. Попадание влаги в станок повышает риск поражения электрическим током.
- Соблюдайте правила обращения со шнуром. Запрещается использовать шнур для переноски, подтягивания станка, вытягивать штепсельную вилку за шнур. Исключить воздействие на шнур высокой температуры, масла, острых граней или движущихся частей. Поврежденный или запутавшийся шнур может привести к поражению электрическим током.
- При эксплуатации станка вне помещений использовать удлинитель для работы в наружных условиях. Использование шнура, пригодного для работы вне помещений, снижает риск поражения электрическим током.

### **Индивидуальная безопасность**

- Будьте внимательны. При эксплуатации станка контролируйте свои действия и руководствуйтесь здравым смыслом. Запрещается работать на станке в состоянии усталости, под влиянием алкоголя, наркотиков или лекарств. Невнимательность при эксплуатации станка может привести к серьезной травме.
- Используйте средства безопасности. Запрещается работать на стенке без средств защиты глаз. Средства защиты, такие как респиратор, нескользящая безопасная обувь, каска и средства защиты органов слуха, используемые в соответствующих условиях, снижают последствия травмы.
- Примите меры для исключения случайного запуска. Перед соединением штепсельной вилки убедитесь, что станок выключен. Палец на кнопке пуска при переноске станка, соединение штепсельной вилки при включенном станке может привести к несчастному случаю.
- Перед включением станка все наладочные ключи или инструменты должны быть убраны. Гаечный ключ, оставшийся на вращающейся детали станка, может привести к травме.

- Не тянитесь далеко. Положение тела должно быть устойчивым. Это обеспечивает надежное управление станком в неожиданных ситуациях.
- Правильно выберите одежду. Одежда не должна быть слишком просторной. Снимите ювелирные украшения. Не допускайте нахождения волос, одежды и перчаток рядом с движущимися частями. Просторная одежда, ювелирные украшения или длинные волосы могут попасть на движущиеся части.
- При наличии устройств для соединения со средствами сбора и удаления пыли убедиться в их правильном соединении и правильной эксплуатации. Применение таких устройств снижает вредное воздействие пыли.

### **Эксплуатация и обслуживание станка**

- Не перегружайте станок. Станок может быть использован только для целей его применения. Соответствующий станок выполнит работу лучше, безопаснее и со скоростью, на которую он рассчитан.
- Запрещается использовать станок, если выключатель не включает или не выключает станок. Любой станок, не имеющий управления выключателем, является опасным и должен быть отремонтирован.
- Перед любыми настройками, сменой вспомогательных устройств или хранением станка отсоединить штепсельную вилку от источника питания. Такие меры безопасности снижают риск случайного включения станка.
- Хранить неработающие станки вне досягаемости детей. Не допускать к работе со станком лица, не знакомые со станком или настоящими инструкциями. В руках неподготовленных лиц станок становится источником опасности.
- Содержите станок в исправности. Регулярно проверяйте соосность или крепление движущихся частей, их исправность и состояние, которые могут повлиять на правильную эксплуатацию станка. При повреждении станок необходимо отремонтировать для дальнейшей эксплуатации. Причиной несчастных случаев часто становится плохое содержание и обслуживание станка.
- Содержите режущие инструменты в чистоте и остро заточенными. При правильном содержании режущих инструментов, остро заточенных режущих кромках уменьшает вероятность заедания, повышается легкость управления.
- Эксплуатировать станок, вспомогательные устройства, вставные резцы и пр. в соответствии с данными инструкциями и способом, соответствующим данному типу станка с учетом условий работы и выполняемой работы. Выполнение на станке операции, для которых он не предназначен, может привести к возникновению опасных ситуаций.

