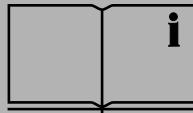
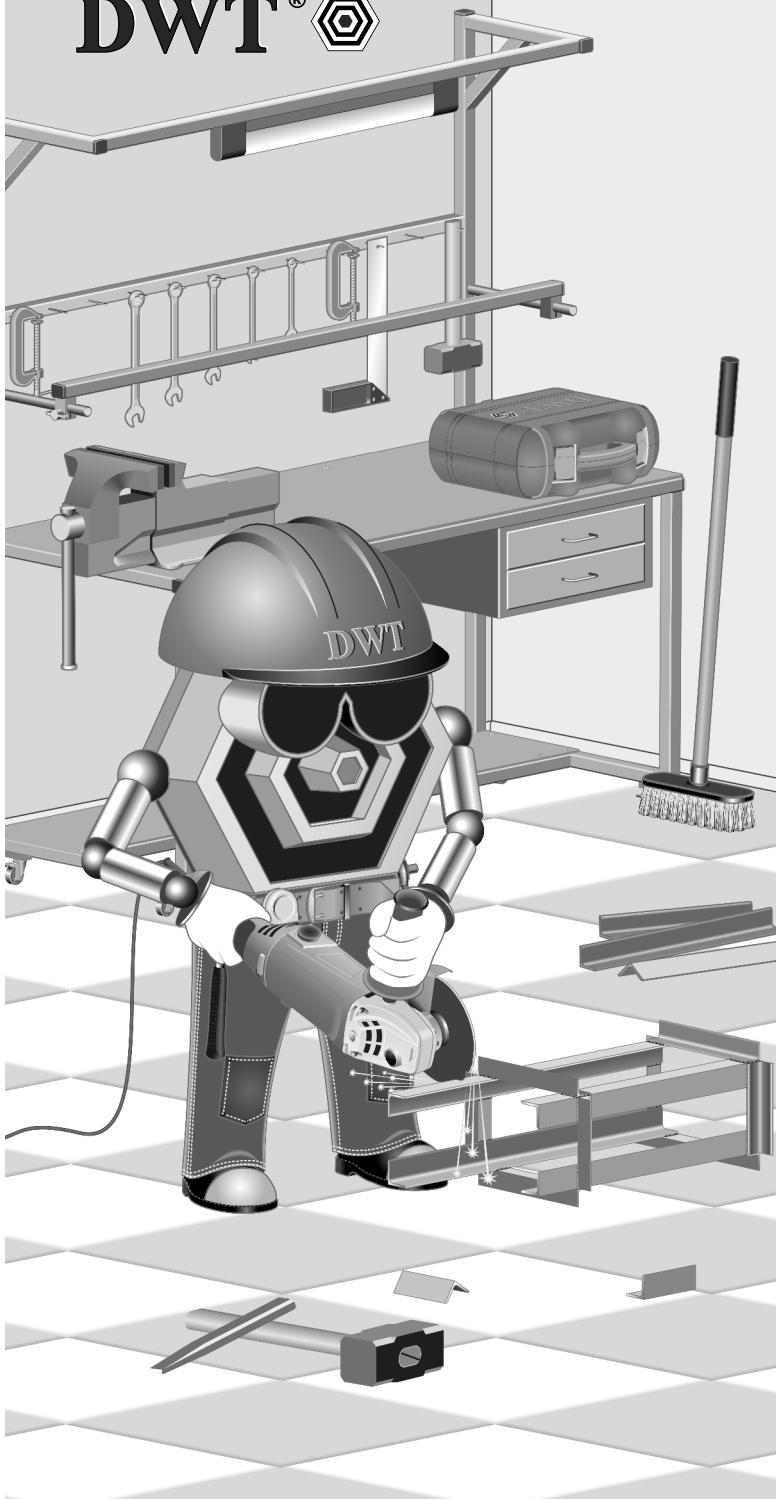


