

НОВИНКА

АВРОРА®

СОЗДАВАЯ БУДУЩЕЕ

Профессиональное
сварочное оборудование



Каталог продукции 2023



MMA

- Вектор 1600
 - Вектор 2000
 - Вектор 2200
 - Вектор 2300 в кейсе
 - Орбита 250
 - Орбита 320
 - Орбита 400
 - Орбита 500
- Вектор** – линейка бюджетных инверторов ручной и дуговой сварки.
- Орбита** – промышленные инверторы 380В.

Динамика – линейка на 230В. Универсальные полуавтоматы с синергетическим управлением.

- Динамика 160 АДАПТИВ
- Динамика 180 АДАПТИВ
- Динамика 200 АДАПТИВ
- Динамика 1600
- Динамика 1800
- Динамика 2000
- Динамика 165
- Динамика 185
- Динамика 205
- Динамика 160 ЭКСПЕРТ
- Динамика 200 ЭКСПЕРТ
- Динамика 250 ПУЛЬС AI

Прогресс – линейка на 380В. Современные программируемые аппараты с синергетическим управлением.

- Прогресс 275 ПУЛЬС AI
- Прогресс 350 ПУЛЬС St
- Прогресс 500 ПУЛЬС St

Ресурс – это современные, профессиональные сварочные полуавтоматы высокого класса на 380В, разработанные специально для тяжелого промышленного использования на крупных машиностроительных предприятиях.

- Ресурс 3500
- Ресурс 5000
- Ресурс 6300
- Ресурс 3500 ПУЛЬС St
- Ресурс 5000 ПУЛЬС St
- Ресурс 6300 ПУЛЬС St
- Ресурс 3500 ДВОЙНОЙ ПУЛЬС
- Ресурс 5000 ДВОЙНОЙ ПУЛЬС
- Ресурс 6300 ДВОЙНОЙ ПУЛЬС
- Ресурс 5000 ЭКСПЕРТ

TIG

- Система 200 ПУЛЬС
 - Система 200 AC/DC ПУЛЬС
 - Пульсар 315 AC/DC ПУЛЬС
 - Пульсар 500 AC/DC ПУЛЬС
- Система** – аппараты аргодуговой сварки на 230В, для профессионального использования.
- Пульсар** – аппараты аргодуговой сварки на 380В, для промышленного использования.

Джет - аппараты плазменной резки на 230В.

- Джет 40
- Джет 40 КОМПРЕССОР

Спектр – аппараты плазменной резки на 380В.

- Спектр 60
- Спектр 80
- Спектр 100
- Спектр 100 КОМПРЕССОР
- Спектр 160

PLASMA

MIG



АВРОРА

СОЗДАВАЯ БУДУЩЕЕ

Группа Компаний АВРОРА более 15 лет поставляет российскому покупателю силовую и строительную технику ведущих китайских и южно-корейских производителей. Основное направление деятельности компании - сварочное оборудование AuroraPRO – воплощение совместных разработок специалистов компании АВРОРА и лидера китайского рынка сварочной техники, компании Риланд.

Используя уникальный накопленный опыт, в 2018 году руководство ГК Аврора приняло решение о запуске собственного производства сварочного оборудования. Главными принципами формирования новой техники были выбраны – качество, инновационность, близость к российскому сварщику! И чтобы еще больше подчеркнуть ориентированность на российского покупателя, новая сварочная линейка выделена отдельным брендом с русскоязычным написанием: АВРОРА!

Мы создаём современные сварочные аппараты, которые помогают Вам создавать что-то новое, работать и воплощать творческие мечты! Позволяют быть уверенными в надежности сварочного соединения и быть уверенными в своём будущем!



ВЕКТОР 1600/2000/2200

Сварочный инвертор



СТАЛЬНОЙ МЕРИДИАН – ВЕКТОР НА ОБЪЕДИНЕНИЕ!

ДИЗАЙНЕРСКАЯ СЕРИЯ



Комплектация:

- ▶ Зажим на массу 300А + кабель 25мм², 2м
- ▶ Держатель электродов, 200А + кабель 25мм², 3м

Аппараты серии Вектор – бюджетная линейка инверторов ручной дуговой сварки рассчитанная на продолжительные режимы работы на максимальных токах. В то же время, аппараты честно подтверждают заявленные характеристики и уверенно работают с электродами 4мм и 5мм. Аппараты имеют встроенные функции: горячий старт, форсаж дуги, сброс тока при залипании электрода.

Вектор адаптирован к российским условиям эксплуатации, имеет двойную защиту от перегрева и предназначен для работы в сетях с большими просадками питающего напряжения.

ЧЕСТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Настоящие
160А
220А

Работа электродом
4ММ
5ММ

Питающее напряжение
от 140В

Технические характеристики

ХИТ ПРОДАЖ!

	Вектор 1600	Вектор 2000	Вектор 2200
Напряжение питающей сети	230 В (-40%;+20%)	230 В (-40%;+20%)	230 В (-40%;+20%)
Частота тока в сети	50/60 Гц	50/60 Гц	50/60 Гц
Потребляемая мощность	6.6 кВА	8.4 кВА	8.4 кВА
Диаметр электрода	1.6-4.0 мм	1.6-5.0 мм	1.6-5.0 мм
Напряжение холостого хода	70 В	70 В	70 В
Сварочный ток	20-160 А	20-200 А	20-220 А
Степень защиты	IP21S	IP21S	IP21S
Режим работы при 40°C	30%	15%	25%
Температурный диапазон работы	-10 ; +40°C	-10 ; +40°C	-10 ; +40°C
Габаритные размеры	250x98x160 мм	250x98x160 мм	323x126x193
Вес	2.9 кг	3 кг	4.3 кг

ВЕКТОР 2300 в кейсе

Сварочный инвертор



IGBT

КЕЙС В КОМПЛЕКТЕ!



Сварочный инвертор АВРОРА Вектор 2300 используется для ручной дуговой сварки покрытым электродом (ММА). Модель предназначена для работы с углеродистой конструкционной сталью для проведения строительных, ремонтных и монтажных работ. Вектор 2300 обладает высоким рабочим циклом 40% и обеспечивает сильную и стабильную дугу. Для аппарата доступны рутитовые, кислые и основные электроды диаметром от 1,6 до 5 мм. Аппарат способен сваривать как тонкостенный профиль толщиной 1,5 мм, так и листы металла толщиной до 8 мм. Возможна сварка горизонтальных и вертикальных швов. Конструкция инвертора, построенная на 4 транзисторах, 4 выходных диодах и 2 датчиках перегрева, делает надёжность аппарата сопоставимой с профессиональным оборудованием. Модель адаптирована к российским условиям эксплуатации и сохраняет работоспособность при напряжении в сети до 160 Вольт.

Для удобства эксплуатации аппарат оборудован индикатором выходного тока. Сам аппарат и все аксессуары помещены в ударопрочный пластиковый кейс.

Комплектация:

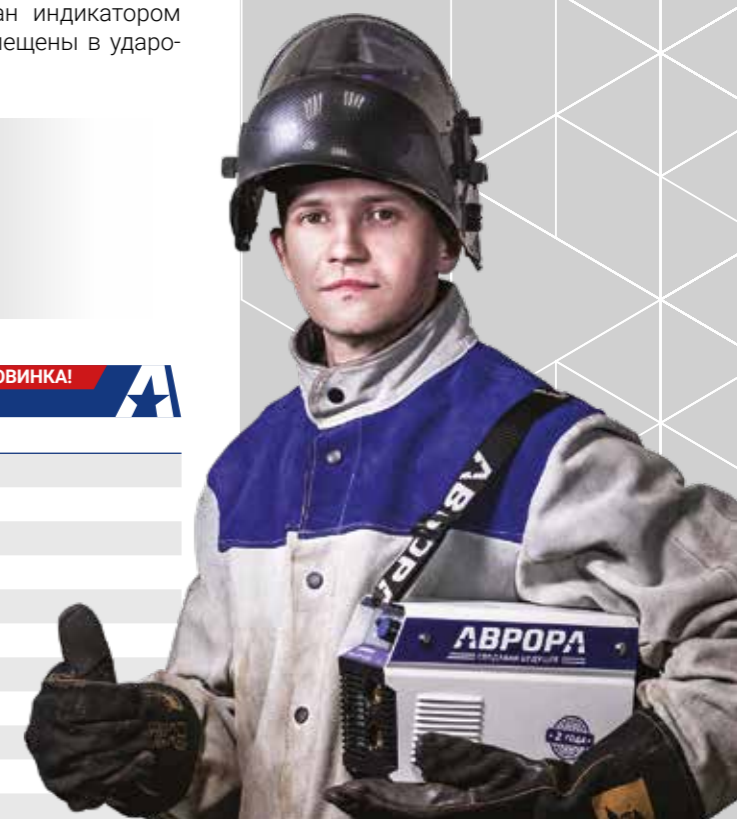
- ▶ Зажим на массу 300А + кабель 25мм², 2м
- ▶ Держатель электродов, 300А + кабель 25мм², 3м
- ▶ Пластиковый кейс

- Уверенная сварка тонкими и толстыми электродами
- Двойная защита от перегрева
- Незаурядная надёжность и прочность
- Встроенные функции обеспечивают максимальный комфорт при работе
- Режим работы 40% при 40°C

НОВИНКА!