### **Дополнительные правила безопасности для плиткореза**

- Перед обслуживанием, смазкой, настройкой и при смене вспомогательных устройств, таких как режущие диски, наконечники и резцы, убедитесь, что инструмент, имеющий электропривод, отключен.
- Запрещается останавливать режущий диск, нагружая станок или боковым давлением.
- Запрещается устанавливать шлифовальные или режущие диски на данный станок. Выполняемой операции должен соответствовать правильный тип режущего диска.
- Запрещается использовать погнутые режущие диски или режущие диски с любым видом повреждений. Использование погнутых или поврежденных режущих

дисков крайне опасно и может привести к тяжелой травме резчика, лиц, находящихся рядом, и привести к выходу станка из строя.

- Использовать на станке только режущие диски, указанные изготовителем и находящиеся в исправном состоянии.
- Запрещается использовать режущие диски больше указанного размера. Использовать только режущие диски, предназначенные для данного станка.
- Убедитесь в соответствии стрелки направления, нанесенной на режущие диски, направлению вращения электродвигателя.
- Отключите станок от источника питания и убедитесь в отсутствии помех, вручную провернув режущий диск.
- Убедитесь в правильном (отсутствии помех) действии съемного кожуха.
- Кожух должен быть установлен и в исправном рабочем состоянии. При станке, отключенном от источника питания, проверить работу кожуха и убедиться в его правильной работе.
- При смене режущих дисков убедиться в чистоте поверхностей режущих дисков и фланцев. Убедиться в надежном креплении крепежной гайки. Убедитесь, что гайка не затянута слишком сильно.
- Запрещается запускать станок при касании режущего диска обрабатываемой детали.
- Запрещается производить резку, удерживая плитку рукой, убедитесь в надежном креплении плитки к направляющей линейке.
- Убедитесь в наличии достаточного пространства для отвода в сторону меньшего куска разрезаемой плитки. Невыполнение данного условия может привести к заклиниванию отрезанного фрагмента режущим диском.
- Запрещается одновременно резать более чем одну плитку.
- Запрещается резать фрагменты, слишком малого размера, не позволяющего надежно закрепить его на направляющей линейке и держать руки на безопасном расстоянии от режущего диска.
- Убедитесь в отсутствии на столе станка посторонних предметов.
- При заедании любых предметов в станке, отключить станок от источника питания для удаления заклинившего предмета.
- Запрещается удалять заклинивший предмет на еще работающем станке.
- Не допускайте работу станка без воды. Отсутствие воды в емкости приводит к перегреву режущего диска, что выводит его из строя и неправильной резке плитки.
- Исключите попытки внесения изменения в станок или его вспомогательные устройства.
- Не перегружайте станок – он должен выполнять свою работу; отсутствие перегрузки уменьшает износ станка и режущего диска, повышает эффективность его работы и срок службы.
- При работе на станке используйте утвержденные средства защиты органов слуха и глаз.
- Работать на плиткорезе в водонепроницаемой защитной одежде.
- Резку декоративных поверхностей плиткорезом производить с использованием пылезащитного щита и пластмассового водонепроницаемого щита.

Следует немедленно выключить инструмент при:

1. Заклинивании диска

2. Неисправности, повреждении кабеля, вилки или розетки
3. Поломке выключателя

## Правила установки частей оборудования



**ВНИМАНИЕ!** Запрещается подсоединять штепсельную вилку к источнику питания до полного завершения сборки и регулировки станка, до прочтения и усвоения инструкций по безопасности и по эксплуатации.

### Установка опор. (Рис. 2)

- Перевернуть емкость (14) вверх дном и установить на ровную и устойчивую поверхность;
- Вставить четыре опоры в отверстие в емкости для воды.
- Вручную затянуть винты.
- Перевернуть емкость с опорами установить на ровную и устойчивую поверхность.

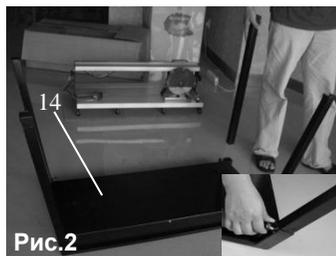


Рис. 2

### Установка насоса (Рис. 3)

- Установить насос на емкость для воды (неподвижное положение насоса) в наклонном положении.
- Уложить шланг и шнур вокруг насоса.
- Большими пальцами рук нажать на корпус насоса до щелчка. Щелчок указывает на установку насоса на место.

