

# Инструкция по применению преобразователя ржавчины "Элкон П"

## 1 Условия проведения работ

1.1 Работы по обработке металлических конструкций преобразователем ржавчины "Элкон П" рекомендуется проводить при температуре окружающей среды от + 5°C до + 35°C.

## 2 Требования к обрабатываемым поверхностям

2.1 Поверхность, подлежащая обработке, должна быть очищена от загрязнений, не иметь лакокрасочных и иных покрытий.

2.2 Толщина коррозионного слоя – не более 100 мкм.

## 3 Обработка поверхности

3.1 Очистить металлическую поверхность от рыхлой, отслаивающейся ржавчины металлической щеткой.

3.2 Нанести средство "Элкон П" кистью, валиком или тампоном два раза с промежуточной сушкой до появления белого налета из преобразованной ржавчины.

3.3 Время протекания реакции: 30 минут.

3.4 Выдержать до полного высыхания.

3.5 Нанести финишный лакокрасочный материал в соответствии с инструкцией по применению.

3.6 Норма расхода состава "Элкон П": 100-130 г/м<sup>2</sup>.

## 4 Техника безопасности при работе

4.1 Технологические операции необходимо выполнять, соблюдая правила ТБ, СНиП 111-4-80, ГОСТ 12-3-005-75 «Работы окрасочные. Общие правила ТБ», ПБВХ 11-74 «Правила безопасности в химической промышленности».

4.2 Попавший на открытые части тела состав "Элкон П" необходимо смыть водой с мылом.

4.3 Лица, связанные с применением состава, должны использовать средства защиты глаз (защитные очки), органов дыхания (респираторы, марлевые повязки), хлопчатобумажный костюм, резиновые перчатки, сапоги или ботинки. Работы следует проводить в хорошо проветриваемом помещении или на открытом воздухе.

4.4 По окончании работы руки следует вымыть водой с мылом.

## 5 Транспортирование и хранение

5.1 Транспортирование и хранение состава "Элкон П" производят по ГОСТ 9980.5

## 6 Гарантии изготовителя

6.1 Изготовитель гарантирует соответствие состава "Элкон П" требованиям технических условий ТУ 2484-001-49222195-2002 при соблюдении инструкции по применению, НД по транспортированию и хранению.

6.2 Гарантийный срок хранения — 2 года со дня изготовления.