Вектор 2300 в кейсе

Напряжение питающей сети	230 В (-35%;+20%)
Частота тока в сети	50/60 Гц
Потребляемая мощность	8.4 кВА
Диаметр электрода	1.6-5.0 мм
Напряжение холостого хода	70 В
Сварочный ток	20-230 А
Степень защиты	IP21S
Режим работы при 40°C	40%
Температурный диапазон работы	-10 ; +40°C
Габаритные размеры	323x126x193 мм
Вес	4.3 кг



ОРБИТА 250/320

Промышленный сварочный инвертор



- Стабильная работа профессиональными электродами
- Возможность работы от генератора
- Работа с длинными сварочными кабелями, до 100м
- Модуль IGBT нового поколения

Комплектация Орбита 300:

- ▶ Зажим на массу 300А + кабель 25мм², 3м
- ▶ Держатель электродов, 300А + кабель 25мм², 3м

Орбита — сварочные инверторы промышленного назначения для работы плавящимися электродами (ММА). Широкие возможности настроек аппарата обеспечивают высокое качество сварки практически в любых условиях. Усиленный блок инновационной инверторной технологии IGBT обеспечит надежность работы данной техники на долгие годы. Аппарат рассчитан для работы на промышленном конвейере в течение всего рабочего дня.

Особенности:

- ▶ Регулируемый Форсаж дуги — снижает вероятность прилипания электрода и повышает стабильность горения дуги;
- ▶ Регулируемый Горячий старт для идеального старта при любых видах сварочных работ с материалами разных толщин;
- ▶ Функция VRD обеспечивает безопасность сварщика в сложных условиях (замкнутые пространства, повышенная влажность);
- ▶ Профессиональные сварочные быстросъемные соединения 50 мм² и толстые силовые кабели не выгорают даже при продолжительных нагрузках на максимальных токах;
- ▶ Современная многоплатная конструкция увеличивает срок службы и ремонтпригодность.

Технические характеристики

	Орбита 250	Орбита 320
Напряжение питающей сети	380 В (-40%;+20%)	380 В (-40%;+20%)
Частота тока в сети	50/60 Гц	50/60 Гц
Потребляемая мощность	6.6 кВА	9.9 кВА
Диаметр электрода	1.6-5.0 мм	1.6-5.0 мм
Напряжение холостого хода	76 В	65 В
Сварочный ток	40-250 А	40-320 А
Степень защиты	IP21S	IP21S
Режим работы при 40°C	40%	60%
Температурный диапазон работы	-10; +50°C	-10; +50°C
Габаритные размеры	410x165x305 мм	535x230x405 мм
Вес	8.2 кг	18.2 кг



ДИНАМИКА 1600/1800/2000

Универсальный полуавтомат



Металлический ПМ с большим ресурсом



Сварка с зазором.



Главное в классической серии Динамика — лёгкая настройка и стабильность дуги: новичок легко освоится, а профессионал сможет быстро добиться идеального результата даже на самых тонких материалах и в сложных пространственных положениях.

Особенности:

- ▶ Металлический подающий механизм с большим ресурсом;
- ▶ Наклонная платформа подающего для более стабильной подачи;
- ▶ Классическая панель управления МИГ-МАГ аппарата;
- ▶ Реально работающая регулировка индуктивности позволяет значительно снизить образование сварочных брызг;
- ▶ Два вентилятора охлаждения для соблюдения режима работы на максимальной мощности (Динамика 2000);
- ▶ Выбор режима работы горелки 2Т/4Т;
- ▶ Режим сварки порошковой проволокой NO GAS;
- ▶ Полноценный режим сварки электродом MMA со встроенными функциями форсажа дуги, горячего старта и антиприлипания.

Видео: демонстрация возможностей



Комплектация:

- ▶ Горелка MIG 15AK, 3м
- ▶ Зажим на массу 300А + кабель 25мм², 2.5м
- ▶ Держатель электродов, 200А + кабель 25мм², 2.5м



Технические характеристики

ХИТ ПРОДАЖ!

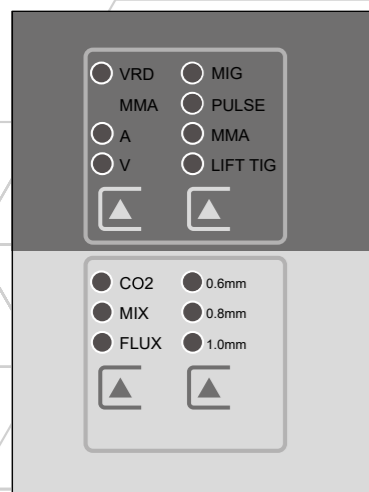
	Динамика 1600	Динамика 1800	Динамика 2000
Напряжение питающей сети	230 В (-40%; +15%)	230 В (-40%; +15%)	230 В (-40%; +15%)
Частота тока в сети	50/60 Гц	50/60 Гц	50/60 Гц
Потребляемая мощность	6 кВА	7.1 кВА	8.2 кВА
МИГ/МАГ сварка			
Напряжение холостого хода	65 В	65 В	65 В
Сварочный ток	30-160 А	30-180 А	35-200 А
Диаметр проволоки	0.6/0.8/1.0 мм		
ММА сварка			
Сварочный ток	30-140 А	30-160 А	30-180 А
Режим работы при 40°C	50 %	30 %	30 %
Степень защиты	IP21S	IP21S	IP21S
Габаритные размеры	445x200x305 мм	445x200x305 мм	445x200x305 мм
Вес	11.1 кг	11.2 кг	11.5 кг

ДИНАМИКА 160/180/200 АДАПТИВ

Синергетический универсальный полуавтомат

ПУЛЬС AI

СИНЕРГЕТИК



Режим ПУЛЬС
AlMg5, 5 мм, АРГОН



Комплектация:

- Горелка MIG 15AK, 3м
- Зажим на массу 300А + кабель 16мм², 2.5м
- Держатель электродов, 200А + кабель 25мм², 2.5м



Динамика АДАПТИВ – уникальное предложение для начинающего сварщика. Отдельным преимуществом данной серии является доступная цена: это максимально бюджетные аппараты, которые полностью соответствуют высоким стандартам АВРОРА.

Особенности:

- Режим ПУЛЬС для качественной сварки алюминия;
- Синергетическая настройка сварочного режима «одной ручкой»;
- Полноценный режим сварки электродом MMA со встроенными функциями форсажа дуги, горячего старта и антиприлипания;
- Функция VRD, обеспечивающая дополнительную безопасность сварщика;
- Режим сварки в аргоне TIG LIFT.

НОВИНКИ!

Технические характеристики

	Динамика 160 АДАПТИВ	Динамика 180 АДАПТИВ	Динамика 200 АДАПТИВ
Напряжение питающей сети	230 В (-40%; +15%)	230 В (-40%; +15%)	230 В (-40%; +15%)
Частота тока в сети	50/60 Гц	50/60 Гц	50/60 Гц
Потребляемая мощность	5.98 кВА	7 кВА	8 кВА
MIG/MAG сварка			
Напряжение холостого хода	60 В	60 В	60 В
Сварочный ток	25-160 А	50-180 А	50-200 А
Диаметр проволоки	0.6/0.8/1.0 мм	0.6/0.8/1.0 мм	0.6/0.8/1.0 мм
MMA сварка			
Сварочный ток	40-150 А	20-180 А	20-200 А
Режим работы при 40°C	25 %	25 %	25 %
Степень защиты	IP21	IP21S	IP21S
Габаритные размеры	440x200x330 мм	440x200x330 мм	440x200x330 мм
Вес	8.2 кг	8.9 кг	9.6 кг

ДИНАМИКА 165/185/205

Синергетический универсальный полуавтомат

ПУЛЬС AI

СИНЕРГЕТИК



Аппараты данной серии разработаны для профессиональных сварщиков для решения широкого спектра сварочных задач, не требующих большой мощности источника.

Особенности:

- Режим ПУЛЬС для качественной сварки алюминия;
- Синергетическая настройка сварочного режима;
- Широкие возможности корректировки синергетической программы для решения сложных сварочных задач:
 - корректировка напряжения отдельной ручкой упрощает настройку во время сварки;
 - настройка индуктивности отдельной ручкой позволяет значительно снизить образование сварочных брызг;
 - отдельная настройка продувки газом до сварки и после сварки;
 - выбор режима работы горелки 2Т, 4Т, сварка точками;
- Полноценный режим сварки электродом MMA со встроенными функциями форсажа дуги, горячего старта и антиприлипания;
- Режим сварки в аргоне TIG LIFT.



Комплектация:

- Горелка MIG 15AK, 3м
- Зажим на массу 300А + кабель 25мм², 2.5м
- Держатель электродов, 200А + кабель 25мм², 2.5м

НОВИНКИ!

Технические характеристики

	Динамика 165	Динамика 185	Динамика 205
Напряжение питающей сети	230 В (-40%; +15%)	230 В (-40%; +15%)	230 В (-40%; +15%)
Частота тока в сети	50/60 Гц	50/60 Гц	50/60 Гц
Потребляемая мощность	6.0 кВА	6.7 кВА	8.0 кВА
MIG/MAG сварка			
Напряжение холостого хода	62 В	62 В	62 В
Сварочный ток	50-160 А	50-180 А	50-200 А
Диаметр проволоки	0.6/0.8/1.0 мм	0.6/0.8/1.0 мм	0.6/0.8/1.0 мм
MMA сварка			
Сварочный ток	20-140 А	20-160 А	20-180 А
Режим работы при 40°C	25 %	25 %	25 %
Степень защиты	IP21S	IP21S	IP21S
Габаритные размеры	445x200x305 мм	445x200x305 мм	445x200x305 мм
Вес	11.1 кг	11.2 кг	11.7 кг

ДИНАМИКА 160/200 ЭКСПЕРТ

Универсальный полуавтомат



Динамика ЭКСПЕРТ – это многофункциональный цифровой сварочный комбайн. Аппарат сочетает в себе сразу 5 полноценных технологий сварки: MIG/MAG, MIG PULSE, MIG DUAL PULSE, LIFT TIG DC, MMA. Аппарат имеет современную LCD панель управления и простое, интуитивно-понятное меню. Для сварки в режиме полуавтомата доступны следующие программы: сталь в CO₂, сталь в смеси 80/20, AlMg, AlSi, CrNi, сталь NO GAS. Тонкая настройка сварочного режима позволяет задавать от 3х до 11 пунктов циклограммы сварочного процесса в следующих режимах работы сварочной горелки: 2T, 4T, 2TS, 4TS, TWIN, SPOT, CONTINUOUS SPOT. Аппарат имеет память на 10 сварочных заданий. Возможна установка катушек проволоки D100, D200, D300.