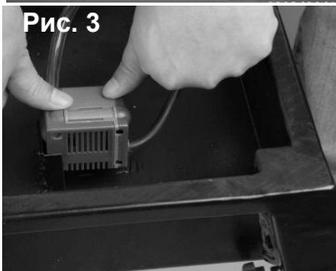


Рис. 3

### Установка рейки угла скоса (Рис. 4)

- С помощью плиты (20) (два резьбовых отверстия) соедините две фиксирующие ручки (6) с направляющей линейкой; ручки не затягивать.
- Установите рейку угла скоса в сборе с (незатянутыми) ручками на столе;
- Ослабьте ручку (8) регулируемой рейки угла скоса.
- Установите требуемое расстояние и угол.
- Затяните все ручки, вращая их по часовой стрелке.

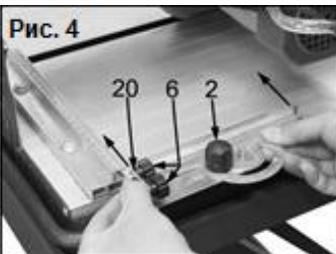


Рис. 4

### Заливка воды в емкость для воды

- Прежде чем включать станок и начинать резку, заполнить емкость водой доверху.
- Перед резкой плитки включить станок и убедиться в подаче воды на режущий диск для его охлаждения.
- Регулярно проверять уровень воды в емкости; вода должна быть выше уровня насоса и нижней точки режущего диска.

### **Подсоединение источника питания**

До подсоединения станка к источнику питания убедиться в соответствии номинального напряжения, указанного на паспортной табличке, напряжению в сети.

**ВНИМАНИЕ!** Данный станок обязательно должен быть заземлен. Неправильное заземление станка может привести к поражению электрическим током. Убедитесь в заземлении источника питания. При отсутствии уверенности – вызвать квалифицированного электрика для проверки.

**ВНИМАНИЕ!** При подключении (отключении) штепсельной вилки к (от) источника питания плиткореза избегайте контакта с выводами штепсельной вилки. Контакт с выводами может привести к поражению электрическим током.

## **Правила по эксплуатации оборудования**

**Важно!** Перед началом работы проверьте электроинструмент на предмет возможных повреждений. Проверьте правильную установку всех элементов, свободный ход и исправность подвижных частей. Обязательно проверьте затяжку всех винтов электроинструмента и настройте все регулировки. Обращаем Ваше внимание, что инструмент отрегулирован и настроен на заводе-производителе, однако возможны незначительные отклонения ввиду транспортировки товара.

Режущий диск может наклоняться на любой угол в диапазоне от 0° до 45°. Регулируемая рейка угла скоса на столе может поворачиваться на любой угол. В процессе резания насос может подавать воду на режущий диск, увеличивая срок службы режущего диска и снижая уровень пыли. Движение режущего диска по направляющей по прямой линии обеспечивает ровный рез.

### **Включение и выключение (Рис.5)**

Станок оборудован выключателем нулевого напряжения. В случае нарушения энергоснабжения или при отсоединении штепсельной вилки из сети до выключения станка, станок не включится без предупреждения при восстановлении энергоснабжения или при установке вилки в сеть до возврата в исходное состояние переносное устройство защитного отключения, станок включается и выключателем, установленным на станке.

Для пуска станка нажать ЗЕЛЕНУЮ кнопку с маркировкой “I”.

Для остановки станка нажать КРАСНУЮ кнопку с маркировкой “O”.

**ВНИМАНИЕ!** При пуске станка запускается насос охлаждающей воды.

**Внимательно прочитайте и изучите нижеследующий раздел до начала работы на станке.**

- Установите инструмент в требуемое положение, затем затяните все регулировочные ручки.
- Ослабьте крепежную гайку (12, Рис.8).
- Снимите опорный винт (21, Рис.6).

