

Инструкция по нанесению цинконаполненной эмали Elcon Zintech.

1 Область применения.

Инструкция распространяется на грунт-эмаль Elcon Zintech, применяемую для эффективной протекторной защиты черных металлов в различных средах (почве, воде, атмосфере). Elcon Zintech представляет собой быстросохнущий грунт на основе модифицированной эпоксиэфирной смолы с добавлением цинкового порошка и цинковых пластин. Наличие сферического и пластинчатого цинка обеспечивает максимальную степень защиты от коррозии, играет важную роль в механизме улучшения протекторных свойств покрытия. Применяется как самостоятельное покрытие, а также как протекторная противокоррозионная грунтовка под различные декоративные и защитные покрытия.

2 Подготовка поверхности.

2.1 Окрашиваемая поверхность предварительно должна быть очищена от механических загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел, ржавчины, следов старой краски, имеющей слабое сцепление с поверхностью.

2.2 Механическая очистка поверхности производится ручным зачистным инструментом до степени St 3 или абразивоструйным способом до степени Sa 2-2.5.

2.3 После очистки поверхность обезжиривают ароматическими растворителями (Elcon R, о-ксилолом). Обезжиривание поверхности производится непосредственно перед окрашиванием и не позднее, чем через 6 часов после механической очистки при работе на открытом воздухе, чем через 24 часа при работе внутри помещения. Поверхность перед окрашиванием должна быть сухой и чистой.

3 Подготовка материала к нанесению.

3.1 Грунт-эмаль Elcon Zintech перед применением тщательно вымешать миксером до полного исчезновения осадка на дне тары и достижения однородности по всему объему.

3.2 Рекомендуемая рабочая вязкость эмали перед нанесением должна быть при пневматическом распылении – 19-22 с, при нанесении кистью или валиком - 25-35 с.

3.3 Вязкость грунт-эмали указана в сертификате качества на нее. Измерение вязкости производится вискозиметром ВЗ-246 с соплом диаметром 4 мм при температуре $(20 \pm 0,5)$ °С.

3.4 При необходимости разбавления и доведения до рабочей вязкости используют ароматические растворители (Elcon R, о-ксилол). Степень разбавления эмали до рабочей вязкости может достигать до 10 %.

3.5 При перерывах в работе грунт должен храниться в плотно закрытой таре. Перед началом работы грунт необходимо снова перемешать. Затем при необходимости довести материал до рабочей вязкости путем добавления растворителя.

4 Процесс окрашивания.

4.1 Нанесение эмали производится не менее чем в два слоя методами пневматического распыления, валиком, кистью.

4.2 Окраска производится по сухой, обезжиренной поверхности при температуре окружающего воздуха от +5 до +30°С и относительной влажности воздуха не более 80-85%. Во время нанесения температура поверхности должна быть на 3°С выше точки росы. Экстремально высокая влажность во время нанесения и сушки изделия может вызвать изменение цвета и появления белесых разводов.

4.3 При пневматическом нанесении расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности должно быть 20-30 см, давление воздуха 3-4 бар, диаметр сопла 1,8-2,5 мм. Режимы нанесения уточняются в каждом конкретном случае в зависимости от условий работы и марки аппарата для нанесения.

4.4 На сварные швы, торцевые кромки, труднодоступные места перед окрашиванием производится нанесение эмали в виде «полосового слоя» кистью.

4.6 Металлические поверхности окрашиваются в 2-3 перекрестных слоя с промежуточной сушкой между слоями «до отлипа» 0,5 часа в зависимости от температуры окружающего воздуха. Толщина покрытия по сухому слою составляет 80-100 мкм.

4.7 При отрицательной температуре окружающего воздуха время выдержки увеличивается в 2-3 раза. Время полимеризации покрытия эмали до устойчивости к механическим и химическим воздействиям (перед эксплуатацией) составляет 3 суток после окрашивания.

4.9 Теоретический расход при толщине сухого слоя 80-100 мкм составляет 240-320 г/м².

4.10 Фактический расход - в зависимости от подготовки поверхности, профиля конструкции и типа нанесения расход может увеличиваться на 10-50%.

4.11 Количество слоев покрытия определяется толщиной однослойного покрытия, получаемого в зависимости от метода нанесения, общей толщины покрытия и от условий полимеризации.

4.12 Транспортирование, монтаж конструкций и оборудования можно производить не ранее, чем через 3 суток после окрашивания в зависимости от температурного режима поликонденсации покрытия.

5 Контроль качества.

Контроль качества покрытия грунт-эмали Elcon Zintech осуществляется по показателям сертификата качества, соответствующим характеристикам технических условий.

6 Требования безопасности.

6.1 Охрана труда и техники безопасности осуществляется по техническим документам производителя работ с учетом свойств грунт-эмали.

6.2 Токсичность и пожароопасность грунт-эмали обусловлена наличием в ее составе ароматических растворителей. О-ксилол по степени воздействия на организм человека относится к 3 классу опасности, ПДК в воздухе рабочей зоны – 150/50 мг/м³.

6.3 При нанесении эмали на открытом воздухе необходимо следить, чтобы рабочая зона хорошо проветривалась. Работники, занятые нанесением эмали, должны пользоваться резиновыми перчатками, защитными пастами типа «биологические перчатки». Для защиты органов дыхания необходимо пользоваться газопылезащитными респираторами.

6.4 Запрещается производить нанесение грунт-эмали в закрытых помещениях, ямах, колодцах без средств индивидуальной защиты. Для защиты органов дыхания использовать изолирующий шланговый противогаз.

6.5 Грунт-эмаль относится к легковоспламеняющимся жидкостям в связи с наличием ароматических растворителей. При работе с грунт-эмалью необходимо соблюдать требования пожарной безопасности: иметь на рабочем месте средства пожаротушения, пользоваться инструментом и приспособлениями из искробезопасного материала, не применять на рабочих местах открытый огонь, не курить.

6.6 В случае загорания грунт-эмали необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кошмой, асбестовым одеялом, пенным или углекислотным огнетушителем, пенными установками, тонко распыленной водой.

7 Условия хранения.

7.1 Эмаль Elcon Zintech хранить в оригинальной плотно закрытой таре, в прохладном хорошо проветриваемом помещении с температурой от +5°C до +25°C. Хранить грунт-эмаль Elcon Zintech отдельно от кислот, окислителей и горючих материалов вдали от источников нагревания, искр и открытого пламени.