Комплектация:

- ▶ Горелка MIG 24, 3м
- ▶ Зажим на массу 300А + кабель 25мм², 3м

Динамика ЭКСПЕРТ – это оптимальный вариант для экспертов в сварочном деле, для сервисных служб широкого профиля, для мелкосерийного и штучного производства.



Технические характеристики

	Динамика 160 ЭКСПЕРТ	Динамика 200 ЭКСПЕРТ
Напряжение питающей сети	230 В (-40%; +15%)	230 В (-40%; +15%)
Частота тока в сети	50/60 Гц	50/60 Гц
Потребляемая мощность	5.5 кВА	6.8 кВА
MIG/MAG сварка		
Напряжение холостого хода	62 В	62 В
Сварочный ток	30-160 А	30-200 А
Диаметр проволоки	0.6/0.8/1.0 1.2 мм(Al)	0.6/0.8/1.0/1.2 мм
MMA сварка		
Сварочный ток	30-150 А	30-180 А
Режим работы при 40°C	35 %	20 %
Степень защиты	IP21S	IP21S
Габаритные размеры	450x260x400 мм	540x260x440 мм
Вес	13.5 кг	16.5 кг



ARM ПЛАТФОРМА 72 МГц 32 БИТ



Динамика 200 ЭКСПЕРТ

MIG CrNi Ar98% Ø1.2 SPOT

12.0 м/мин 140А 4.5 мм

+5% 14.2В ДЛИНА ДУГИ +8%



DPMIG CrNi Ar98% Ø1.2 S2T

ПИКОВЫЙ ТОК 40% 125А

КОРРЕКТОР -0.5В

Европейская логика управления. Сварщик контролирует все важные параметры на одном экране: скорость подачи проволоки, сварочный ток, толщина заготовки, сварочное напряжение и динамика дуги (индуктивность).

4-х роликовый полноприводный подающий механизм обеспечивает плавность и стабильность подачи проволоки, что особенно важно для качественной сварки алюминия.

Тонкая настройка режима DUAL PULSE с управлением горелкой S2T: предварительная продувка, стартовый ток, время стартового тока, пиковый ток, базовый ток, баланс, частота, время спада тока, финишный ток, время финишного тока, продувка после сварки.

MIG CrNi Ar98% Ø1.2 SPOT

Fe + CO₂ Ø 0.8

Fe + MIX 80/20 Ø 1.0

AlMg + Ar 100% Ø 1.2

AlSi + Ar 100%

CrNi MIX 98/2

NO GAS

MIG CrNi Ar98% Ø1.2 SPOT

2T 4T

S2T S4T

TWIN

SPOT

CONTINUOUS SPOT

ЗАГРУЗИТЬ ЗАДАНИЕ

- MIG S2T DUALPULSE Мягкий старт 15%
- Пред газ 7сек
- Стартовый ток 25% +5В 11сек
- Пиковый ток 50% +5В
- Основной ток 150А +5В
- Баланс 75% Частота 2.5Гц
- Time of transaction 5s
- Финишный ток 33% +5В 5сек
- Пост газ 2сек

ДИНАМИКА 250 ПУЛЬС AL ПРОГРЕСС 275 ПУЛЬС AL

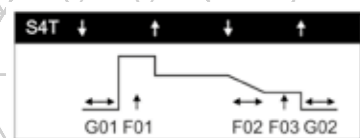
Промышленный полуавтомат

ПУЛЬС AI

СИНЕРГЕТИК



Меню настройки дополнительных параметров:



Комплектация:

- Горелка MIG 24, 3м
- Зажим на массу 300А + кабель 25мм², 2м



Аппараты Пульс AI предназначены для средних и малых производств. Универсальное использование со сталью и алюминием, деликатная сварка тонких материалов от 30А делает их особенно интересными для профессионального автосервиса. Дополнительно оснащены площадкой под газовый баллон.

Особенности:

- Выбор управления в режиме полуавтомата: синергетика и ручной режим;
- Отдельный режим сварки точками;
- Специальная программа для сварки алюминия в режиме ПУЛЬС;
- Настройка продувки газом до и после сварки;
- Дополнительное меню настройки продувки газом, горячего старта и отжига проволоки;
- Полноценный режим MMA сварки с функциями: горячий старт, форсаж дуги;
- Аргонодуговая сварка Lift TIG;
- Прогресс 275 ПУЛЬС AI имеет 4х роликовый подающий механизм для стабильной и плавной подачи проволоки.

Технические характеристики

НОВИНКИ!

	Динамика 250 ПУЛЬС AL	Прогресс 275 ПУЛЬС AL
Напряжение питающей сети	230 В (-40%; +15%)	380 В (-40%; +15%)
Частота тока в сети	50/60 Гц	50/60 Гц
Потребляемая мощность	11 кВА	12 кВА
MIG/MAG сварка		
Напряжение холостого хода	63 В	63 В
Сварочный ток	30-250 А	30-270 А
Диаметр проволоки	0.6/0.8/1.0/1.2 мм	0.6/0.8/1.0/1.2 мм
MMA сварка		
Сварочный ток	30-250 А	30-270 А
Режим работы при 40°C	40 %	60 %
Степень защиты	IP21S	IP21S
Габаритные размеры	667x360x585 мм	667x360x585 мм
Вес	33 кг	36 кг



ПРОГРЕСС 350/500 ПУЛЬС St

Промышленный полуавтомат

ПУЛЬС St

СИНЕРГЕТИК



ПРОГРЕСС – это современные синергетические полуавтоматы для решения широкого круга производственных задач. Главное преимущество данной линейки – это качественно проработанная библиотека сварочных программ, созданная сварщиками для сварщиков, обеспечивает стабильную работу в синергетическом режиме во всём диапазоне от минимальных до максимальных токов. Аппараты разработаны для высококачественной сварки различных видов стали.

Подающий механизм ПРОГРЕСС:



Особенности:

- Синергетическая или ручная настройка сварочного режима;
- Сварка сталей в режиме ПУЛЬС позволит добиться глубокого проплавления и исключить образование сварочных брызг – идеально для формирования облицовочных швов;
- Режим работы горелки 2Т и 4Т с регулировкой тока заварки кратера;
- Выносной 4-х роликовый подающий механизм с колёсами для удобства удалённой работы и одновременно с возможностью крепления на тележке аппарата;
- Полноценный режим сварки электродом MMA с отдельной настройкой форсажа дуги и горячего старта.

Комплектация:

- Горелка MIG 36KD, 4м
- Зажим на массу 500А + кабель 35мм², 4м
- Внешний ПМ
- Кабель-пакет, 5м
- Тележка с площадкой под баллон

Технические характеристики

НОВИНКИ!

	Прогресс 350 ПУЛЬС St	Прогресс 500 ПУЛЬС St
Напряжение питающей сети	380 В (-40%; +15%)	380 В (-40%; +15%)
Частота тока в сети	50/60 Гц	50/60 Гц
Потребляемая мощность	14 кВА	24 кВА
MIG/MAG сварка		
Напряжение холостого хода	77 В	80 В
Сварочный ток	40-350 А	50-500 А
Диаметр проволоки	0.8/1.0/1.2 мм	1.0/1.2/1.6 мм
MMA сварка		
Сварочный ток	40-350 А	50-500 А
Режим работы при 40°C	40 %	40 %
Степень защиты	IP21	IP21
Габаритные размеры	600x275x480 мм	690x305x555 мм
Вес	25 кг	35 кг

РЕСУРС 3500/5000/6300

Индустриальный полуавтомат



Комплектация:

- ▶ Горелка MIG 36KD, 4м
- ▶ Зажим на массу 500А + кабель 35мм², 4м
- ▶ Внешний ПМ
- ▶ Кабель-пакет, 5м
- ▶ Тележка с площадкой под баллон

РЕСУРС – это современные промышленные сварочные полуавтоматы высокого класса. Аппараты были разработаны специально для тяжелого промышленного использования на крупных машиностроительных предприятиях. Силовая электроника, компонентная база, система охлаждения – все элементы аппаратов РЕСУРС обеспечивают главную задачу – бесперебойная ежедневная работа в несколько смен. Режим работы – 100% на максимальном токе.

Технические характеристики

НОВИНКИ!

	Ресурс 3500	Ресурс 5000	Ресурс 6300
Напряжение питающей сети	380 В (-40%; +15%)	380 В (-40%; +15%)	380 В (-40%; +15%)
Частота тока в сети	50/60 Гц	50/60 Гц	50/60 Гц
Потребляемая мощность	14 кВА	24 кВА	34 кВА
MIG/MAG сварка			
Напряжение холостого хода	70 В	80 В	97 В
Сварочный ток	40-350 А	50-500 А	60-630 А
Диаметр проволоки	0.8/1.0/1.2 мм	1.0/1.2/1.6 мм	1.0/1.2/1.6 мм
MMA сварка			
Сварочный ток	40-350 А	50-500 А	60-630 А
Режим работы при 40°C	100 %	100 %	100 %
Степень защиты	IP21S	IP21S	IP21S
Габаритные размеры	695x300x545 мм	695x300x545 мм	695x300x545 мм
Вес	42 кг	45 кг	50 кг



РЕСУРС 3500/5000/6300

ПУЛЬС St

Индустриальный полуавтомат

ЛЛЛ ПУЛЬС St

СИНЕРГЕТИК



Особенности:

- ▶ Технология мягкого старта;
- ▶ Технология отжига проволоки. После завершения сварки на кончике проволоки не остаётся крупных капель;
- ▶ Технология стабилизации сварочных параметров при изменении вылета проволоки;
- ▶ Оптимальный перенос и формирование шва на малых и средних токах во всех пространственных положениях;
- ▶ Большие возможности точной настройки переноса корректором длины дуги;
- ▶ Память сварочных заданий для быстрой наладки повторяющихся сварочных работ;
- ▶ Модульная конструкция с возможностью установки источника и подающего на тележку и опционное подключение станции охлаждения.