**Резание (Рис. 7)**

- Убедитесь в правильном затягивании всех регулировочных ручек (2) и в наличии воды в емкости в количестве, достаточном для обеспечения постоянного потока воды на режущий диск.
- Отметьте положение (11) реза на обрабатываемой детали, установите обрабатываемую деталь на стол, плотно прижав ее к опорному кожуху и рейке угла скоса/поперечному кожуху.
- Отрегулируйте положение рейки угла скоса/поперечного кожуха и убедитесь в правильности реза.
- Включите станок, дождитесь максимальной скорости режущего диска, плотно удерживая ручку перемещения электродвигателя, произведите резание, плавно перемещая электродвигатель и блок режущего диска.

**Примечание:** Не давите на режущий диск, диск должен проходить по материалу с постоянной скоростью. В зависимости от толщины и типа плитки резание может занять разное время на разных материалах. Не пытайтесь протолкнуть режущий диск через плитку, это может привести к остановке электродвигателя, замедлению резания и неровности кромки.

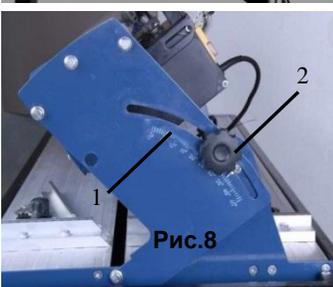
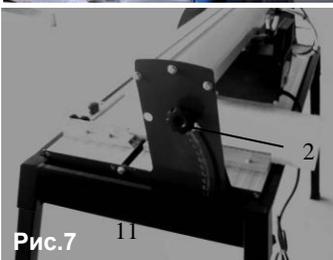
**Косой срез (Рис.8)**

- Порядок действий как при прямом резании, но двигатель с установленным диском наклоняется ослаблением двух фиксаторов, регулирующих угол направляющей (2).
- После этого направляющая может быть наклонена на требуемый угол по угловой шкале (1) и фиксаторы вновь затянуты.
- Перед резанием необходимо убедиться в плотном закреплении плитки.

**Резание под углом (Рис.9)**

Порядок действий – как при прямом резании, рейка угла скоса/поперечный кожух устанавливается на требуемый угол. Перед резанием убедиться в плотном закреплении плитки.

**ВНИМАНИЕ!** Запрещается поднимать или удалять обрезки до полной остановки режущего диска.



**Смена режущего диска**

**ВНИМАНИЕ!** Перед сменой режущего диска во избежание травмы при случайном пуске обязательно отключать переключатель “0” и вынуть штепсельную вилку из источника питания.

- Снять крышку кожуха режущего диска (23, Рис.10), ослабив три винта (22);
- Двумя гаечными ключами (поставляемыми в комплекте) ослабить (левосторонняя резьба) гайку (24, Рис.11);
- Снять внешний фланец (25, Рис.11), затем – режущий диск (26);
- Осмотреть новый режущий диск на наличие видимых повреждений.  
При наличии повреждений использовать другой диск.
- При установке нового режущего диска, отметить правильное направление вращения, стрелки на режущем диске и на кожухе режущего диска (9, Рис.1) должны быть смотреть в одном направлении.
- Установить на место внешний фланец, плотно затянуть гайку поставляемыми ключами.
- Установить на место крышку кожуха режущего диска.