# DWT®



**WS13-150 T  
WS13-180 T  
WS13-150 D  
WS13-180 D  
WS13-180 TV  
WS13-180 DV**



<b>Deutsch .....</b>	<b>6 ... 9</b>
<b>English .....</b>	<b>10 ... 13</b>
<b>Français .....</b>	<b>14 ... 17</b>
<b>Italiano .....</b>	<b>18 ... 21</b>
<b>Español .....</b>	<b>22 ... 25</b>
<b>Português .....</b>	<b>26 ... 29</b>
<b>Português [Br] .....</b>	<b>30 ... 33</b>
<b>Suomi .....</b>	<b>34 ... 37</b>
<b>Svenska .....</b>	<b>38 ... 41</b>
<b>Dansk .....</b>	<b>42 ... 45</b>
<b>Nederlands .....</b>	<b>46 ... 49</b>
<b>Türkçe .....</b>	<b>50 ... 53</b>
<b>Polski .....</b>	<b>54 ... 57</b>
<b>Český .....</b>	<b>58 ... 61</b>
<b>Slovensky .....</b>	<b>62 ... 65</b>
<b>Magyar .....</b>	<b>66 ... 69</b>
<b>Română .....</b>	<b>70 ... 73</b>
<b>Srpski .....</b>	<b>74 ... 77</b>
<b>Hrvatski .....</b>	<b>78 ... 81</b>
<b>Български .....</b>	<b>82 ... 86</b>
<b>Ελληνικά .....</b>	<b>87 ... 91</b>
<b>Русский .....</b>	<b>92 ... 96</b>
<b>Українська .....</b>	<b>97 ... 100</b>
<b>Lietuviškai .....</b>	<b>101 ... 104</b>
<b>Latviešu .....</b>	<b>105 ... 108</b>
<b>Eesti .....</b>	<b>109 ... 112</b>

## Технические характеристики электроинструмента

		<b>WS13-150 T</b>	<b>WS13-180 T</b>	<b>WS13-150 D</b>	<b>WS13-180 D</b>	<b>WS13-180 TV</b>	<b>WS13-180 DV</b>
<b>Углошлифовальная машина</b>							
<b>Код электро-инструмента</b>	[127 В ~50/60 Гц] [230 В ~50/60 Гц]	131800 121801	131923 121924	131893 121894	131930 121931	132609 122600	131947 121948
<b>Номинальная мощность</b>	<b>[Вт]</b>	1300	1300	1300	1300	1300	1300
<b>Выходная мощность</b>	<b>[Вт]</b>	800	800	800	800	800	800
<b>Сила тока при напряжении</b>	<b>127 В [А]</b> <b>230 В [А]</b>	<b>11.00</b> <b>5.88</b>	<b>11.00</b> <b>5.88</b>	<b>11.00</b> <b>5.88</b>	<b>11.00</b> <b>5.88</b>	<b>11.00</b> <b>5.88</b>	<b>11.00</b> <b>5.88</b>
<b>Число оборотов холостого хода</b>	<b>[мин<sup>-1</sup>]</b>	8000	8000	8000	8000	2300-7800	2300-7800
<b>Резулировка оборотов</b>		—	—	—	—	•	•
<b>Макс. Ø отрезного диска</b>	<b>[мм]</b> <b>[дюймы]</b>	150 6"	180 7"	150 6"	180 7"	180 7"	180 7"
<b>Макс. Ø шлифовального диска</b>	<b>[мм]</b> <b>[дюймы]</b>	150 6"	180 7"	150 6"	180 7"	180 7"	180 7"
<b>Макс. Ø резинового тарельчатого диска</b>	<b>[мм]</b> <b>[дюймы]</b>	150 6"	180 7"	150 6"	180 7"	180 7"	180 7"
<b>Макс. Ø дисковой проволочной щетки</b>	<b>[мм]</b> <b>[дюймы]</b>	75 3"	75 3"	75 3"	75 3"	75 3"	75 3"
<b>Макс. Ø чашеобразной проволочной щетки</b>	<b>[мм]</b> <b>[дюймы]</b>	75 3"	75 3"	75 3"	75 3"	75 3"	75 3"
<b>Резьба шпинделя</b>	<b>M14</b> <b>5/8"-11</b>		<b>M14</b> <b>5/8"-11</b>	<b>M14</b> <b>5/8"-11</b>	<b>M14</b> <b>5/8"-11</b>	<b>M14</b> <b>5/8"-11</b>	<b>M14</b> <b>5/8"-11</b>
<b>Вес</b>	<b>[кг]</b> <b>[фунты]</b>	3,30 7,28	3,50 7,72	3,40 7,50	3,60 7,94	3,50 7,72	3,60 7,94
<b>Класс безопасности</b>		□ / II	□ / II	□ / II	□ / II	□ / II	□ / II
<b>Звуковое давление</b>	<b>[дБ(A)]</b>	91,00	91,00	91,00	91,00	91,00	91,00
<b>Акустическая мощность</b>	<b>[дБ(A)]</b>	102,00	102,00	102,00	102,00	102,00	102,00
<b>Вибрация</b>	<b>[м/с<sup>2</sup>]</b>	8,11	8,11	8,11	8,11	8,11	8,11