Все аппараты имеют аналоговый и цифровой интерфейс и могут быть легко подготовлены для работы со сварочными роботами. Цифровой интерфейс поддерживает промышленные стандарты коммуникации DeviceNet, CAN, CANOPEN и другие. Протестированы в работе с роботами FANUC, ABB, KUKA, Yaskawa и другими.

НОВИНКИ!

	Ресурс 3500 ПУЛЬС St	Ресурс 5000 ПУЛЬС St	Ресурс 6300 ПУЛЬС St
Напряжение питающей сети	380 В (-40%; +15%)	380 В (-40%; +15%)	380 В (-40%; +15%)
Частота тока в сети	50/60 Гц	50/60 Гц	50/60 Гц
Потребляемая мощность	14 кВА	24 кВА	34 кВА
Напряжение холостого хода	95 В	80 В	97 В
Сварочный ток	40-350 А	50-500 А	60-630 А
Диаметр проволоки	0.8/1.0/1.2 мм	1.0/1.2/1.6 мм	1.0/1.2/1.6 мм
Сварочный ток	40-350 А	50-500 А	60-630 А
Режим работы при 40°C	100 %	100 %	100 %
Степень защиты	IP21S	IP21S	IP21S
Габаритные размеры	695x300x545 мм	695x300x545 мм	695x300x545 мм
Вес	45 кг	45 кг	50 кг

РЕСУРС 3500/5000/6300 ДВОЙНОЙ ПУЛЬС

Индустриальный полуавтомат



Ресурс ДВОЙНОЙ ПУЛЬС – конкурент современной профессиональной европейской техники. Аппарат предназначен для ежедневной работы на промышленных предприятиях, где имеются повышенные требования к качеству сварочных конструкций любых толщин.

Комплектация:

- ▶ Горелка MIG 36KD, 4м
- ▶ Зажим на массу 500A + кабель 35мм², 4м
- ▶ Внешний ПМ
- ▶ Кабель-пакет, 5м
- ▶ Тележка с площадкой под баллон
- ▶ Станция водяного охлаждения

Особенности:

- ▶ Широкий выбор современных сварочных технологий:
 - 3 технологии с переносом электрода методом короткого замыкания;
 - 3 технологии капельного переноса электрода ПУЛЬС;
- ▶ Большая библиотека синергетических сварочных программ отдельно для углеродистых сталей, для нержавеющей сталей, алюминия и МИГ-пайки;
- ▶ 100% режим работы на максимальном токе вплоть до 630А;
- ▶ Память сварочных заданий для быстрой настройки повторяющихся сварочных работ.

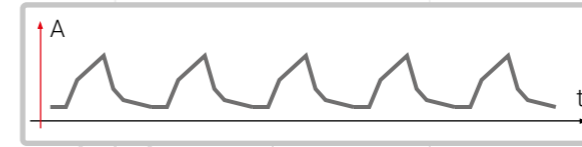
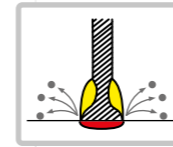
Технические характеристики

НОВИНКИ!

	Ресурс 3500 ДВОЙНОЙ ПУЛЬС	Ресурс 5000 ДВОЙНОЙ ПУЛЬС	Ресурс 6300 ДВОЙНОЙ ПУЛЬС
Напряжение питающей сети	380 В (-15%; +15%)	380 В (-15%; +15%)	380 В (-15%; +15%)
Частота тока в сети	50/60 Гц	50/60 Гц	50/60 Гц
Потребляемая мощность	14 кВА	25 кВА	34 кВА
МИГ/МАГ сварка			
Напряжение холостого хода	97 В	97 В	97 В
Сварочный ток	50-350 А	50-500 А	50-630 А
Диаметр проволоки	0.8/1.0/1.2/1.6 мм	0.8/1.0/1.2/1.6 мм	0.8/1.0/1.2/1.6 мм
Режим работы при 40°C	100 %	100 %	100 %
Степень защиты	IP23S	IP23S	IP23S
Габаритные размеры	695x300x545 мм	695x300x545 мм	695x300x545 мм
Вес источника/в сборе	46.3/113 кг	46.3/113 кг	50.1/117 кг

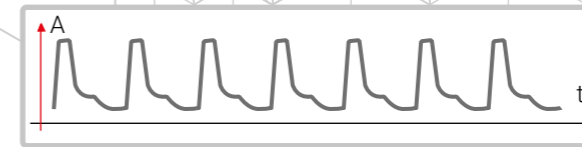
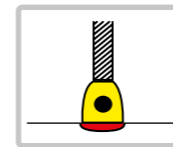
МИГ / Оптимизированный полуавтоматический режим МИГ/МАГ:

1. Простой и стабильный режим
2. Широкий диапазон рабочих токов от минимума до максимума
3. Широкий выбор материалов и защитных газов
4. В чистом аргоне Ar100% возможна сварка алюминия и МИГ-пайка



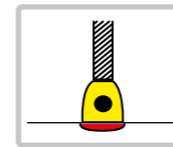
PULSE / Технология ПУЛЬС:

1. Снижение брызг, чистые, декоративные швы
2. Глубокое проплавление
3. Высокое качество сварки алюминия
4. Высокое качество сварки различных сталей в газовых смесях
5. Оптимальный перенос и формирование шва на малых, средних токах
6. Эффективная сварка больших толщин в нижнем положении



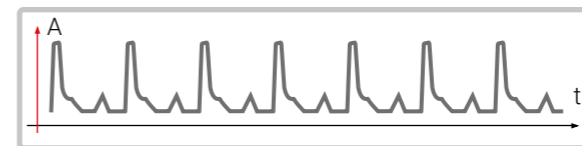
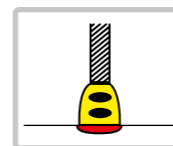
DP / DUAL PULSE / Двойной импульс:

1. Лучшее формирование сварочного шва
2. Высокие декоративные качества
3. Снижение погонной энергии и тепловложения
4. Работа в сложных пространственных положениях



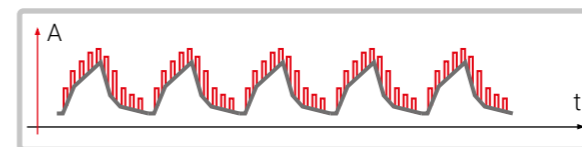
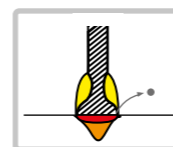
HS / HIGH SPEED PULSE / Высокоскоростной импульс:

1. Очень стабильная дуга
2. Без брызг
3. Адаптация к изменению вылета проволоки
4. Высокая скорость
5. Снижение тепловложения



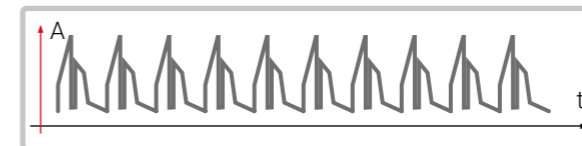
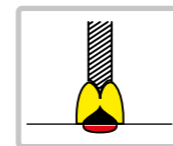
PF / POWER FOCUS / Сфокусированная дуга:

1. Глубокое проплавление
2. Высокая скорость работы
3. Стабильная дуга даже с большим вылетом проволоки
4. Меньший угол разделки и сварка труднодоступных угловых швов
5. Эффективен для средних и больших толщин



PR / POWER ROOT / Формирование корневых швов, сварка без брызг:

1. Высокое качество формирования корневых швов
2. Формирование обратных валиков при сварке с зазорами
3. Формирование вертикальных швов с большим зазором
4. Низкое брызгообразование
5. Эффективен для тонких материалов



МИГ

Оптимизированный классический процесс МИГ/МАГ. Перенос электрода в сварочную ванну происходит с коротким замыканием.

PULSE

Контролируемый капельный перенос электрода в сварочную ванну на длинной дуге без образования короткого замыкания. Технология ПУЛЬС обеспечивает глубокое проплавление и исключает образование брызг.

DP

Сварка попеременно двумя разными значениями тока, каждый из которых «работает» в технологии ПУЛЬС. Таким образом, снижается тепловое влияние на металл и одновременно формируется привлекательная, равномерная чешуя.

HS

Технология ПУЛЬС с высокой скоростью переноса. Высокая динамика переноса позволяет добиться более глубокого проплавления, одновременно со снижением теплового влияния на зону вокруг сварочного шва и увеличить скорость сварки.