**ВНИМАНИЕ!** Запрещается эксплуатация станка без установленного кожуха.

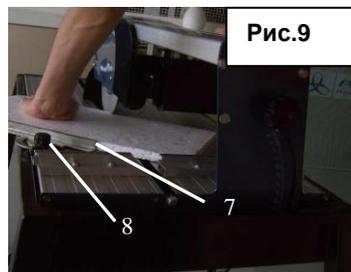


Рис.9



Рис. 10

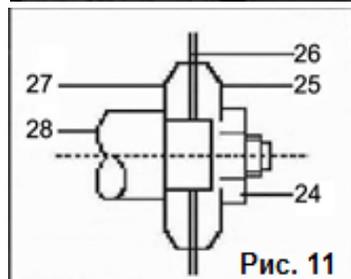


Рис. 11

## Техническое обслуживание оборудования

Обслуживание электроинструмента должно быть выполнено только квалифицированным персоналом уполномоченных сервисных центров. Обслуживание, выполненное неквалифицированным персоналом, может стать причиной поломки инструмента и травм. Например: внутренние провода могут быть неправильно уложены и зажаты, или пружины возврата в защитных кожухах неправильно установлены.

Каждых 50 часов эксплуатации рекомендуется производить сервисное обслуживание инструмента.

При обслуживании электроинструмента, используйте только рекомендованные сменные расходные части, насадки, аксессуары. Использование не рекомендованных расходных частей, насадок и аксессуаров может привести к поломке электроинструмента или травмам. Использование некоторых средств для чистки, таких как: бензин, аммиак, и т.д. могут привести к повреждению пластмассовых частей.

**Предупреждение:** Риск получения травм и увечий. Перед установкой или заменой аксессуаров необходимо отключить инструмент от источника электропитания.

**Внимание:** Ремонт оборудования должен производиться специально подготовленным персоналом.

Непрофессионально выполненный ремонт и неквалифицированное техническое обслуживание могут стать причиной получения серьезных травм и увечий.

При ремонте оборудования используйте только оригинальные запасные детали. Следуйте инструкциям, представленным в руководстве по техническому обслуживанию.

Использование неоригинальных деталей, а также несоблюдение инструкций по техническому обслуживанию могут стать причиной поражения электрическим током или получения травм.

1. Перед любыми работами над прибором вытаскивать штепсельную вилку из розетки.
2. Для обеспечения качественной и надёжной работы всегда содержать в чистоте прибор и вентиляционные прорези.
3. После каждого использования станка для резки плитки необходимо снять режущий диск, очистить все части от пыли и сложить все части в специально отведенное место для хранения.
4. Храните плиткорез в безопасном и защищенном от влаги месте, вдали от детей. При транспортировке складывайте устройство в оригинальную упаковку или подходящий по размерам ящик с плотными стенками.
5. Не используйте моющие средства и растворители, которые могут повредить пластиковые детали оборудования.
6. В случае возникновения посторонних шумов, вибрации, задымления или воспламенения оборудования незамедлительно прекратите работу и отключите оборудование от источника электропитания.
7. Периодически смазывайте трущиеся части электроинструмента для продления срока его службы.

## Гарантийное обязательство

Для инструмента  предусмотрена гарантия в соответствии с законами и специфическими особенностями каждой страны. Если законодательством не установлены сроки гарантийного обслуживания, их устанавливает торговое представительство, которое занимается реализацией нашей продукции.

Началом гарантийного срока является дата продажи инструмента, а подтверждением – правильно заполненный гарантийный талон, наличие товарного чека или документа, заменяющего его.

Для осуществления гарантийного обслуживания вам необходимо обратиться в ближайший сервисный центр, осуществляющий ремонт нашего инструмента. Список сервисных центров приведен на странице 16 данной инструкции.

При сдаче инструмента в сервисный центр нужно представить его в чистом виде с указанием дефекта, в оригинальной упаковке, с инструкцией по эксплуатации и заполненным гарантийным талоном, а также товарным чеком или документом, заменяющим его.

Дефекты сборки изделия, допущенные по вине изготовителя, устраняются бесплатно после проведения сервисным центром диагностики изделия.

Если неисправность произошла по вине пользователя, стоимость услуг по ремонту перенимает на себя пользователь.

Сроки выполнения работ зависят от сложности устранения причины дефекта и устанавливается сервисным центром, который принял инструмент в ремонт.

