



SUPERIOR 400 CE VRD 230-400V



Обзор

SUPERIOR 400 CE VRD 230-400V

cod. 816034

MMA, TIG-LIFT in direct current (DC), multiprocess, inverter welding machine with microprocessor control, designed for welding cellulosic electrodes and coated electrodes such as aluminium, rutile, basic, stainless steel, cast iron with diameter up to 6 mm. Superior 400 CE VRD has the "gouging" function and makes it possible MIG-MAG/FLUX welding with optional feeder for industrial applications on steels and steel by-products.

Features:

- reduced weight and dimensions
- high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations
- immediate control of the welding droplets transfer
- regulation of arc force and hot start according to the type of electrode in use
- anti-stick device
- VRD device
- storage on on-board E2PROM of the last 10 alarms
- remote control connector
- thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motorgenerator (+/- 15%) protections.



MMA TIG DC LIFT



ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ



СЕРТИФИКАЦИИ EAC



3 PH 230V-400V



МАРКИРОВКА CE

Технические данные



КОД 816034



МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОГЛОЩЕННЫЙ ТОК 24 / 20 A



ДИАМ. ЭЛЕКТРОДОВ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В DC 1,6 - 6 mm



ТРЕХФАЗНЫЙ НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ 230 / 400 V



ПОТРЕБЛЯЕМЫЙ ТОК НА 60% - МАКС. 14 / 8,5 A



ЧАСТОТЫ СЕТИ 50 / 60 Hz



SUPERIOR 400 CE VRD 230-400V

	МАКС. ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ 8 / 14 kW		СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ IP23		ДИАПАЗОН РЕГУЛИРОВАНИЯ 10 - 300 / 10 - 350 A
	ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ НА 60% 5 / 8 kW		РАЗМЕРЫ 53 x 24 x 45 cm		МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК DC (EN 60974-1) 250 @ 35 % / 330 @ 35% A
	МИН. МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ- ГЕНЕРАТОРА 12 / 20 kW		ВЕС 25 kg		ТОК НА DC 170 / 230 A
	ИСПОЛНЕНИЯ 86 V		КОД EAN 800489793270 5		МАКС. ХОЛОСТОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 63 / 62 V
	КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ (cosphi) 0,9				