PF

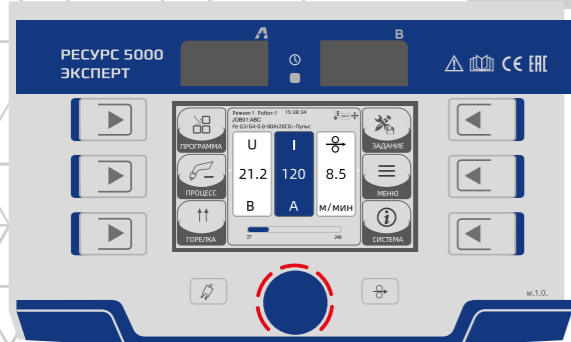
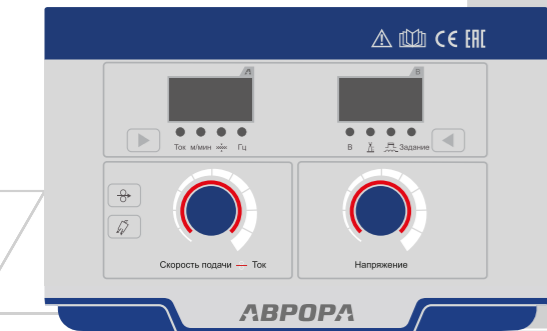
Энергетически мощный процесс с высоким давлением плазмы сварочной дуги. Сфокусированная дуга и высокая энергия позволяют улучшить формирование сварочного шва. Даже на низких режимах при сварке с коротким замыканием дуга становится очень стабильной, сконцентрированной, брызги отсутствуют.

PR

Модифицированный МИГ/МАГ режим с коротким замыканием. На каждом этапе короткого замыкания происходит кратковременное «выключение» тока для мягкого отрыва и перетекания капли электрода в сварочную ванну. Процесс имеет минимальное энергозатрачивание.

РЕСУРС 5000 ЭКСПЕРТ

Индустриальный полуавтомат



Комплектация:

- ▶ Горелка MIG 36KD, 4м
- ▶ Зажим на массу 500А + кабель 35мм², 4м
- ▶ Внешний ПМ
- ▶ Кабель-пакет, 5м
- ▶ Тележка с площадкой под баллон
- ▶ Станция водяного охлаждения

РЕСУРС 5000 ЭКСПЕРТ – самый совершенный полуавтомат в линейке АВРОРА на сегодняшний день.

Особенности:

- ▶ Многофункциональный LCD дисплей с интуитивно-понятным меню проработанная логика настройки режима сварки помогает оператору и исключает ошибочные параметры работы;
- ▶ Возможность работы со сварочным роботом с аналоговым или цифровым интерфейсом;
- ▶ Перспективная готовность к подключению в общую цифровую сеть предприятия в рамках общей интеграции «Индустрия 4.0».

Технические характеристики

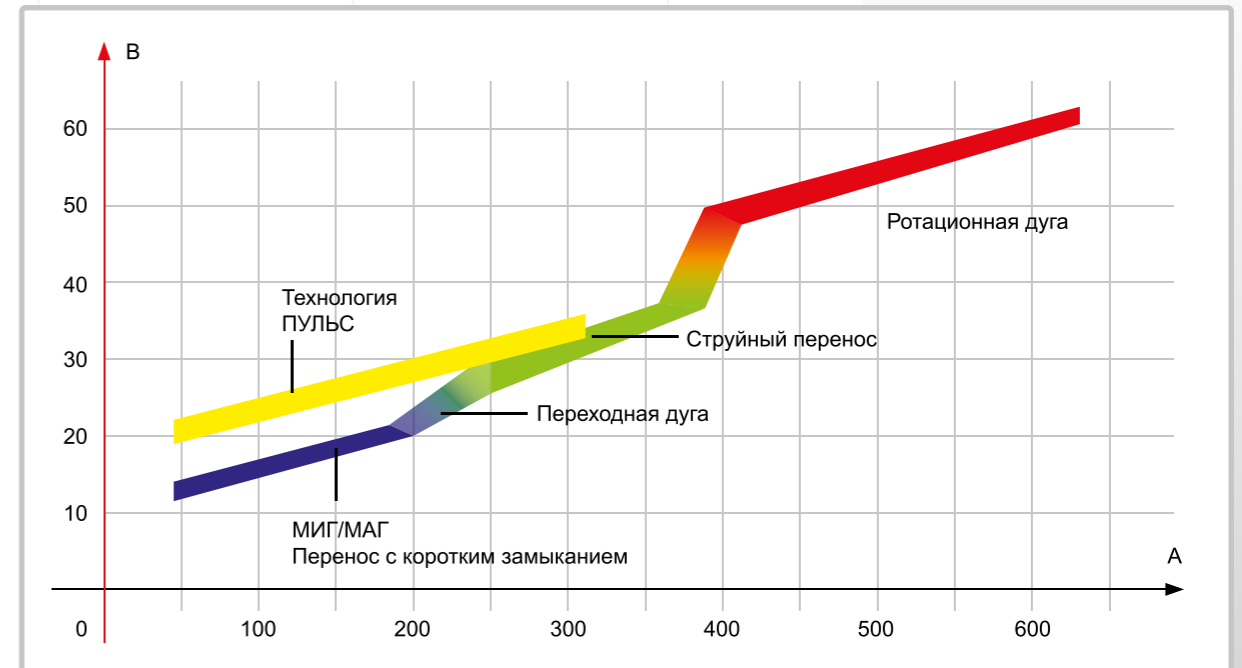
НОВИНКА!

Ресурс 5000 ЭКСПЕРТ

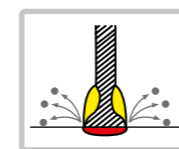
Напряжение питающей сети	380 В (-15%; +15%)
Частота тока в сети	50/60 Гц
Потребляемая мощность	23 кВА
MIG/MAG сварка	
Напряжение холостого хода	62 В
Сварочный ток	30-500 А
Диаметр проволоки	0.8/1.0/1.2/1.6 мм
Режим работы при 40°С	100 %
Степень защиты	IP23S
Габаритные размеры	720x300x545 мм
Вес источника/в сборе	47/113 кг



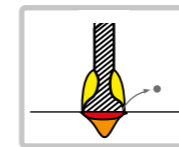
Сварочные технологии полуавтоматов РЕСУРС ЭКСПЕРТ



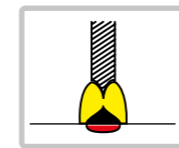
РЕСУРС ЭКСПЕРТ имеет независимую цифровую платформу управления на 4-х микроконтроллерах, в том числе оснащён двойным чипом ARM с рабочей частотой до 500 МГц, благодаря чему значительно увеличивается скорость обработки сигнала со сварочной дуги. Позволяет добиться еще большей стабильности сварки во всех сварочных процессах. Аппарат становится по-настоящему универсальным, готовым к высококачественной сварке металлов от 0.5 мм до любых толщин.



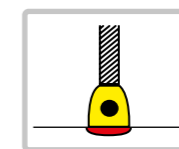
MIG / Оптимизированный полуавтоматический режим MIG/МАГ



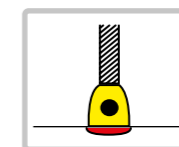
PF / POWER FOCUS
Сфокусированная дуга



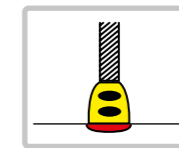
LSC / LOW SPATTER CONTROL
Сварка без брызг



PULSE
Технология ПУЛЬС



DP / DUAL PULSE
Двойной пульс



HS / HIGH SPEED PULSE
Высокоскоростной пульс

Европейская архитектура



- ▶ 100% режим работы на максимальном токе при 40° С;
- ▶ В основе инвертора технология полного мостового преобразователя;
- ▶ Независимая конструкция воздуховода;
- ▶ Электронные компоненты полностью изолированы от попадания пыли и грязи;

- ▶ Снабберы в силовом модуле увеличивают надежность, предотвращают пробой, уменьшают тепловыделение, снижают уровень электромагнитного излучения;
- ▶ Адаптация к плохим условиям питающей сети; может работать от генератора.

СИСТЕМА 200 ПУЛЬС

II ПОКОЛЕНИЕ

Аппарат аргонодуговой сварки



Настраиваемые параметры:

- Продувка перед сваркой: 0-2сек
- Ток инициации дуги: 5-70А
- Стартовый ток: 5-200А
- Время нарастания тока: 0-15сек
- Основной сварочный ток: 5-200А
- Пиковый ток импульса: 25-200А
- Базовый ток импульса: 5-180А
- Сквозность импульса: 15-80%
- Диапазон частот импульса: 0.5-500Гц
- Время спада тока: 0-25сек
- Финишный ток: 5-200А
- Продувка после сварки: 0.1-60сек

Комплектация:

- ▶ Горелка TIG17, 4м
- ▶ Зажим на массу 200А + кабель 25мм², 2.5м
- ▶ Держатель электродов, 200А + кабель 25мм², 2.5м

Максимально функциональный и удобный в эксплуатации однофазный источник. Предназначен для профессиональной аргонодуговой сварки TIG на постоянном токе и для полноценной сварки штучным электродом MMA. АВРОРА Система 200 ПУЛЬС может широко применяться для сварки углеродистой стали, нержавеющей стали, различных сплавов стали, титана и пр. Понятная любому сварщику панель управления в виде циклограммы и набора пиктограмм обеспечит простоту настроек необходимого сварочного режима для выполнения широкого спектра задач. В режиме ПУЛЬС аппарат выдает достаточно мощный импульс для стабильной работы с тонкими материалами, а также для снижения их коробления. Режим сварки плавящимся электродом MMA оснащён всеми дополнительными функциями современного инвертора: Горячий старт, Форсаж Дуги, сброс тока при залипании электрода.

Управление сварочной дугой обеспечивает микропроцессор построенный на высокоскоростной ARM платформе, 32 бит, 48МГц.