**Русский**

## DWT с наилучшими пожеланиями!

Уважаемый Клиент!

**DWT** - это широкий спектр электроинструмента. Качество и доступные цены - решение многих задач при ремонтных и строительных работах в домашнем хозяйстве и на производстве. Надеемся, что Вы долгие годы будете с радостью использовать наш электроинструмент. Дополнительную информацию о наших электроинструментах, а также сервисных услугах Вы найдете на странице в Интернете: [www.dwt-pt.com](http://www.dwt-pt.com).

Команда **DWT**.

### Элементы устройства электроинструмента

- 1 Отрезной/обдирочный диск \*
- 2 Редуктор
- 3 Фиксатор шпинделя
- 4 Вентиляционные отверстия
- 5 Защитный кожух
- 6 Дополнительная ручка
- 7 Корпус
- 8 Включатель/выключатель
- 9 Кнопка блокировки включателя/выключателя
- 10 Регулятор скорости
- 11 Отрезной диск \*
- 12 Обдирочный диск \*
- 13 Ключ рожковый \*
- 14 Ключ фланцевый \*
- 15 Заглушка \*
- 16 Установочный выступ
- 17 Винт кожуха
- 18 Болт кожуха
- 19 Шпиндель
- 20 Фланец
- 21 Зажимная гайка

\*Принадлежности

Перечисленные, а также изображенные принадлежности, частично не входят в комплект поставки.

### Рекомендуемые принадлежности DWT

Рекомендуемые принадлежности **DWT** вы можете найти на странице номер 55555 в инструкции. Широкий выбор принадлежностей поможет вам эффективно выполнить необходимые виды работ.

### Назначение электроинструмента DWT

Электроинструмент предназначен для сухой резки, обдирки и шлифовки металлов и др. материалов.

В результате применения дополнительных принадлежностей и приспособлений, область применения электроинструмента расширяется. Имеется возможность стационарной установки электроинструмента (при использовании специальных принадлежностей).

### Указания по технике безопасности

#### Перед началом работы

- Используйте данный электроинструмент только для сухой резки/шлифования.
- Используйте принадлежности, допустимое число оборотов которых превышает число оборотов шпинделя электроинструмента. Соблюдайте рекомендации производителей по использованию принадлежностей.
- При работе различными принадлежностями всегда используйте рекомендуемую защиту (защитный кожух, защитную пластины и пр.).
- Не используйте отрезные / обдирочные диски имеющие трещины, сколы, деформации и другие дефекты.
- Оберегайте отрезные / обдирочные диски от ударов, не допускайте их замасливания.
- Не используйте принадлежности, размеры которых (внешний и посадочный диаметры), отличаются от рекомендованных.
- Для данного электроинструмента категорически запрещается использовать пильные диски.
- При выполнении разрезов в стенах или перегородках необходимо выяснить расположение скрытой электропроводки, водопроводных и газовых труб. При повреждении электропроводки или бытовых коммуникаций возможны тяжелые последствия для жизни и здоровья работающего.
- Если по плану работы избежать повреждения электропроводки невозможно, то ее необходимо обесточить.
- Прежде чем приступить к прорезу несущих стен, необходимо получить разрешение в соответствующих организациях.

