



Fome Flex Aquastop

Каучук с волокнами это однокомпонентный, пластоэластичный герметик с широкой сферой применения, отверждающийся вследствие испарения растворителя.

ПРИМЕНЕНИЯ

мгновенное устранение протечек в крышах и желобах, даже во время сильного дождя
герметизация фланцев мансардных окон, дымоходов и других кровельных обработок
холодное склеивание кровельной пленки, мембан и рубероида
заполнение фуг о подвижности максимально до 10%
создания соединений и герметизация в лодках и для всех видов применений, требующих устойчивости к постоянному воздействию воды
герметизация соединений из волнистых и трапециевидных металлических листов

ПРЕИМУЩЕСТВА

можно применять во время дождя
можно работать даже при минусовой температуре
совместен с битумными материалами
отличная стойкость к плесени и грибам
хорошая адгезия к влажным поверхностям
можно красить
хорошая адгезия к широкому спектру строительных материалов
можно использовать на поверхностях строительных материалов в воде

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Температура применения [°C]	-10 - +40
-----------------------------	-----------

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением ознакомится с инструкцией безопасности, которая находится в Паспорте Безопасности Продукта.

1. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- Клееные поверхности должны быть чистыми и сухими (без льда), очищенным от пыли, ржавчины, отслоенных кусочков старого герметика, без жира, масла, краски и других загрязнений, снижающих адгезию герметика
- Для того, чтобы избежать загрязнения вокруг шва и удержать ровную линию разрыва, следует использовать малярную ленту, которую необходимо немедленно удалить сразу же после завершения обработки уплотнителя.

2. ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

- Перед тем как начать нанесение, продукт следует хранить при комнатной температуре.

3. ПРИМЕНЕНИЕ

- Перед употреблением обрезать верх картриджа, оставляя часть нарезки для вкручивания выходного носика. Выходной носик обрезать под острым углом 45 градусов на ширину шва.
- Перед употреблением следует обрезать вверх фольги. Выходной носик обрезать под острым углом 45 градусов на ширину шва.
- Герметик выдавить с помощью механических или пневматических пистолетов.
- Обработку выполнить во время обрабатываемости указанной в таблице технических данных.
- Шов разгладить шпателем для распределения герметика или смоченным в воде пальцем, чтобы уменьшить адгезию.
- Удалить малярную ленту прежде чем образуется пленка.
- Соединение оставить до полного отверждения.

4. РАБОТЫ ПОСЛЕ ПРИМЕНЕНИЯ

- До отверждения чистить водой или водой с мылом.
- После отверждения герметик следует удалить с рук водой с мылом, а с инструментов - механически.
- НЕ МЫТЬ РУКИ ОРГАНИЧЕСКИМИ РАСТВОРИТЕЛЯМИ.

5. ПРИМЕЧАНИЯ/ОГРАНИЧЕНИЯ

- Герметик не рекомендуется использовать для соединений из натурального камня, таких как гранит, песчаник, мрамор и т.д.
- Не подходит для склеивания аквариумов и террариумов.
- Герметик не подходит для использования при структурном остеклении.
- Герметик не может использоваться в контактах, как с пищевыми продуктами, так и в медицине. Продукт не был исследован и не поддавался тестом, допускающим его применение в медицине и фармацевтике.
- Перед покраской, рекомендуется проводить пробный тест, особенно в случае красок на основе растворителей.
- Не использовать для PP, PE - отсутствует адгезия.
- Герметик не следует использовать на чувствительных металлических поверхностях, напр. меди и ее сплавах, а также на посеребрении зеркал.
- Не использовать до полистирола, в том числе пенополистирола - может повредить поверхности.
- В случае поверхностей, чувствительных к воздействию растворителей, рекомендуется проводить испытания в незаметном месте.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Цвет	
прозрачный	+

Неотвержденный - тестирован при 23 °С и 50% относительной влажности	Значение
Плотность (ISO 2811-1) [г/мл]	0,94± 0,01
Время образования пленки [мин.]	2 - 10
Рабочее время [мин.]	2 - 10
Скорость отверждения [мм/24ч]	1 - 1,5

Отвержденный - тестирован после 4 недель при 23 °С и 50% относительной влажности	Значение
Модуль 100% удлинения (ISO 37) [МПа]	0,80 ± 0,05
Удлинение на разрыв (ISO 37) [%]	110 ± 10
Твердость по Шору А (ISO 868)	20 ± 1
Водопроницаемость (PN-B 24000)	0
Термоустойчивость [°С]	-30 - +90

Поверхность	Адгезия
Алюминий	+
Оцинкованный лист	+
Нержавеющая сталь	+
Керамическая плитка	+
Стекло	+
Сырая древесина (сосна)	+
Твердые ПВХ (поливинилхлорид)	+/-
РС (поликарбонат)	+
Кирпич	+
Бетон	+
Штукатурка/Сырая гипсокартонная плита	+
Клинкерная черепица	+
Битумные гонты	+
Битумированная бумага	+

- + Хорошая адгезия
- ± Частичное адгезивное отслоение

Все данные основаны на лабораторных испытаниях в соответствии с внутренними стандартами производителя и сильно зависят от условий отверждения продукта (температуры упаковки, окружающей среды, основания, качества используемого оборудования и от квалификаций osoby применяющей продукт).

ТРАНСПОРТ / ХРАНЕНИЕ

Хранить до 24 месяцев в упаковке в сухом месте, защищая от морозов и перегревания, при температуре от +0 °С до +25 (< +60) °С.

Продукт можно транспортировать не более чем 4 недели при температуре не ниже -30 °С, однако перед использованием следует выдержать продукт в течение 24 часов при 23 °С.

Следует соблюдать осторожность в случае когда продукт после оттаивания снова подвергаться воздействию отрицательных температур - выдерживает 5 циклы замораживания / оттаивания.

БЕЗОПАСНОСТЬ И МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Подробную информацию можно найти в Паспорте Безопасности Продукта от производителя.

Вышеуказанные данные, рекомендации и указания основаны на лучших наших знаниях, исследованиях, опыте и указаны с благими намерениями, в соответствии с правилами, действующими на нашем предприятии и у наших поставщиков. Предлагаемые способы действий считаются общепринятыми, однако каждый пользователь этого материала должен убедиться всеми возможными способами, включительно с проверкой конечного продукта в соответствующих условиях, в пригодности предоставленных материалов для достижения намеренных им целей. Ни Компания, ни ее уполномоченные представители не могут нести ответственность за какие-либо потери понесенные вследствие неправильного или ошибочного использования ее материалов.