Технические характеристики

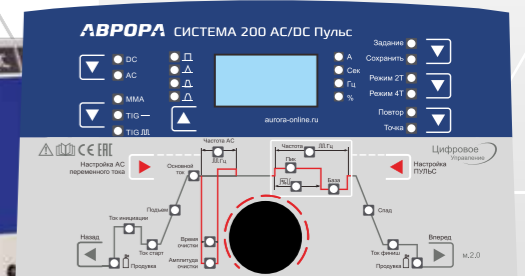
Система 200 ПУЛЬС

Напряжение питающей сети	230 В (-40%; +15%)
Частота тока в сети	50/60 Гц
Потребляемая мощность	6.4 кВА
Напряжение холостого хода	66 В
TIG сварка	
Сварочный ток	5-200 А
MMA сварка	
Сварочный ток	10-200 А
Режим работы при 40°C	60%
Степень защиты	IP21S
Габаритные размеры	370x140x270 мм
Вес	5.8 кг

СИСТЕМА 200 АС/ДС ПУЛЬС

II ПОКОЛЕНИЕ

Аппарат аргонодуговой сварки



Полная и интуитивно понятная циклограмма настройки режима сварки.

Настраиваемые параметры:

- Продувка перед сваркой: 0-2сек
- Ток инициации дуги: 30-150А
- Стартовый ток: 5-200А
- Время нарастания тока: 0-15сек
- Основной сварочный ток: 5-200А
- Время спада тока: 0-25сек
- Финишный ток: 5-200А
- Продувка после сварки: 0.1-60сек

Настройка переменного тока:

- Частота переменного тока AC: 15-150Гц
- Время очистки: 10-65%
- Амплитуда очистки: -50...+60А

Настройка режима ПУЛЬС:

- Пиковый ток импульса: 25-200А
- Базовый ток импульса: 5-180А
- Сквозность импульса: 15-80%
- Диапазон частот импульса: 0.1-500Гц

- ▶ Система 200 AC/DC ПУЛЬС обладает всеми преимуществами младшей модели. Главным назначением аппарата является сварка алюминия на переменном токе;
- ▶ Технология полностью цифрового контроля формы импульса тока с возможностью высокоточной настройки параметров сварки;
- ▶ Память на 10 сварочных заданий;
- ▶ Функция изменения формы импульса при работе в режиме TIG DC и формы несущей волны при работе в режиме TIG AC;
- ▶ Режим сварки точками и режим повтора (замкнутый цикл);
- ▶ Настройка поджига дуги: высокочастотный бесконтактный поджиг HF и поджиг с подъемом Lift TIG для снижения электромагнитных помех;
- ▶ Возможность подключения педали ДУ.

Отличная стабильность поджига и очистки даже при работе с грязным алюминием.

Комплектация:

- ▶ Горелка TIG26, 4м
- ▶ Зажим на массу 300А + кабель 16мм², 2м
- ▶ Рукав газовый, 2м

ХИТ ПРОДАЖ!

Система 200 АС/ДС ПУЛЬС

Напряжение питающей сети	230 В (-40%; +15%)
Частота тока в сети	50/60 Гц
Потребляемая мощность	5.2 кВА
Напряжение холостого хода	68 В
TIG сварка	
Сварочный ток	5-200 А
MMA сварка	
Сварочный ток	30-160 А
Режим работы при 40°C	25 %
Степень защиты	IP21S
Габаритные размеры	470x210x380 мм
Вес	13.3 кг



Педаль ДУ TIG (опция)

Минимальный ток
Максимальный ток
Длина кабеля: 5м



ПУЛЬСАР 315 АС/ДС ПУЛЬС

Аппарат аргонодуговой сварки



Пульсар 315 АС/ДС ПУЛЬС предназначен для профессиональной импульсной сварки постоянным и переменным током ТIG АС/ДС и для полноценной сварки штучным плавящимся электродом MMA. Имеются все необходимые настройки, с помощью которых можно добиваться самого высокого качества сварки алюминия, стали, нержавеющей и любых цветных металлов. На удобной, понятной любому сварщику циклограмме отдельно настраивается режим ПУЛЬС и регулируется каждая стадия сварочного процесса для выполнения максимально широкого круга сварочных задач.

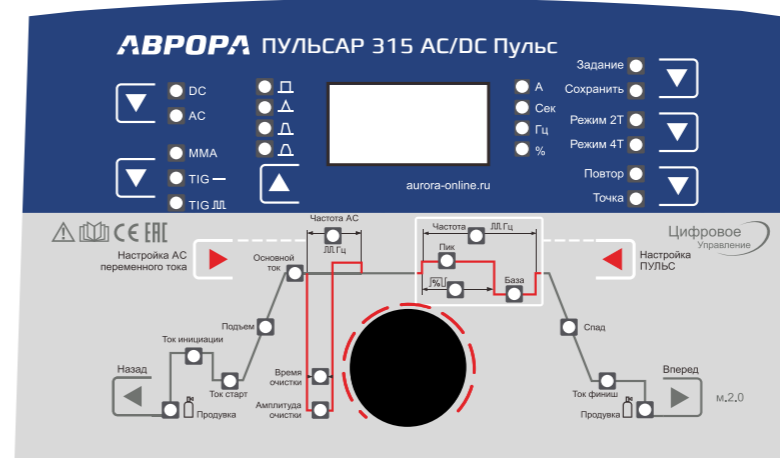
Управление сварочной дугой обеспечивается современным микропроцессором на платформе ARM, 32 бит, 48МГц, что гарантирует высокоточную настройку, контроль и стабильность сварки.



Технические характеристики

Пульсар 315 АС/ДС ПУЛЬС

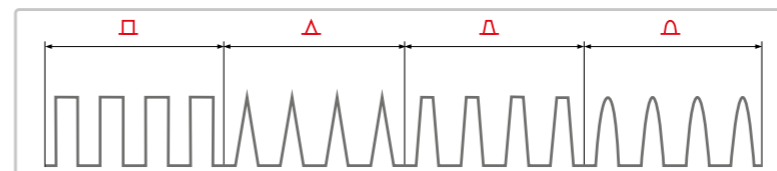
Напряжение питающей сети	380 В
Частота тока в сети	50/60 Гц
Потребляемая мощность	13.5 кВА
Напряжение холостого хода	68 В
TIG сварка	
Сварочный ток	5-300 А
MMA сварка	
Сварочный ток	40-250 А
Режим работы при 40°C	40%
Степень защиты	IP21S
Габаритные размеры	670x330x525 мм
Вес	23 кг



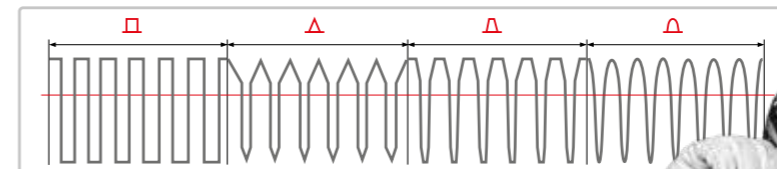
- ▶ Технология полностью цифрового контроля формы импульса тока с возможностью высокоточной настройки параметров сварки;
- ▶ Надежность конструкции инвертора обеспечивает силовой модуль собранный по схеме «полный мост»;
- ▶ Универсальный источник для аргонодуговой сварки ТIG на постоянном и переменном токе, а также для ручной дуговой сварки электродом;
- ▶ Полная и интуитивно понятная циклограмма настройки режима сварки;
- ▶ Выбор формы пульса под любую привычку сварщика и для лучшего контроля сварочной ванны;
- ▶ Память на 10 сварочных заданий;
- ▶ Функция изменения формы импульса при работе в режиме TIG DC и формы несущей волны при работе в режиме TIG AC;
- ▶ Режим сварки точками и режим повтора (замкнутый цикл);
- ▶ Настройка поджига дуги: высокочастотный бесконтактный поджиг HF и поджиг подъемом Lift TIG для снижения электромагнитных помех;
- ▶ Возможность подключения педали дистанционного управления.

Выбор формы волны аппаратов Система и Пульсар:

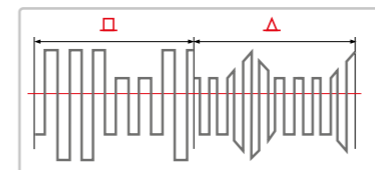
TIG DC ПУЛЬС



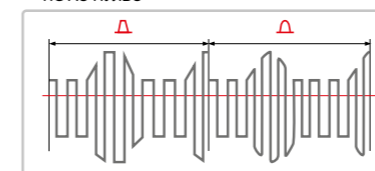
TIG AC



TIG AC ПУЛЬС



TIG AC ПУЛЬС



Настраиваемые параметры:

- Продувка перед сваркой: 0-2сек
- Ток инициации дуги: 5-150А
- Стартовый ток: 5-300А
- Время нарастания тока: 0-15сек
- Основной сварочный ток: 5-300А
- Время спада тока: 0-25сек
- Финишный ток: 5-300А
- Продувка после сварки: 0.1-60сек

Настройка переменного тока:

- Частота переменного тока АС: 15-150Гц
- Время очистки: 10-65%
- Амплитуда очистки: 0...+60А

Настройка режима ПУЛЬС:

- Пиковый ток импульса: 25-300А
- Базовый ток импульса: 5-250А
- Сквозность импульса: 15-80%
- Диапазон частот импульса: 0.1-500Гц

Полная и интуитивно понятная циклограмма настройки режима сварки.

Комплектация:

- ▶ Горелка TIG18, 4м
- ▶ Зажим на массу 500А
- ▶ + кабель 35мм², 2.5м
- ▶ Держатель электродов, 300А + кабель 35мм², 3м



ДЖЕТ 40

Аппарат плазменной резки



Комплектация:

- ▶ Плазменный резак РТ31,3м
- ▶ Зажим на массу 300А + кабель 10мм², 2м
- ▶ Шланг газовый, 2м
- ▶ Воздушный фильтр-регулятор

Аппарат плазменной резки Джет 40 предназначен для резки любых токопроводящих материалов: углеродистые стали, нержавеющие стали, оцинкованные материалы, алюминий, медь и др. Джет выполняет резку высокого качества и с высокой скоростью. Рабочая толщина реза конструкционной стали 10мм. Высокочастотный поджиг дуги обеспечивает плавный и качественный старт. Отличительной особенностью аппарата Джет является регулировка продувки после резки до 20 секунд.