#### При работе

- Подводите электроинструмент к заготовке только во включенном состоянии. Начинайте обработку только тогда, когда принадлежность разворачивает максимальные обороты.
- Избегайте остановки двигателя электроинструмента под нагрузкой.
- Опасайтесь отдачи (внезапный толчок назад) электроинструмента. Отдача может возникнуть при несоблюдении рекомендаций касательно направления резания, слишком резком подводе отрезного диска к детали, перекашивании диска и др. Чтобы снизить вероятность возникновения отдачи, всегда используйте дополнительную ручку 6 и соблюдайте рекомендации при работе.

**Перед проведением всех процедур электроинструмент обязательно отключить от сети.**



**Не затягивайте слишком сильно крепежные элементы, чтобы не повредить их резьбу.**

### **Дополнительная ручка (см. рис. 1)**

При работе всегда используйте дополнительную ручку **6**. Дополнительная ручка **6** может быть установлена в удобное для пользователя положение.

- Выкрутите дополнительную ручку **6** как показано на рисунке 1.
- Извлеките заглушку **15**, и вкрутите дополнительную ручку **6** в резьбовое отверстие.
- Установите заглушку **15** в освободившееся резьбовое отверстие.

### **Защитный кожух**



**Всегда используйте защитный кожух **5** при применении режущих и обдирочных дисков. Категорически запрещается работать выше перечисленными принадлежностями без защитного кожуха **5**. Защитный кожух **5** всегда должен быть обращен своей закрытой частью к работающему.**

### **Монтаж / демонтаж защитного кожуха (см. рис. 2)**

#### **[WS13-150 T, WS13-150 D]**

- Ослабьте при помощи отвертки (не входит в комплект поставки) винт **17** и установите на горловину шпинделя защитный кожух **5**, следя за тем, чтобы установочный выступ **16** попал в продольный паз горловины шпинделя (см. рис. 2).
- Поверните защитный кожух **5** в нужное положение и затяните винт **17** при помощи отвертки (не входит в комплект поставки).
- При демонтаже защитного кожуха **5** повторите вышеописанные операции в обратной последовательности.

#### **[WS13-180 T, WS13-180 D, WS13-180 TV, WS13-180 DV]**

- Ослабьте при помощи рожкового ключа **13** болт **18** и установите на горловину шпинделя защитный кожух **5**, следя за тем, чтобы установочный выступ **16** попал в продольный паз горловины шпинделя (см. рис. 2).
- Поверните защитный кожух **5** в нужное положение и затяните болт **18** при помощи рожкового ключа **13**.

- При демонтаже защитного кожуха **5** повторите вышеописанные операции в обратной последовательности.

## Установка / замена принадлежностей

  
**После установки принадлежностей любого вида, перед началом работы, произведите пробный запуск - включите электроинструмент и дайте поработать на холостом ходу не менее 30 секунд. Принадлежности, имеющие биение или вызывающие повышенную вибрацию электроинструмента использовать запрещено.**

  
**Рекомендуется производить установку / замену принадлежностей в защитных перчатках.**

### Монтаж отрезного / обдирочного диска (см. рис. 3)

- Установите на шпиндель **19** фланец **20** (см. рис. 3).
- Установите на шпиндель **19** одну из вышеупомянутых принадлежностей.
- Нажмите и удерживайте фиксатор шпинделя **3**.
- Накрутите на шпиндель **19** зажимную гайку **21** и фланцевым ключом **14** затяните ее. **Внимание: при монтаже принадлежностей толще 4 мм зажимную гайку **21** необходимо перевернуть** (см. рис. 3).
- Отпустите фиксатор шпинделя **3**.