Гарантийное обслуживание не производится в следующих случаях:

- Использования инструмента в целях, не предусмотренных инструкцией по эксплуатации;
- Отсутствия:
  1. Правильно заполненного гарантийного талона, товарного чека, подтверждающего дату покупки и срок гарантии, или другого документа, заменяющего его;
  2. Инструкции по эксплуатации, наклейки на инструменте с серийным номером завода-изготовителя;
- Естественного износа механизмов и узлов, имеющих ограниченный период работоспособности;
- Профилактики и замены быстроизнашиваемых деталей;
- Перегрузки или интенсивного использования, следствием которых являются:
  1. одновременный выход из строя одного или более функционально связанных деталей и узлов;
  2. сторание, обугливание, оплавление под воздействием высокой внутренней температуры деталей (нагревательные элементы, кнопки, провода, корпуса);
- механических повреждений, наличия внутри инородных предметов;
- вскрытия, а также ремонта, который был произведён не специалистами сер-

висных центров, ремонтирующих инструмент 

Гарантия не распространяется на расходные материалы и принадлежности, которые частично входят в комплект поставки.

В случае использования инструмента в производственных целях сроки гарантийного обслуживания могут быть сокращены.

**Гарантийный срок – 12 месяцев.**

**Производитель:** Skipfire Limited, Romanou, 2, TLAIS TOWER, 6th floor, office 601, P.C.1070, Nicosia, Cyprus, на заводе-производителе в Китае (Shanghai World-Pro Tools Co. Ltd. Адрес: Room 406,Block 6,No.399,Cailun Road, Pudong New District, Shanghai, China) для компании Wortex (Германия).

**Импортер в Республику Беларусь:** ООО «ТД Комплект», Республика Беларусь, 220103, г. Минск, ул. Кнорина 50, к. 302А, Тел.: +375 (17) 511-33-33. Сайт: [tools.by](http://tools.by).

**Импортер в Российскую Федерацию:** ООО «САДОВАЯ ТЕХНИКА И ИНСТРУМЕНТЫ», 107076, Москва, переулок Колодезный, дом 14, пом XIII, комната 41. Сайт: [www.stiooo.ru](http://www.stiooo.ru).

**Сертификат соответствия №ТС RU С-СУ.АЖ26.В.01757.**

**Срок действия по 01.03.2023 включительно.**

Срок службы изделия – 5 лет при его правильной эксплуатации.

По истечении срока службы необходимо произвести техническое обслуживание квалифицированными специалистами в сервисной службе за счет владельца, с удалением продуктов износа и пыли.

Использование изделия по истечении срока службы допускается только в случае его соответствия требованиям безопасности данного руководства.

В случае если изделие не соответствует требованиям безопасности, его необходимо утилизировать.

Изделие (в том числе аккумуляторы) не относится к обычным бытовым отходам. В случае утилизации необходимо доставить его к месту приема соответствующих отходов.

Дата изготовления: 