ХИТ ПРОДАЖ!

Технические характеристики

	Джет 40
Напряжение питающей сети	230 В (-30%; +20%)
Потребляемый ток при максимальной нагрузке	25.2 А
Потребляемая мощность	5.5 кВА
Режущий ток	15-40 А
Максимальная толщина реза	12 мм
Потребление воздуха	150 л/мин.
Давление сжатого воздуха	3.5-6 Бар
ПН	35%
Температурный диапазон работы	-10 ; +50°С
Степень защиты	IP21
Вес	5.3 кг



ДЖЕТ 40 КОМПРЕССОР

Аппарат плазменной резки



Джет 40 КОМПРЕССОР – аппарат 2в1. Плазморез может работать как от встроенного компрессора с производительностью 150 л/мин, так и от более мощного внешнего источника воздуха. Встроенный компрессор оснащен полноценными воздушными фильтрами из специальной бумаги. Фильтры выведены на боковую панель для удобства обслуживания.

Комплектация:

- ▶ Плазменный резак РТ31, 3м
- ▶ Зажим на массу 300А + кабель 10мм², 2м
- ▶ Шланг газовый, 2м
- ▶ Воздушный фильтр-регулятор

- ПРОСТОТА
- УДОБСТВО
- УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

ХИТ ПРОДАЖ!

Джет 40 КОМПРЕССОР

	Джет 40 КОМПРЕССОР
Напряжение питающей сети	230 В (-30%; +20%)
Потребляемый ток при максимальной нагрузке	25.2 А
Потребляемая мощность	6.6 кВА
Режущий ток	15-40 А
Максимальная толщина реза	12 мм
Потребление воздуха	150 л/мин.
Давление сжатого воздуха	3.5-6 Бар
ПН	20%/35%
Температурный диапазон работы	-10 ; +50°С
Степень защиты	IP21
Вес	21 кг



СПЕКТР 80/100

Аппарат плазменной резки



Комплектация СПЕКТР 100:

- ▶ Плазменный резак P80, 5м
- ▶ Зажим на массу 300А + кабель 16мм², 3м
- ▶ Шланг газовый 9мм², 3м
- ▶ Воздушный фильтр-регулятор

Аппараты плазменной резки Спектр 80/100 предназначены для резки любых токопроводящих материалов: углеродистые стали, нержавеющие стали, оцинкованные материалы, алюминий, медь и др. Спектр выполняет резку высокого качества и с высокой скоростью. Рабочая толщина реза конструкционной стали 30мм. Высокочастотный поджиг дуги обеспечивает плавный и качественный старт. Аппарат оснащен функцией выбора типа разрезаемого материала: режим резки цельного листового и режим перфорированного металла.

- ▶ «Умный» инвертор с полностью цифровым управлением на базе ARM платформы обеспечивает высочайший уровень стабильности старта дуги;
- ▶ Выбор режима резки: листовой или перфорированный металл;
- ▶ Разъемы подключения для работы на автоматизированных линиях в составе станков ЧПУ как с цифровым так и с аналоговым сигналом;
- ▶ Автоматический режим самодиагностики: в случае ошибок на дисплей выводится код ошибки.

Технические характеристики

	Спектр 80	Спектр 100
Напряжение питающей сети	380 В (-30%; +20%)	380 В (-30%; +20%)
Потребляемый ток при максимальной нагрузке	25.2 А	25.2 А
Потребляемая мощность	17.8 кВА	17.8 кВА
Режущий ток	30-80 А	30-100 А
Максимальная толщина реза	30 мм	40 мм
Потребление воздуха	250 л/мин.	250 л/мин.
Давление сжатого воздуха	3.5-6 Бар	5-7 Бар
ПН	60%	60%
Температурный диапазон работы	-10; +50°C	-10; +50°C
Степень защиты	IP21S	IP21
Вес	17 кг	28 кг

СПЕКТР 100 КОМПРЕССОР

Аппарат плазменной резки



Спектр КОМПРЕССОР – универсальный трёхфазный источник, который может использовать как производственный плазморез и как мощный источник дуговой сварки. Кроме того, аппарат может работать как от встроенного компрессора, так и от внешнего источника воздуха.

Ток резки до 100А обеспечивает разделительный рез металла до 40мм. Сварочный ток до 300А обеспечивает работу с электродом любого диаметра. При этом ПН аппарата на максимальных токах составляет 60% в обоих режимах.

Комплектация:

- ▶ Плазменный резак P80, 5м
- ▶ Зажим на массу 300А + кабель 16мм², 3м
- ▶ Шланг газовый 9мм², 3м
- ▶ Воздушный фильтр-регулятор








Спектр 100 КОМПРЕССОР

Напряжение питающей сети	380 В (-30%; +20%)
Потребляемый ток при максимальной нагрузке	25.2 А
Потребляемая мощность	17.8 кВА
Режущий ток	30-105 А
Максимальная толщина реза	40 мм
Потребление воздуха	250 л/мин.
Давление сжатого воздуха	5-7 Бар
ПН	60%
Температурный диапазон работы	-10; +50°C
Степень защиты	IP21
Вес	52 кг



ВИД АППАРАТА ВИД АКСЕССУАРА	Динамика 160,200 АДАПТИВ Динамика 1600,1800,2000	Динамика 200 ЭКСПЕРТ Динамика 250 AL Прогресс 275 Пульс AL
Горелки 	MIG 15 AIR COOL 12017 - 3m; 12018 - 4m; 12019 - 5m	MIG 24 AIR COOL 12022 - 3m; 12341 - 4m; 12023 - 5m
Наконечники (E-Cu) 	M6 Ø0.8 L25 - 12065 (только для MIG 15); M6 Ø0.8 L28 - 12066; M6 Ø1.0 L28 - 12067; M6 Ø1.2 L28 - 12068	
Наконечники (Al) 	Ø0.8 L28 - 12071; Ø1.0 L28 - 12072; Ø1.2 L28 - 12075	
Сопла конические 	Ø9.5 - 12051 Ø12 - 12052	Ø12.5 - 12054
Сопла цилиндрические 	Ø16 - 12053	Ø17 - 12055
Гусак горелки 	12043	12044
Спираль 	12102	-
Держатель наконечника 	12083	M6x26mm - 12084
Диффузор газовый 	-	12098 (керамика)
Канал тефлоновый 	0.6-0.9 мм 12121 - 3m; 12122 - 4m; 12123 - 5m 1.0-1.2 мм 12124 - 3m; 12125 - 4m; 12126 - 5m	
Канал стальной 	0.6-0.9 мм 12104 - 3m; 12110 - 4m; 12114 - 5m 1.0-1.2 мм 12115 - 3m; 12116 - 4m; 12117 - 5m	
Канал графитовый 	-	

Прогресс 350, 500 Прогресс 350, 500 ПУЛЬС	Ресурс 3500, 5000, 6300 Ресурс 3500 ПУЛЬС Ресурс 5000 ПУЛЬС Ресурс 6300 ПУЛЬС	Ресурс 3500 ДВОЙНОЙ ПУЛЬС Ресурс 5000 ДВОЙНОЙ ПУЛЬС Ресурс 6300 ДВОЙНОЙ ПУЛЬС Ресурс 5000 ЭКСПЕРТ
MIG 36 AIR COOL 12031 - 3m; 12032 - 4m; 12033 - 5m	MIG 450 SUPER MAXI 24655 - 3m; 24656 - 4m; 24657 - 5m	MIG 500 WATER COOL 12040 - 3m; 12041 - 4m; 12042 - 5m
M6 Ø0.8 L28 - 12066; M6 Ø1.0 L28 - 12067; M6 Ø1.2 L28 - 12068; M8 Ø1,2 L30 - 12069; M8 Ø1,6 L30 - 12070		
Ø0.8 L28 - 12071; Ø1.0 L28 - 12072; Ø1.2 L28 - 12075 M8 Ø1.0 L30 - 14336; M8 Ø1.2 L30 - 14337		
Ø12 - 12059 Ø16 - 12060	Ø16 - 34242 Ø18 - 24698	Ø14 - 12064 Ø16 - 12062
Ø19 - 12061	Ø19 - 12063	Ø19 - 12063
12047	36498	12050
-		
M6x32mm - 12089 M8x32mm - 12090	-	M8x25mm - 12091 M6x25mm - 12092
12100	24713	12101
1.0-1.2 мм 12124 - 3m; 12125 - 4m; 12126 - 5m 1.0-1.2 мм 12127 - 3m; 12128 - 4m; 12129 - 5m		
1.0-1.2 мм 12115 - 3m; 12116 - 4m; 12117 - 5m 1.0-1.2 мм 12118 - 3m; 12119 - 4m; 12120 - 5m		
1.0-1.2 мм 33033 - 3.5m; 33034 - 5.5m 1.2-1.6 мм 33035 - 3.5m; 33036 - 5.5m		