### Замена отрезного / обдирочного диска (см. рис. 3-4)

- Нажмите и удерживайте фиксатор шпинделя **3**.
- Фланцевым ключом **14** открутите зажимную гайку **21** (см. рис. 4).
- Замените принадлежность.
- Накрутите на шпиндель **19** зажимную гайку **21** и фланцевым ключом **14** затяните ее. **Внимание: при монтаже принадлежностей толще 4 мм зажимную гайку **21** необходимо перевернуть** (см. рис. 3).
- Отпустите фиксатор шпинделя **3**.

## Ввод в эксплуатацию электроинструмента

Убедитесь в том, что имеющееся напряжение в сети соответствует данным, указанным на приборном щитке электроинструмента.

## Включение / выключение электроинструмента

### Включение:

Для включения электроинструмента нажмите кнопку блокировки **9**, и удерживая ее в этом

положении, нажмите кнопку включателя / выключателя **8**.

### Выключение:

Для выключения электроинструмента отпустите кнопку включателя / выключателя **8**.

## Конструктивные особенности электроинструмента

### Регулятор скорости

#### [WS13-180 TV, WS13-180 DV]

При помощи регулятора скорости **10** можно выбирать необходимое число оборотов (в том числе и в процессе работы).

Нужное число оборотов зависит от обрабатываемого материала, условий работы и может быть установлено практическим тестированием.

При продолжительной работе на низких оборотах необходимо охладить электроинструмент, в течение 3 минут, для этого установите максимальное число оборотов и оставьте электроинструмент работать на холостом ходу.

## Рекомендации при работе электроинструментом

### Резание (см. рис. 5)

- Установите отрезной диск **11** как описано выше.
- Включите электроинструмент, дождитесь пока двигатель наберет максимальные обороты, и только после этого плавно подводите отрезной диск **11** к обрабатываемой заготовке.
- Не оказывайте избыточного давления на электроинструмент, это не даст лучших результатов, но перегрузит двигатель, и отрезной диск **11** износится быстрее.
- Перемещайте электроинструмент по линии резания с умеренной подачей, не перекашивая и не совершая колебательных и рыкообразных движений.
- Резание должно проводиться в направлении, показанном на рисунке 5. При резании в обратном направлении возникает опасность бесконтрольного выброса электроинструмента из разреза в сторону пользователя, что может привести к получению серьезных травм.

### Обдирочное шлифование (см. рис. 5)

Обдирочное шлифование применяется для грубого и быстрого шлифования металлов, обработки сварных швов и пр. Выбирайте тип обдирочного диска в зависимости от работ, которые Вы собираетесь выполнять.

- Установите обдирочный диск **12** как описано выше.

- Включите электроинструмент, дождитесь пока двигатель наберет максимальные обороты, и только после этого плавно подводите обдирочный диск **12** к обрабатываемой заготовке.
- Рекомендуется держать электроинструмент под углом 10° - 15° по отношению к обрабатываемой поверхности (см. рис. 5). Если этот угол меньше рекомендуемого значения, то затрудняется управление электроинструментом. Если этот угол больше рекомендуемого значения, то ухудшается качество обработки, и на поверхности заготовки остаются канавки.
- Сoverшайте возвратно-поступательные движения с умеренным нажимом на электроинструмент. Избыточное давление на электроинструмент не даст лучших результатов, но перегрузит двигатель, и создаст опасность разрушения обдирочного диска **12**, что может привести к серьезным травмам.

### Обслуживание / профилактика электроинструмента

**Перед проведением всех процедур электроинструмент обязательно отключить от сети.**

#### Чистка электроинструмента

Обязательным условием для долгосрочной и безопасной эксплуатации электроинструмента является содержание его в чистоте. При длительной обработке металла, внутри электроинструмента может скапливаться токопроводящая пыль. Регулярно продувайте электроинструмент сжатым воздухом через вентиляционные отверстия **4**.

*Оговаривается возможность внесения изменений.*

*Русский*



**DWT SWISS AG  
SWITZERLAND**  
**TEL.: +41 [091] 6000888**  
**E-MAIL.: [info@dwt-pt.com](mailto:info@dwt-pt.com)**  
**WWW.DWT-PT.COM**