07/2018
---------

**С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а).**

**При покупке изделие было проверено.**

**Претензий к упаковке, комплектации и внешнему виду не имею.**

Подпись покупателя \_\_\_\_\_

## Сервисные центры

BY	Минск	ул. Машиностроителей, 29а	8 (017) 33-66-556
			8 (029) 325-85-38
			8 (029) 855-90-90
BY	Гомель	ул. Карбышева, 9	8 (044) 492-51-63
			8 (025) 743-35-19
BY	Брест	ул. Краснознаменная, 8	8 (029) 168-20-72
			8 (029) 820-07-06
BY	Могилев	ул. Вишневецкого, 8А, к. 1-3	8 (0222) 285-285 (239)
			8 (029) 170-33-94
BY	Витебск	ул. Двинская, 31	8 (0212) 65-73-24
			8 (029) 168-40-14
BY	Гродно	ул. Господарчая, 23А	8 (0152) 43-63-68
			8 (029) 169-94-02
RU	Астрахань	ул. 5-я Линейная, 30	8 (8512) 59-97-00
RU	Брянск	пер. Металлистов, 4А	8 (4832) 57-18-76
RU	Казань	пр. Ямашева, 51 (за ТЦ «7Я»)	8 (843) 200-95-72
RU	Калуга	ул. Дзержинского, 58, 2	8 (4842) 57-58-46
			8 (4842) 79-50-60
RU	Калуга	ул. Салтыкова-Щедрина, 91	8 (4842) 57-57-02
RU	Киров	Калужская обл., ул. Чапаева, 58	8 (48456) 5-49-87
RU	Клинцы	ул. Займищенская, 15А	8 (483) 364-16-81
RU	Кострома	ул. Магистральная, 37	8 (4942) 53-12-03
RU	Курск	ул. Ленина, 12	8 (4712) 51-20-10
			8 (474) 40-10-72
RU	Липецк	ул. Мичурина, 46	8 (952) 598-08-24
RU	Москва	Московская обл., Ступинский р-н, пгт Михнево, ул. Астафьевская, 49	8 (985) 898-34-01
RU	Нерехта	Костромская обл., ул. Орджоникидзе, 12	8 (49431) 7-53-63
RU	Новозыбков	ул. Коммунистическая, 8	8 (483) 364-16-81
RU	Ногинск	ул. Рабочая д. 42	8 (916) 627-73-48
RU	Орел	ул. Городская, 98	8 (4862) 71-48-03
RU	Орехово-Зуево	ул. Ленина, 111	8 (925) 868-88-92
RU	Санкт-Петербург	ул. Черняховского, 15	8 (812) 572-30-20
RU	Санкт-Петербург	г. Красное село, пр. Ленина, 75, вход со двора	8 (812) 214-18-74
RU	Саратов	ул. 4-я Окольная, 15А	8 (8452) 45-97-11
RU	Смоленск	2-й Краснинский переулок, 14	8 (4812) 689-000
RU	Тамбов	ул. Пионерская, 22	8 (4752) 42-22-68
RU	Унеча	ул. Залинейная, 1	8 (483) 512-49-33
RU	Чебоксары	Марпосадское шоссе, 9	8 (8352) 38-02-22
			8 (7172) 52-15-77
KZ	Астана	ул. Толстого, 17/1, вп 2	8 (707) 996-14-36
KZ	Астана	ул. Кутпанова, 14	8 (7172) 45-61-62
			8 (701) 990-94-02

## Гарантийные талоны

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

**ТАЛОН №1**

**на гарантийный ремонт**

(модель: \_\_\_\_\_)

Серийный номер: \_\_\_\_\_

**Заполняет торговая организация:**

Продан: \_\_\_\_\_

(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи: \_\_\_\_\_

Продавец: \_\_\_\_\_

(подпись)

\_\_\_\_\_

(ФИО)

Место  
для  
печати

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

**ТАЛОН №2**

**на гарантийный ремонт**

(модель: \_\_\_\_\_)

Серийный номер: \_\_\_\_\_

**Заполняет торговая организация:**

Продан: \_\_\_\_\_

(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи: \_\_\_\_\_

Продавец: \_\_\_\_\_

(подпись)

\_\_\_\_\_

(ФИО)

Место  
для  
печати

**Заполняет ремонтное предприятие:**

\_\_\_\_\_  
(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель: \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_)  
(подпись) (ФИО)

Владелец: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
(подпись владельца) (ФИО)

Утверждаю: \_\_\_\_\_  
(подпись)

Дата ремонта:

\_\_\_\_\_  
(должность)

\_\_\_\_\_  
(ФИО руководителя ремонтного предприятия)

Место  
для  
печати

**Заполняет ремонтное предприятие:**

\_\_\_\_\_  
(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель: \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_)  
(подпись) (ФИО)

Владелец: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
(подпись владельца) (ФИО)

Утверждаю: \_\_\_\_\_  
(подпись)

Дата ремонта:

\_\_\_\_\_  
(должность)

\_\_\_\_\_  
(ФИО руководителя ремонтного предприятия)

Место  
для  
печати