ВИД АППАРАТА ВИД АКСЕССУАРА	Система 200 Пульс Система 200 АС/DC Пульс	Пульсар 315 АС/DC Пульс
Горелки Aurora 	TIG26	TIG18
Сопло Standart 	№4 Ø6.5 - 12273; №5 Ø8.0 - 12274; №6 Ø9.5 - 12275; №7 Ø11.0 - 12271; №8 Ø12.5 - 12272; №10 Ø16.0 - 12270 GasLens №4 Ø6.5 - 14329; №5 Ø8.0 - 14332; №6 Ø9.5 - 24700; №7 Ø11.0 - 24701; №8 Ø12.5 - 24702;	
Гусак горелки 	12174 12175	12177 12243
Держатель цанги Standart 	Ø1.0 - 24628; Ø1.6 - 12256; Ø2.0 - 12257; Ø2.4 - 12258; Ø3.2 - 12259; Ø4.0 - 14335 GasLens Ø1.0 - 24631; Ø1.6 - 12260; Ø2.0 - 12261; Ø2.4 - 12262; Ø3.2 - 12263; Ø4.0 - 24632	
Цанга Standart 	Ø1.0 - 24661; Ø1.6 - 12249; Ø2.0 - 12250; Ø2.4 - 12251; Ø3.2 - 12252; Ø4.0 - 14333	
Заглушка 	Короткая 12281 Средняя 12280 Длинная 12279	
Разъем управления 	2PIN ("МАМА") 12111	

ВИД АППАРАТА ВИД АКСЕССУАРА	Джет 40 Джет 40 Компрессор	Спектр 80 Спектр 100 Компрессор	Спектр 100
Горелки (Aurora) 	PT - 31 23071 - 5m	P80 12346 - 5m	P80 EBPO 23070 - 5m
Насадка ограничитель 	-	12181	
Насадка защитная 	24753 Aurora 12073 Riland	12180	
Сопло 	11549 24699	Ø1.1 - 27339; Ø1.3 - 12178; Ø1.5 - 27340	
Диффузор газовый 	24714 12074 29303	-	
Катод 	11550 Riland 24751 Aurora 24752 Aurora	12179	
Головка плазмотрона 	24625	24626	

SUN-9 DYNAMIC СВАРОЧНАЯ МАСКА

Уникальная технология с поднимающимся картриджем светофильтра внутри маски

Высший оптический класс светофильтра

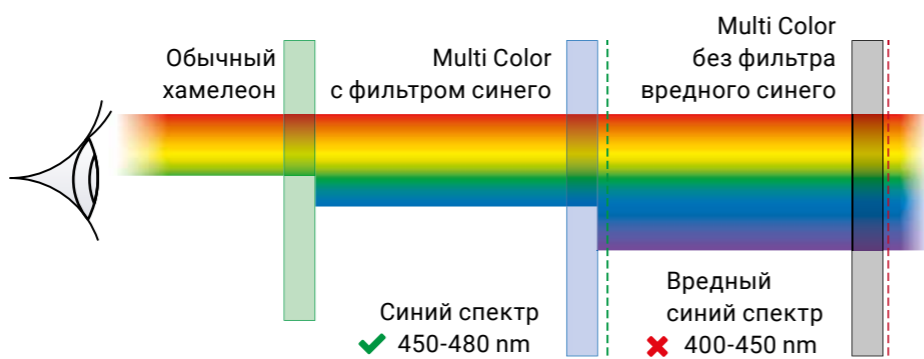
Максимально широкий угол обзора: 150°

Регулировка затемнения от 4DIN до 13DIN



SUN-9 DYNAMIC

Технология Multi Color с фильтром вредного синего



В отличие от многих конкурентов сварочные маски AURORA MULTI COLOR гарантируют надежную защиту глаз сварщика не только от вредного воздействия ультрафиолета и инфракрасного излучения, но и от коротковолнового участка синего спектра, пропуская к глазам только безопасный синий с длиной волны 450-480nm.

Сварочные маски



BLACK GLASS

A-998F
BLACK COSMO DESIGN

- BLACK GLASS — маска сварщика с поднимающимся светофильтром
- Светофильтр DIN12, 108x50 мм

- BLACK COSMO — маска сварщика бюджетной ценовой категории
- Для режимов MMA и MIG-MAG
- 2 оптических сенсора

Стекло защитное наружное 108x50мм Код: 7810626 (для A-998F BLACK GLASS)
Стекло DIN9 105x50мм Код: 7810628 (для A-998F BLACK GLASS)
Стекло DIN10 105x50мм Код: 7810629 (для A-998F BLACK GLASS)



A-777
RUSSIAN
STYLE

A-777
CARBON

A-777
HEAVY
METAL

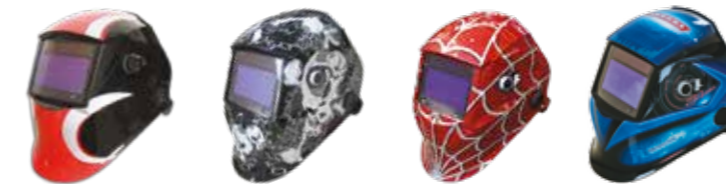
A-777
АВТО
мастер

A-777
SKELETON
FIRE

- Светофильтр: 99x45 мм
- 4 оптических сенсора
- Оптимальное соотношение «цена-качество»
- Яркий индивидуальный дизайн



Стекло защитное наружное 115x90мм Код: 7807498 (также для A-998F BLACK COSMO DESIGN)
Стекло защитное внутреннее 108x46мм Код: 7809764 (также для A-998F BLACK COSMO DESIGN)



SUN-7

SUN-7
CHAIN

SUN-7
SPIDER

SUN-7
TIG MASTER

- Увеличенный светофильтр: 99x55 мм
- 4 оптических сенсора
- Отличная работа в сложных условиях: импульсная TIG сварка и сварка на малых токах
- Регулировки на внешней стороне щитка.
- Крепление наголовника «евро»

Стекло защитное наружное 123,5x99мм . Код: 7810625
Стекло защитное внутреннее 108x59мм. Код: 7821359



SUN-9
MAX EXPERT

SUN-9
CARBON

SUN-9
DYNAMIC

SUN-9
PANORAMIC

- Увеличенный светофильтр: 99x55 мм
- Отличная работа в сложных условиях: импульсная TIG сварка и сварка на малых токах
- Регулировки на внешней стороне щитка. (для SUN9 DYNAMIC)
- Крепление наголовника «евро»
- Адаптер для строительной каски в комплекте

Стекло защитное наружное 1132.5x114мм Код: 7822714
Стекло защитное внутреннее 108x76мм Код: 7822715
Стекло защитное наружное 280.7x122.5мм Код: 7828541 (для SUN-9 DYNAMIC)
Стекло защитное внутреннее 106x70.5мм Код: 7828542 (для SUN-9 DYNAMIC)



Аксессуары:



- Поликарбонат
- 107x50мм
- 2 диоптрии к маскам SUN-7



Крепление-наголовник:
A998 Код: 7830015 SUN7 Код: 785801
A777 Код: 7810627 SUN9 Код: 786807



Адаптер для строительной каски

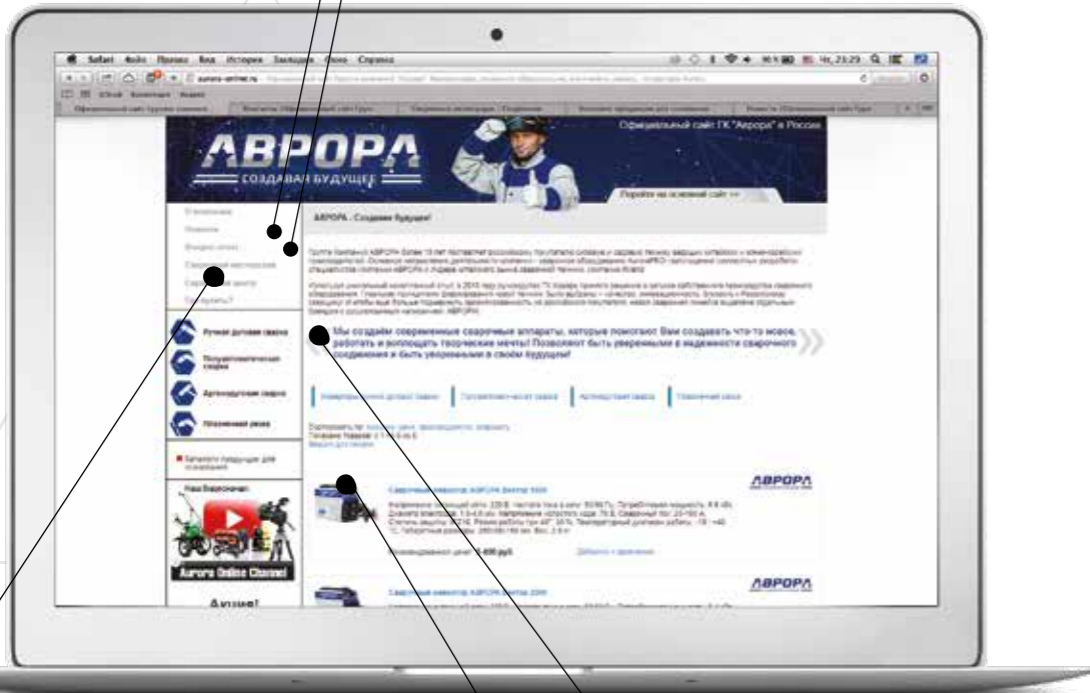


Официальный сайт:
aurora-online.ru



Последние новости
группы компаний
«Аврора»

Вопросы покупателей в
рубрике «вопрос-ответ»



Адреса розничных
магазинов

Подробный
каталог оборудования

Информация по новинкам

Актуальные рекомендо-
ванные розничные цены

Возможность скачать
инструкцию

Наш канал на YouTube youtube.com/AuroraOnlineChannel



«УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР»

Серия видео-уроков по настройке сложной техники и по специальным сварочным задачам.



«СварExpress»

Серия коротких, практических видеоуроков по наиболее часто встречающимся вопросам покупателей.



«ВИДЕО-ОБЗОРЫ. ТЕСТЫ. СРАВНЕНИЯ.»

Общие обзоры по каждой модели аппаратов, особенности и сравнения разных типов сварочного оборудования.



Каталог №5
тираж: сентябрь 2023

Дилер в вашем регионе:

